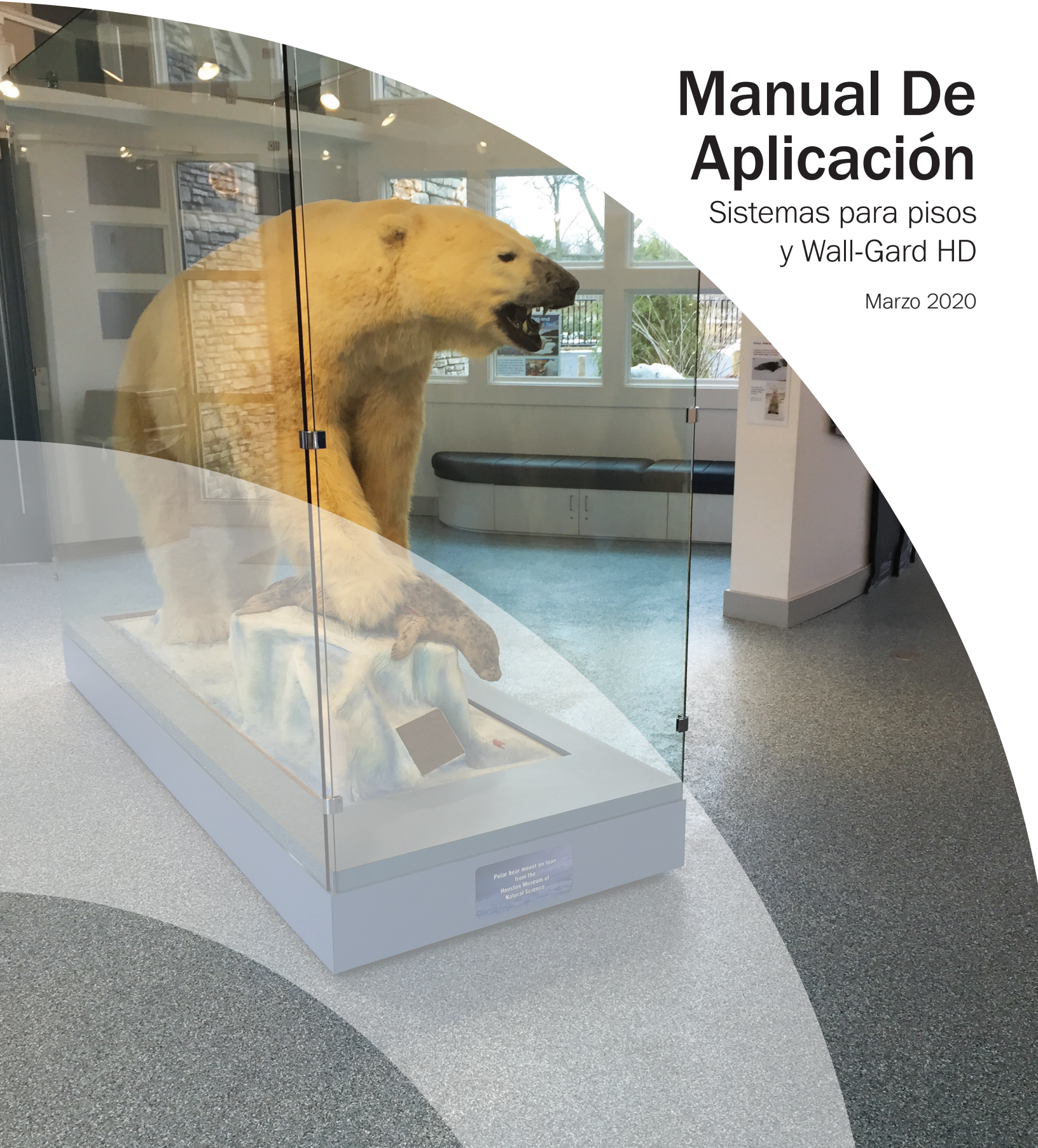


Manual De Aplicación

Sistemas para pisos
y Wall-Gard HD

Marzo 2020



Índice De Contenidos

Introducción	iii
Condiciones Del Sustrato Y Del Proyecto	1
Concreto.....	1
Sistemas Existentes De Revestimiento Para Pisos	1
Condiciones Del Proyecto.....	2
Muestra De Campo.....	2
Preparación De La Superficie	3
Métodos Para Preparar El Sustrato De Concreto.....	3
Parches, Grietas Y Juntas.....	4
Prueba Y Verificación De Humedad	5
Instrucciones De Mezcla Del Producto	7
Sistemas: Usos Y Sectores	10
Sistemas Industriales.....	10
Sistemas Decorativos.....	11
Aplicación: Sistemas Industriales	12
Principios Generales Importantes.....	12
CG-16.....	13
CG-32.....	15
CG-65.....	17
CG-125.....	19
CG-250 Llana.....	21
Sistema de Tráfico Denso Floor-Gard HD.....	23
Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada.....	24
KitchenGard 3/16".....	26
Neocrete SL.....	28
Neocrete SL Dispersado.....	29
Neocrete RT.....	31
Neocrete Llana.....	32
Neocrete V.....	33
Novolaca 32.....	34

Novolaca 125.....	36
SkyGard LD.....	38
SkyGard MD.....	40
SkyGard HD.....	42
SkyGard MRO.....	44
TrafficTuff.....	46
Rider de Impermeabilización.....	48
Aplicación: Sistemas Decorativos.....	49
Principios Generales Importantes.....	49
Neocrete SL Hojuelas.....	50
Neocrete SL Cuarzo.....	52
Neoflake.....	54
NeoQuartz Dispersado.....	56
NeoQuartz Llana.....	58
NeoQuartz HD.....	60
NeoQuartz Dispersado RTS.....	62
Neoflake RTS.....	64
Aplicación: Wall-Gard HD.....	67
Revestimientos Protectores Resistentes a Químicos y a Rayos Ultravioleta.....	72
Diagramas de Detalle.....	73
Recomendaciones De Recubrimiento.....	81
Prueba De Campo De Adhesión.....	82
ASTM D903.....	82
ASTM D7234 (Sustratos de Concreto).....	83
Información de Ayuda.....	84
Descripciones del Producto.....	84
Tasas de Cobertura.....	86
Tasas de Cobertura Del Mortero Epóxico.....	87
Disolventes y Solventes de Limpieza.....	88
Primarios.....	88
Aditivos.....	89
Impacto Meteorológico.....	89
Parchado Epóxico y Mezclas de Mortero.....	90
Acondicionadores de Superficie.....	91
Equipo Para Aplicación.....	92
Seguridad y Almacenamiento.....	95
Glosario.....	99

Introducción

Estimado cliente de Neogard,

Este manual cubre varios aspectos técnicos importantes sobre los sistemas para pisos Neogard y Wall-Gard HD. Está destinado al personal que participa en la venta, estimación, administración y aplicación.

Haremos cambios y adiciones a este manual a medida que la tecnología evolucione. Para preguntas específicas sobre la aplicación o asistencia técnica, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Neogard por teléfono al (214) 353-1600, o use el formulario de contacto en www.Neogard.com/Contact. Recursos técnicos adicionales también se encuentran disponibles en www.Neogard.com.

Gracias por su ayuda para hacer posible este manual.

Tu equipo Neogard

Esta página se dejó en blanco intencionalmente

Condiciones Del Sustrato Y Del Proyecto

Concreto

- Verifique que el concreto cumpla con los siguientes requisitos:
- El concreto deberá tener una resistencia a la compresión mínima de 3,500 psi.
- El concreto deberá curarse por un mínimo de 28 días.
- Es preferible el tratamiento de curado con agua del concreto. El uso de agentes de curado para concreto, si los hay, deberá ser solo a base de silicato de sodio. Otros requieren la aprobación por escrito de Neogard y pueden necesitar una preparación adicional de la superficie.
- El concreto debe estar limpio y seco.
- El concreto debe estar libre de aceite u otros contaminantes.
- La temperatura del piso debe estar por encima de 60° F (15°C) y subir
- Las losas en el nivel deben tener una barrera de vapor instalada debajo de la losa.

El vapor de humedad/humedad del concreto no deberá exceder las siguientes tasas:

- Prueba de cloruro de calcio (ASTM F1869-10): 3 lbs. por 1,000 pies cuadrados por 24 horas. Si las lecturas son mayores a 3 lbs., consulte al Departamento de Servicios Técnicos de Neogard.
- Cuando se aplican sistemas de cemento de uretano Neocrete, el impulso de vapor de humedad no debe exceder las 20 libras por cada 1,000 pies cuadrados. Si las lecturas de humedad relativa son superiores al 75%, consulte al Departamento de Servicios Técnicos de Neogard.

Requerimientos De Perfil De Acabado

- Las losas deberán ser aplanadas con llana de metal, manual o eléctrica.
- Las superficies rugosas pueden requerir una preparación de superficie adicional, como pulido, para alisar el concreto.
- La superficie deberá estar limpia, segura y seca antes de la aplicación de los sistemas de pisos Neogard.
- Las superficies contaminadas con aceite o grasa deberán limpiarse vigorosamente con un depurador eléctrico y un detergente fuerte y sin espuma, como el limpiador biodegradable Neogard 8500 (089JB).
- Las áreas donde el aceite, la grasa u otros contaminantes han penetrado profundamente en el concreto pueden requerir su eliminación por métodos mecánicos. Repare el daño al sustrato causado por la eliminación de contaminantes.
- Restaure las áreas dañadas en el sustrato de concreto para que coincidan con las áreas adyacentes.

Sistemas Existentes De Revestimiento Para Pisos

Si es posible, determine la composición química del sistema existente (epóxico, uretano, metacrilato de metilo, novolaca u otros).

Examine el piso existente en busca de delaminación/desprendimiento, abrasión química, abuso, preparación deficiente de la superficie u otros problemas/cuestiones.

Siempre realice una prueba de adhesión de campo. Consulte la sección Prueba De Campo De Adhesión de este Manual de aplicación.

Determine el tipo de tráfico, cargas y exposición química a la que estará sujeto el sistema de revestimiento para pisos y la resistencia al deslizamiento requerida del sistema.

Condiciones Del Proyecto

Lea y siga las Hojas de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas de los contenedores para obtener información detallada sobre salud y seguridad.

El revestimiento para pisos coordinado funciona con otras áreas. El aplicador debe tener el derecho exclusivo de acceso al área especificada durante el tiempo necesario para completar la aplicación y permitir que el sistema de piso se cure adecuadamente.

Proteja contra daños o suciedad, el equipo, las plantas, la vegetación u otras superficies que no se revestirán. Es mucho más sencillo mantener el revestimiento fuera de las superficies adyacentes durante la aplicación, que eliminarlo después del curado.

Mantenga los productos lejos de chispas o llamas. No permita el uso de equipos que producen chispas durante la aplicación y hasta que todos los vapores se hayan disipado. Coloque anuncios de "No fumar".

Ventile las áreas de trabajo según sea necesario.

Mantenga el área de trabajo en una condición ordenada, eliminando diariamente contenedores vacíos, trapos y basura del sitio.

Muestra De Campo

Instale una muestra de campo de al menos 100 pies cuadrados en el proyecto o área preseleccionada según lo acordado por el representante del propietario, el aplicador y el fabricante.

- Aplique el material de acuerdo con las instrucciones escritas de aplicación.
- La muestra de campo será el estándar para juzgar el color y la textura en el resto del proyecto.
- Conserve la muestra de campo durante la construcción para la comparación de mano de obra.
- No altere, mueva o destruya la muestra de campo hasta que el trabajo haya sido completado y aprobado por el representante del propietario.

Preparación De La Superficie

Métodos Para Preparar El Sustrato De Concreto

Granallado

El granallado es el método preferente para eliminar la lechada de las superficies de concreto. Tenga cuidado y use los procedimientos adecuados para dejar la superficie de concreto lo más cerrada posible. El granallado también es preferente al granallado con arena para eliminar un compuesto de curado inaceptable. Prepare mecánicamente la superficie mediante granallado a la textura de superficie estándar de la industria (ICRI CSP3 o CSP4) sin causar defectos de superficie adicionales en la superficie de la plataforma. Observe las fotos de ejemplos a continuación.

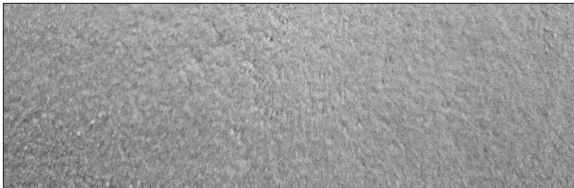
Nota: El granallado no elimina los aceites penetrantes profundos, la grasa, el alquitrán o las manchas de asfalto. Se deben seguir los procedimientos de limpieza adecuados para garantizar la unión adecuada del revestimiento de la plataforma.

Precaución: No aplique granallado de más al sustrato. El granallado incorrecto o agresivo puede crear una superficie de concreto demasiado porosa, que puede causar ampollas o burbujas durante la aplicación del sistema de revestimiento para pisos.

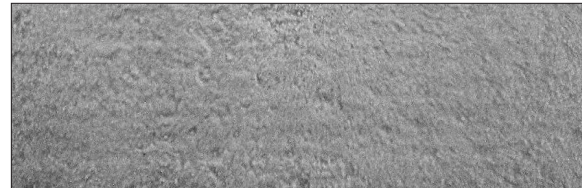
Equipo de Granallado



ICRI CSP3



ICRI CSP4



Escarificación

La escarificación es un método para eliminar recubrimientos, aceites, grasas, selladores y otros contaminantes existentes que resisten la eliminación mediante granallado o pulido con ácido.

- La escarificación de un sustrato de concreto proporcionará un perfil adecuado para la máxima adhesión del sistema de piso al sustrato de concreto.
- La escarificación agresiva puede provocar problemas de formación de ampollas durante la aplicación del sistema de piso.

Pulido

El pulido es un método alternativo para eliminar la lechada de la superficie del hormigón. Es el método preferente para aplicaciones de película delgada.

- Los cojinetes o discos de diamante con grano 24–36 se pueden usar en combinación con pulidoras de baja velocidad.
- Aspire para eliminar completamente todo el polvo y los escombros del pulido.
- Deberá crear una textura de papel de lija de grano 50.

Parches, Grietas Y Juntas

Parchado De Concreto

Para obtener información sobre el parchado del concreto, consulte “Parchado Epóxico Y Mezclas De Mortero” en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación.

Grietas

Después del granallado, rellene todas las grietas estáticas con epóxico 70714/70715, mezclado con sílice ahumado P1934 para formar una pasta. La tasa de mezcla es una parte de epóxico 70714/70715 a 3 partes de sílice ahumado P1934 por volumen.

Juntas De Control Y Separación

Rellene las juntas de control y separación con epóxico flexible 70718/70719 a una profundidad de 3/4 ". Utilice la varilla de respaldo del tamaño adecuado para controlar la profundidad de la junta.

Juntas De Expansión Y Aislamiento

Selle juntas de expansión y aislamiento \leq a 1 "de ancho con sellador de poliuretano mono componente 70991. Aplique sellador solo al interior de la junta, no a la superficie del piso. La preparación y el tratamiento de juntas mayores a 1 "de ancho está más allá del alcance de este Manual De Aplicación; se deberá consultar a un fabricante de juntas de expansión para esas aplicaciones.

Prueba Y Verificación De Humedad

El contenido excesivo de humedad o los altos niveles de transmisión de vapor de humedad (MVT) en una losa de concreto es una preocupación importante al aplicar sistemas de revestimiento para pisos. Si los sustratos de concreto no tienen una barrera de vapor instalada correctamente debajo, el contenido de vapor de humedad puede hacer que el sistema de piso se pele, ampolle, burbujee o manche debido a la eflorescencia (migración de una sal a la superficie de un material poroso, donde se forma un revestimiento).

Realice una prueba en losas de concreto antes de instalar un sistema de revestimiento para pisos para verificar los niveles de contenido de humedad o la unidad de vapor de humedad. A continuación hay dos ejemplos de pruebas comunes con breves descripciones de cómo se realizan las pruebas. Siga los procedimientos de prueba descritos por la ASTM.

ASTM F1869-10 (Prueba de cloruro de calcio anhidro)

Antes de realizar la prueba, el área de pruebas deberá encontrarse a la misma temperatura y humedad esperadas en condiciones normales o entre 65°F–85°F (18°C–30°C) y 40%-60% de humedad relativa por un mínimo de 48 horas. Se deberán ejecutar tres pruebas para los primeros 1,000 pies cuadrados y una prueba para cada 1,000 pies cuadrados adicionales.

1. Exponga un área de prueba de 20 "X 20". Lije ligeramente el área de prueba y asegúrese de que se encuentre libre de polvo.
2. Mantenga el área de prueba expuesta durante 24 horas antes de realizar la prueba.
3. Pese el recipiente de prueba con cinta adhesiva y registre el peso y el tiempo.
4. Retire la cinta de sellado del recipiente y la cinta en la parte inferior del domo. No deseche la cinta; será necesaria para sellar el recipiente después de completar la prueba.
5. Retire la tapa del recipiente y colóquelo en el lado inferior del plato.
6. Coloque el recipiente en el centro del área de prueba.

Nota: No derrame nada de cloruro de calcio. Si se derrama un poco, deberá utilizar un nuevo contenedor previamente pesado.

7. Coloque inmediatamente la cubierta de plástico sobre el recipiente y selle, asegurándose de que la cubierta sea hermética.
8. Espere de 60–72 horas.
9. Abra la tapa de plástico y vuelva a sellar el recipiente con cinta original. No derrame cloruro de calcio. Vuelva a pesar inmediatamente el recipiente y registre el aumento de peso, la fecha y la hora.

Los resultados de la prueba no deberán exceder 3 libras por 1,000 pies cuadrados por 24 horas. Si se excede, comuníquese con los Servicios Técnicos de Neogard.

Kit de Prueba de Cloruro de Sodio



Nota: Al aplicar sistemas de cemento de uretano Neocrete, los resultados de la prueba no deberán exceder las 20 libras por cada 1,000 pies cuadrados.

ASTM F2170 (Prueba de sonda in-situ)

Esta prueba determinará la humedad relativa en una losa y solo reflejará las condiciones en el momento en que se realiza la prueba. La prueba requiere perforar tres agujeros para los primeros 1,000 pies cuadrados y un agujero para cada 1,000 pies cuadrados adicionales. El área de prueba debe encontrarse en condiciones normales de temperatura y humedad durante 48 horas antes de realizar la prueba.

Perfore la profundidad de los agujeros hasta el 40% del grosor de la losa. Ejemplo: en una losa de 4 "de espesor, los agujeros deben perforarse a una profundidad de 1.5 pulgadas.

1. Usando un taladro de martillo rotativo con una broca de carburo, taladre los agujeros a la profundidad requerida. El diámetro de la broca no debe exceder 0.04 pulgadas más grande que el diámetro externo del revestimiento del agujero que se usa.

Precaución: Los agujeros deben perforarse en seco para no introducir agua en el agujero.

2. Aspire para eliminar el polvo del agujero.
3. Inserte el sensor en el fondo del orificio y cubra con una tapa o tapón. Espere 72 horas antes de tomar lecturas.
4. Retire la tapa e inserte la sonda. Permitir alcanzar el equilibrio. Verifique la desviación (<1% en 5 minutos).
5. Registre la humedad relativa y la temperatura dentro del orificio y la humedad relativa y temperatura ambiente.

Precaución: En caso de que la humedad relativa exceda el 75%, comuníquese con el Servicio Técnico de Neogard antes de proceder con la aplicación del sistema de revestimiento para pisos.

Kit de Prueba de Sonda In-Situ



Instrucciones De Mezcla Del Producto

Utilice un taladro de velocidad baja a media y un mezclador Jiffy, como se muestra a la derecha, para mezclar todos los materiales a fondo. Mezcle a alta velocidad o con el mezclador incorrecto puede introducir burbujas de aire en el recubrimiento. Estas burbujas pueden convertirse en ampollas durante la aplicación.

Mezclador Jiffy



Revestimientos De Dos Componentes (Epóxicos, Uretanos, y Poliaspártico)

Precaución: Los materiales de dos componentes deberán ser mezclados adecuadamente.

Verifique la proporción de mezcla del producto en las etiquetas de los contenedores, las Hojas De Datos Del Producto y en este Manual De Aplicación antes de mezclar los materiales. Las tasas adecuadas son esenciales para el rendimiento del revestimiento y el desarrollo de propiedades físicas. Los materiales fuera de proporción se curarán incorrectamente y no cumplirán con sus especificaciones físicas.

El agente de curado, a veces llamado catalizador o lado B, siempre debe agregarse a la base. Nunca agregue la base al agente de curado; Los materiales no se mezclarán correctamente.

Mezcle bien la base durante 3 a 5 minutos antes de agregar el agente de curado. Esto asegurará una distribución adecuada del color.

Una vez que se combinan la base y el agente de curado, mézclelos. Mezcle baldes de 5 galones o más pequeños por un mínimo de 5 minutos y barriles de 55 galones por un mínimo de 20 minutos.

Diluya los materiales de dos partes solo después de haberlos mezclado. Si los materiales se diluyen antes de la mezcla, no se lograrán las proporciones de revestimiento adecuadas. Diluya los materiales un máximo de 10%. Consulte "Disolventes Y Disolventes De Limpieza" en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación.

Mezclas De Lechada Pigmentada

Al mezclar epóxico pigmentado y polvo de sílice 86468 a 1: 1 en volumen para crear una mezcla de lechada, la viscosidad de la mezcla puede aumentar, particularmente en temperaturas por debajo de 65°F/18°C. Esto afectará el flujo y las características de nivelación del material mezclado. Agregue solvente o reductor inodoro 7055 a aproximadamente 3% –5% en volumen para aumentar la manejabilidad de la mezcla de suspensión. Si no puede usar solvente, la cantidad de polvo de sílice 86468 se puede reducir para ayudar con el flujo y la nivelación de la mezcla de la suspensión.

Ejemplo: Si la mezcla inicial (3 galones de epóxico a 3 galones de polvo de sílice 86468) no fluye o nivela, intente disminuir el polvo de sílice 86468 de 1/2 a 1 galón.

Nota: La reducción de la cantidad de polvo de sílice 86468 aumentará la cantidad de epóxico necesario para lograr un espesor milimétrico especificado. Ciertas condiciones de trabajo pueden requerir añadir disolvente, así como disminuir la cantidad de polvo de sílice 86468 utilizado. Consulte "Disolventes Y Disolventes De Limpieza" en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación.

Sistemas Neocrete SL (incluyendo Dispersado, Hojuelas, Y Cuarzo)

La tasa de mezcla es de 200 onzas de la resina serie 70800 a 126 onzas de endurecedor 70801.

Precaución: La tasa de mezcla inadecuada de estos componentes hará que el sistema se vuelva blando o que no se cure.

Precaución: Una vez que se ha agregado el polvo 70804 a los líquidos 70800/70801, la mezcla debe tener lugar de inmediato, debido a que el material habrá comenzado a reaccionar.

1. Pre mezcle el componente 70800 durante 3 minutos antes de agregar el endurecedor 70801.
2. Una vez que los componentes se hayan agregado, mezcle durante 1 minuto y luego agregue lentamente una bolsa de 53 libras de polvo 70804 SL.
3. Mezcle los líquidos y el polvo usando una espátula de dispersión de alta velocidad (de preferencia) o un taladro de alta velocidad con una paleta mezcladora Jiffy, durante aproximadamente 3 minutos o hasta que el polvo se encuentre completamente mezclado, asegurándose de que no haya grumos en el material.
4. Aplique inmediatamente usando un rastrillo de calibre al grosor deseado.

Ajustando De Acuerdo A La Temperatura: En temperaturas cálidas, al agregar Reductor Inodoro 7055 al 3% -5% en volumen, se extenderá el tiempo de trabajo. En temperaturas más frías, agregar Reductor Inodoro 7055 al 3% -5% por volumen mejorará el flujo y la nivelación. Consulte "Disolventes Y Disolventes De Limpieza" en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación.

Neocrete Aplicado Con Lana Y V

La tasa de mezcla es de 200 onzas de la resina serie 70800 a 126 onzas del endurecedor 70801.

Precaución: La tasa de mezcla inadecuada de estos componentes hará que el sistema se vuelva blando o que no se cure.

Precaución: Una vez que se ha agregado el polvo 70802 a los líquidos 70800/70801, la mezcla debe tener lugar de inmediato, ya que el material habrá comenzado a reaccionar.

1. Pre mezcle el componente 70800 durante 3 minutos antes de agregar el endurecedor 70801.
2. Una vez que los componentes se hayan agregado, mezcle durante 1 minuto y luego agregue lentamente dos bolsas de 50 libras de polvo 70802. Mezclar en una pequeña mezcladora de mortero; No mezcle con un taladro y una paleta mezcladora. El polvo 70802 debe mezclarse completamente. Agite moviendo la paleta mezcladora hacia adelante y hacia atrás mientras la mezcladora de mortero está girando. Esto puede tomar de 4 a 5 minutos.
3. Una vez combinado, aplique inmediatamente al sustrato preparado adecuadamente al grosor necesario.

Ajustando De Acuerdo A La Temperatura: En temperaturas cálidas, al agregar Reductor Inodoro 7055 al 3%–5% en volumen, se extenderá el tiempo de trabajo. En temperaturas más frías, agregar Reductor Inodoro 7055 al 3%–5% por volumen mejorará el flujo y la nivelación. Consulte "Disolventes Y Disolventes De Limpieza" en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación.

Neocrete RT

La tasa de mezcla es 141 oz. de resina serie 70800 para 90 oz. de endurecedor 70801.

Precaución: La tasa de mezcla inadecuada de estos componentes hará que el sistema se vuelva blando o que no se cure.

Precaución: Una vez que se ha agregado el polvo 70806 a los líquidos 70800/70801, la mezcla debe tener lugar de inmediato, ya que el material habrá comenzado a reaccionar.

1. Pre mezcle el componente 70800 durante 3 minutos antes de agregar el endurecedor 70801.
2. Una vez que los componentes se hayan agregado, mezcle durante 1 minuto y luego agregue lentamente una bolsa de 51 libras de polvo 70806.
3. Mezcle los líquidos y el polvo usando una espátula de dispersión de alta velocidad (de preferencia) o un taladro de alta velocidad con una paleta mezcladora Jiffy, durante aproximadamente 3 minutos o hasta que el polvo se encuentre completamente mezclado, asegurándose de que no haya grumos en el material.
4. Una vez combinado, aplique inmediatamente al sustrato preparado adecuadamente al grosor necesario.

Ajustando De Acuerdo A La Temperatura: En temperaturas cálidas, al agregar Reductor Inodoro 7055 al 3% -5% en volumen, se extenderá el tiempo de trabajo. En temperaturas más frías, agregar Reductor Inodoro 7055 al 3% -5% por volumen mejorará el flujo y la nivelación. Consulte "Disolventes Y Disolventes De Limpieza" en la sección Información De Ayuda de este Manual De Aplicación

Sistemas: Usos Y Sectores

Sistemas Industriales

Clave De Sector:

AV: Aviación; FA: Investigación de Alimentos y Animales; IM: Institucional Y Fabricación; M: Mantenimiento

Sistema(s)	Sector	Descripción	Usos
CG-16, -32, -65, -125, -250 Llana	FA, IM, M	Resina epóxica 100% sólida. Resistencia superior mecánica y química.	Procesamiento de alimentos, repavimentación, industria mecánica pesada.
Floor-Gard HD Tráfico Pesado	AV, IM, M	Sistema de uretano a base de agua y bajo olor con agregado de óxido de aluminio de grano # 220.	Áreas de alto tráfico que requieren una superficie durable y libre de adhesión.
KitchenGard 3/16"	FA, IM	Mortero epóxico 100% sólido, de alto rendimiento, sistema novolaca 100% sólidos.	Investigación animal, procesamiento de alimentos, cuartos químicos, congeladores.
Neocrete RT	FA, IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento.	Congeladores, uso rápido, procesamiento de alimentos.
Neocrete SL	FA, IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento. Grado autonivelante.	Congeladores, uso rápido, procesamiento de alimentos.
Neocrete SL Dispersado	FA, IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento. Grado autonivelante con textura.	Congeladores, uso rápido, procesamiento de alimentos.
Neocrete Llana	FA, IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento. Grado llana.	Congeladores, uso rápido, procesamiento de alimentos.
Neocrete V	FA, IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento.	Bases De Moldura Curvada, especialmente con otros sistemas Neocrete.
Novolaca 32, 125	FA, IM	Sistema epóxico 100% sólido, Novolaca, resistencia química superior. Resiste el choque térmico.	Investigación animal, procesamiento de alimentos, cuartos químicos, congeladores.
SkyGard LD, MD, HD, MRO	AV, M	Sistema de poliuretano alifático de alto contenido de sólidos, resistente a químicos.	Resistente a los rayos UV. Grosor y capa final adecuada para cargas pesadas de aviones. Resistente al Skydrol.
TrafficTuff	IM, M	Sistema de tráfico vehicular/peatonal epóxico 100% sólido	Un sistema de piso con textura de dos capas para sustratos sin requisitos de impermeabilización.
Llanado Integral Epóxico Base	Todos	Sistema de base epóxico 100% sólido con epóxico, CRU o capa superior poliaspártica	Bases De Moldura Curvada, con capa final dependiendo de la instalación y el propósito.

Sistemas Decorativos

Clave Del Sector

DE: Decorativo; FA: Investigación de Alimentos y Animales; IM: Institucional Y Fabricación

Sistema(s)	Sector	Descripción	Usos
Neocrete SL Hojuelas	IM FA DE	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento. Grado autonivelante con textura.	Aplicaciones de uso rápido para Laboratorios, Vestidores Vestíbulos, etc.
Neocrete SL Cuarzo	DE FA IM	Mortero de poliuretano disperso en agua a base de cemento. Grado autonivelante con textura.	Aplicaciones de uso rápido para Laboratorios, Vestidores Vestíbulos, etc.
NeoQuartz Esparcido, NeoQuartz Llana	DE IM	Antideslizante, cuarzo coloreado, mortero epóxico 100% sólido.	Laboratorios, Cocinas, Vestíbulos, Museos, Vestidores, Escuelas.
NeoQuartz HD	DE IM	Mortero epóxico de alta resistencia 100% sólidos, de cuarzo coloreado,	Laboratorios, Cocinas, Vestíbulos, Museos, Vestidores, Escuelas.
Neoflake	DE IM	Película delgada, hojuelas de PVC dispersado, sistema epóxico 100% sólido.	Laboratorios, Cuartos De Limpieza Vestíbulos, Museos, Escuelas.
Neoflake RTS	DE IM	Difusión aleatoria de hojuelas decorativas o dispersión de rechazo total, sistema de rápido retorno al servicio que utiliza CRU y/o poliaspártico.	Laboratorios, Cuartos De Limpieza Vestíbulos, Museos, Escuelas.
NeoQuartz Esparcido RTS	DE IM	Sistema de dispersión de cuarzo decorativo coloreado utilizando poliaspártico que permite un rápido retorno al servicio.	Laboratorios, Cocinas, Vestíbulos, Museos, Vestuarios, Escuelas.

Aplicación: Sistemas Industriales

Principios Generales Importantes

Factores Que Afectan el Grosor de la Película Seca

Muchos factores pueden afectar la cantidad de revestimiento húmedo requerido para producir el grosor adecuado de la película seca, incluyendo: Volumen de sólidos, disolución, perfil de la superficie, técnica y equipo de aplicación, rociado excesivo, espátula de goma, empapado en brocha y rodillo, residuos de contenedores, derrames y otros desechos.

Para asegurarse de que se logre el espesor de película seca especificado, use un calibrador de mils de película húmeda para verificar el espesor real del revestimiento húmedo aplicado, ajustando según sea necesario para aquellos factores que afectan directamente la película seca.

Ventanas De Aplicación Especial

Revestimientos Finales Opcionales Resistentes A Químicos o Revestimientos De Textura

Opcionales con Esferas Neogrip: Estos revestimientos deberán aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a que la capa aplicada previamente no se encuentre pegajosa. Si se pierde esta ventana de revestimiento, la superficie deberá lijarse ligeramente y aspirarse, luego limpiarse con solvente con xileno o Reductor Inodoro 7055 .Esta ventana de revestimiento de 24 horas no se aplica si se dispersó arena de sílice 86364 en el primario.

Retoque: Al aplicar el último revestimiento pigmentado, de epóxico o de uretano, existe un tiempo de retoque de 15 minutos. Si se produce un retoque más allá de esta ventana de 15 minutos, pueden aparecer distintos tonos de color donde se aplicó el rodillo, por lo que es necesario volver a aplanar toda el área del piso.

Segundo Revestimiento De Sellado y Revestimientos Opcionales Resistentes a Químicos: Este deberá aplicarse dentro de las 24 horas después de que la capa aplicada previamente esté libre de adherencia o podrían ocurrir problemas de adhesión/delaminación.

Instrucciones Especiales Del Producto

70869/70819

- La humedad relativa durante la aplicación y el curado deberá ser inferior al 80%.
- No divida los paquetes de poliaspártico 70869/70819.
- No diluya el poliaspártico 70869/70819.

El aplicador es responsable de aplicar suficiente revestimiento al sustrato.

CG-16

Usos

- Cuartos de limpieza
- Almacenes
- Áreas de ensamblaje
- Instalaciones de fabricación

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060)
- Capa final: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45060).
- Capa protectora opcional resistente a productos químicos (dos opciones):
 - 70817/70818 (57070) uretano resistente a productos químicos claro (CRU).
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).
- Capa de textura opcional (Tres opciones):
 - Epóxico pigmentado 70714/70715.
 - 70817/70818 (57070) uretano resistente a productos químicos claro o pigmentado (CRU).
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).
- Textura opcional: 86500 (66XJB) esferas de Neogrip.
- Textura opcional: Neogard 86364 (66030) 20/40 arena de sílice.

Grosor Promedio Total De Película Seca

- 16 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento de Textura Opcional)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: mezcle y aplique 70714 con 70715 a una tasa de 260 pies cúbicos por galón (6 mils de película húmeda) para obtener 6 mil. Permita que la capa de primario se cure hasta que no tenga adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
 - Si se requiere una textura antideslizante, disperse arena de sílice Neogard 86364 20/40 en la capa de primario húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados. Esto proporcionará una textura más agresiva que agregar esferas de Neogrip como un Revestimiento Opcional De Textura.
2. Capa final: mezcle y aplique 70714 con 70715 a una tasa de 160 pies cúbicos por galón (10 mils de película húmeda) para obtener 10 mils de película seca.
 - Si se aplican capas opcionales de resistencia química o texturizada, permita que la capa superior se cure hasta que no quede pegajosa (8–9 horas a 75°F/23°C).
 - Si esta es la capa final, deje que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado.
3. Capa Protectora Opcional Resistente A Productos Químicos: Para optimizar la resistencia química o la estabilidad UV, aplique CRU de la serie 70817/70818 como segunda capa protectora. Consulte las hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mils de película seca. Permita que el sistema se cure por un mínimo de 12 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal.
4. Recubrimiento De Textura Opcional: Para una resistencia al deslizamiento limitada, aplique una segunda capa superior del epóxico 70714/70715 o CRU serie 70817/70818. Agregue esferas de Neogrip a 4–6 onzas por volumen a 1.5 galones de epóxico 70714/70715 mezclado, o 5–8 onzas por volumen a 2 galones de CRU de la serie 70817/70818, y mezcle durante 3 minutos. Consulte las Hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU. Aplique a una tasa de 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda) para obtener 4 mils de película seca.

(continúa en la siguiente página)

- Instalar la Capa Texturizada Opcional más gruesa que 4 milésimas húmedas hará que las esferas de Neogrip se hundan en la capa, eliminando así la textura antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Se debe permitir que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	260 pies cuadrados/galón	6/6	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70714/70715	Transparente/ Pigmentado	2:1	160 pies cuadrados/galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Capa final opcional resistente a químicos/rayos UV	70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA
Revestimiento Opcional De Textura	70714/70715 70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	2:1 1:1	400 pies cuadrados/galón 400pies cuadrados/galón	4/4	NA
	86500 Esferas Neogrip	Transparente	Vea Paso 5 Arriba			

CG-32

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Revestimiento
- Industria mecánica pesada

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Capa base: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715.
- Capa final: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45060).
- Capa protectora opcional resistente a productos químicos (dos opciones):
 - 70817/70818 (57070) uretano resistente a productos químicos claro (CRU).
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).
- Capa de textura opcional (Tres opciones):
 - Epóxico pigmentado 70714/70715.
 - Uretano resistente a productos químicos claro o pigmentado (CRU) 70817/70818 (57070).
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).
- Textura opcional: Esferas de Neogrip 86500 (66XJB).

Grosor Promedio Total De Película Seca

- 32 mils de película seca(excluyendo el Revestimiento de Textura Opcional)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique el 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mils de película seca. Permita que la capa de primario se cure hasta que no exista adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique el epóxico transparente o pigmentado a una tasa de 130 pies cuadrados/galón (12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca Permita que la capa de primario se cure hasta que no exista adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
3. Revestimiento Final: Mezcle y aplique epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 a una tasa de 130 pies cúbicos por galón (12 mils de película húmeda) para obtener 12 mils de película seca.
 - Si se aplican capas opcionales de resistencia química o texturizada, permita que la capa superior se cure hasta que no quede pegajosa (8–9 horas a 75°F/23°C).
 - Si esta es la capa final, deje que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir una carga pesada.
4. Revestimiento Final Opcional Resistente a Químicos/Rayos UV: Para optimizar la resistencia química o la estabilidad UV, aplique CRU de la serie 70817/70818 como segunda capa protectora. Consulte las hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mils de película seca. Permita que el sistema se cure por un mínimo de 12 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal.
5. Revestimiento Opcional De Textura: Para una resistencia al deslizamiento limitada, aplique una segunda capa superior de epóxico 70714/70715 o CRU serie 70817/70818. Agregue esferas de Neogrip a 4–6 onzas por volumen a 1.5 galones de epóxico 70714/70715 mezclado, o 5–8 onzas por volumen a 2 galones de CRU de la serie 70817/70818, y mezcle durante 3 minutos. Consulte las Hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU. Aplique a una tasa de 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda) para obtener 4 mils de película seca.

(continúa en la siguiente página)

- Instalar la capa texturizada opcional más gruesa que 4 milésimas húmedas hará que las esferas de Neogrip se hundan en la capa, eliminando así la textura antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
6. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Se debe permitir que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70714/70715	Transparente/ Pigmentado	2:1	130 pies cuadrados/galón	12/12	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70714/70715	Transparente/ Pigmentado	2:1	130 pies cuadrados/galón	12/12	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Capa final opcional resistente a químicos/ rayos UV	70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA
Revestimiento Opcional De Textura	70714/70715 70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	2:1 1:1	400 pies cuadrados/galón 400 pies cuadrados/galón	4/4	NA
	86500 Esferas Neogrip	Transparente	Vea Paso 6 arriba			

CG-65

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Revestimiento
- Industria mecánica pesada

Limitantes

- Se debe permitir que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Arena de sílice 86364 (66030) 20/40.
- Capa base: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Capa selladora: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45060).
- Capa final opcional (series 70817 dos opciones):
 - Uretano resistente a productos químicos claro (CRU) 70817/70818 (57070) .
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).

Grosor Promedio Total De Película Seca

- 65 mils o 1/16" (excluyendo el Revestimiento Opcional De Acabado)

Instrucciones De Aplicación

1. Capa Base: Mezcle y aplique epóxico claro 70714/70715 a una tasa de 80 pies cúbicos/galón (20 mils de película húmeda) para obtener 20 mils de película seca.
2. Agregado: Disperse 86364 cuarzo de sílice a una capa base húmeda hasta que se rechace (aproximadamente 50 libras/100 pies cuadrados). Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una transición suave al siguiente paso de epóxico puro. Permita curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C. Elimine el exceso de agregado y lije ligeramente para eliminar los puntos ásperos.
3. Primera capa de sellado: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para obtener 10 mils de película seca. Deje curar hasta que no quede pegajoso (8–9 horas a 75°F/23°C).
4. Segundo Revestimiento de Sellado: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película seca) para producir 8 mils de película húmeda.
5. Capa Protectora Opcional Final: Para optimizar la resistencia química o para protección UV, una capa protectora opcional final podrá ser añadida al sistema. Después de que la segunda capa de sellado ha sido aplicada y curada, aplique el CRU serie 70817/70818 transparente, pigmentado o blanco a una tasa de 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda) para obtener 4 mils de película seca. Consulte las Hojas de Datos del Producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU.
6. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado.

(continúa en la siguiente página)

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75 °F/23 °C
Revestimiento Base	70714/70715	Transparente	2:1	80 pies cuadrados/galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de cuarzo de sílice	Natural	NA	50 libras/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	160 pies cuadrados/galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento de Acabado Opcional Resistente a Químicos y Rayos UV	70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/galón	4/4	NA

CG-125

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Revestimiento
- Industria mecánica pesada

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Arena de sílice 86364 (66030) 20/40.
- Primera capa base: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Segunda capa base: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715.
- Capa selladora: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45060).
- Capa final opcional (series 70817 dos opciones):
 - Uretano resistente a productos químicos claro (CRU) 70817/70818 (57070) .
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 125 mils o 1/8" (excluyendo el Revestimiento Opcional De Acabado)

Instrucciones De Aplicación

1. Primer Revestimiento Base: Mezcle y aplique epóxico claro 70714/70715 a una tasa de 80 pies cúbicos/galón (20 mils de película húmeda) para obtener 20 mils de película seca.
 - Agregado: Disperse el cuarzo de sílice 86364 a una capa base húmeda hasta que se rechace (aproximadamente 50 libras/100 pies cuadrados). Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una transición suave al siguiente paso de epóxico puro. Deje curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C. Elimine el exceso de agregado y lije ligeramente para eliminar los puntos ásperos.
2. Primer Revestimiento Base: Mezcle y aplique el epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 a una tasa de 80 pies cuadrados/galón (20 mils de película húmeda) para obtener 20 mils de película seca.
 - Agregado: Disperse 86364 cuarzo de sílice a la segunda capa base húmeda hasta que se rechace (aproximadamente 50 libras/100 pies cuadrados). Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una transición suave al siguiente paso de epóxico puro. Deje curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C. Elimine el exceso de agregado y lije ligeramente para eliminar los puntos ásperos.
3. Primer Revestimiento De Sellado: Mezcle y aplique epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para obtener 10 mils de película seca. Deje curar hasta que la superficie no se encuentre pegajosa (8-9 horas a 75°F/23°C).
4. Segundo Revestimiento De Sellado: Mezcle y aplique epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mils de película seca.
5. Capa Protectora Opcional Final: Para optimizar la resistencia química o para protección UV, una capa protectora opcional final podrá ser añadida al sistema. Después de que la segunda capa de sellado ha sido aplicada y curada, aplique el CRU serie 70817/70818 transparente, pigmentado o blanco a una tasa de 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda) para obtener 4 mils de película seca. Consulte las Hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU.
6. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

(continúa en la siguiente página)

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primer Revestimiento Base	70714/70715	Transparente	2:1	80 pies cuadrados/ galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de cuarzo de sílice	Natural	N/A	50 libras/100 pies cuadrados		
Segundo Revestimiento Base	70714/70715	Pigmentado	2:1	80 pies cuadrados/ galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de cuarzo de sílice	Natural	N/A	50 libras/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	160 pies cuadrados/ galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento de Acabado Opcional Resistente a Químicos y Rayos UV	70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/ galón	4/4	NA

CG-250 Llana

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Revestimiento
- Industria mecánica pesada

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Arena sílice 86364 (66030) 20/40.
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060)
- Mortero Grado Llana: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715
- Revestimiento de lechada: Epóxico claro o pigmentado 70714/70715.
- Revestimientos de sellado: Epóxico pigmentado 70714/70715.
- Revestimiento de acabado opcional: (dos opciones):
 - Uretano resistente a productos químicos transparente (CRU) 70817/70818 (57070).
 - CRU Blanco 70817-01/70818 (5707016640)

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/4" o grosor requerido (excluyendo el Revestimiento Opcional De Acabado)

Nota: La mezcla de 1 galón de epóxico mezclado con 4 partes de agregado (86364) cubrirá aproximadamente 21 pies cuadrados a un grosor de 1/4 .

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique epóxico claro 70714/70715 a una tasa de 200 pies cúbicos/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mils de película seca. Inmediatamente disperse ligeramente el agregado 86364 en el primario húmedo, creando un perfil de anclaje para la mezcla del mortero. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión (8–9 horas a 75°F/23°C).
2. Mortero Grado Llana: Mezcle el epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 con el agregado 86364 a una tasa de 1 parte de epóxico mezclado a 4 partes de agregado por volumen. Use llana, rastrillo o paleta en la mezcla hasta obtener el espesor deseado. Suavice y presione la superficie a mano o con alisadora de aspas. Rocíe ligeramente la superficie con esencias minerales o Reductor sin olor (086JB) 7055 como lubricante para ayudar a suavizar la superficie. Permita curar durante 6-12 horas a 75°F/23°C. Lije ligeramente para eliminar sitios ásperos o marcas de llana.
3. Revestimiento De Lechado de Sellado: Mezcle y aplique epóxico a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda). Permita curar hasta que la superficie se encuentre libre de adherencia (8-9 horas a 75°F 23°C)
4. Primer revestimiento de sellado: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que la superficie se encuentre libre de adherencia (8-9 horas a 75°F 23°C)
5. Segundo revestimiento de sellado: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
6. Capa Protectora De Acabado Opcional: Para optimizar la resistencia química o para protección UV, una capa protectora opcional final podrá ser añadida al sistema. Después de que la segunda capa de sellado ha sido aplicada y curada, aplique el CRU transparente, pigmentado o blanco serie 70817/70818 a una tasa de 400 pies cuadrados sobre galón (4 mils de película húmeda) para producir 4 mils de película seca. Consulte las Hojas de datos del producto Neogard para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla de CRU.

(continúa en la siguiente página)

7. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de cuarzo de sílice	Natural	N/A	20 lbs/100 p.c.		
Mortero	70714/70715	Transparente/ Pigmentado	2:1	Grosor Especificado		Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de cuarzo de sílice	Natural	4:1			
Revestimiento De Lechada	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Primer Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento de Acabado Opcional Resistente a Químicos y Rayos UV	70817/70818 CRU	Transparente/ Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/galón	4/4	NA

Sistema de Tráfico Denso Floor-Gard HD

Usos

- Fabricación y mantenimiento automotriz
- Instalaciones de aviación
- Instalaciones de fabricación
- Almacenes

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Capa base: Epóxico pigmentado 70714/70715 (45060).
- Agregado: Óxido de aluminio de grano # 220 (contacte a Neogard para obtener la fuente de suministro).
- Capas finales
 - Uretano de acabado brillante a base de agua serie 70900/70910 (47DJB).
 - Uretano de acabado semi-brillante a base de agua serie 70901/70910 (47VJB).

Grosor Promedio Total De Película Seca

- 18 mils de película seca (aproximadamente)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: mezcle y aplique 70714/70715 claro a una tasa de 2:1 por volumen durante 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón. (8 WFT) para lograr 8 DFT. Dejar curar hasta que esté seca por 8-9 horas a 75°F/23°C.
2. Capa Base: Mezcle 70714/70715 pigmentado a una tasa 2:1 .de 80 pies cúbicos/galón (20 mils de película húmeda) para obtener 20 mils de película seca. Dejar curar por 8-9 horas a 75°F/23°C o hasta que esté seca.
3. Capa final: Mezcle 70900/70910 o 70901/70910 a una tasa de 3:1, o 70902/70910 a una tasa de 2:1. Mezcle por 3 minutos. Añada 24 onzas de Óxido de aluminio de grano # 220 por volumen por cada galón mezclado y aplique a una tasa de 350-400 pies cuadrados/galón. Dejar curar por 4-6 horas a 75°F/23°C.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70900/70910 o 70901/70910 + Óxido De Aluminio #220	Pigmentado	3:1 + 24 oz/gal	350–400 pies cuadrados/galón	NA	NA

Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada

Uso

Moldura curvada base en una variedad de aplicaciones.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Epóxico (100% Sólidos): 70714/70715 (45060), transparente o pigmentado.
- Agregados: Arena de sílice o cuarzo coloreado mezclado.
- Sílice ahumada: P1934 (D261)
- Capa final: (Cuatro opciones):
 - Epóxico novolaca 70704/70705 (45020).
 - Epóxico bajo amarillento 70734/70735 (45040).
 - Uretano transparente resistente a químicos (CRU) 70817/70818 (57070).
 - Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031).

Grosor Promedio Total De Película Seca

- Vea las instrucciones de aplicación a continuación

Instrucciones De Aplicación

1. **Primario:** Mezcle y aplique con cepillo o rodillo el 70714/70715 claro o pigmentado a una tasa de 250 pies cuadrados/galón. Inmediatamente esparza ligeramente el agregado 86364 en el Primario húmedo, creando un perfil de anclaje para la mezcla de mortero. Permita que cure completamente antes de aplicar la mezcla de base de cala.
2. **Mezcla de Capa Base Epóxica:**
 - A. Mezcle y aplique epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 con el agregado 86364 o cuarzo coloreado mezclado a un ratio de 1 parte de epóxico mezclado, 1 parte de sílice ahumada a 4 partes de agregado por volumen. Si está utilizando cuarzo coloreado mezclado, utilice epóxico transparente 70714/70715.
 - B. Aplique la mezcla de base cala epóxico allanado usando una espátula (llana) para colocar el material en la pared. Suavice y aplane la superficie a mano utilizando una espátula calada. Aplique un ligero rocío de reductor sin olor 7055 como lubricante de paleta para ayudar a suavizar y terminar la aplicación.
 - Ejemplo: Un galón de 70714/70715 mezclado, un galón de P1934 (sílice ahumada) y 4 galones de agregado cubren aproximadamente 40-50 pies lineales a 1/8" de espesor y a 4" de altura. La tasa de espesor y cobertura puede variar de acuerdo al acabado de la pared.
 - Nota: Se recomienda instalar una banda de terminación de metal o plástico a la altura deseada antes de la aplicación de la mezcla de la base de la cala para tener una terminación limpia y de grosor adecuado.
3. **Revestimiento Final:** Aplique la capa de acabado con brocha o rodillo a una velocidad de 200-300 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda). Normalmente la capa de acabado tomará dos o tres aplicaciones para obtener una textura de acabado suave. Una textura de acabado suave ayuda a reducir la acumulación de suciedad, grasa u otro contaminante y permite una fácil limpieza. Tome precauciones para evitar la flacidez o las pasadas al aplicar.
 - Contacte a Neogard para recomendaciones de la capa final.
4. Permita curar de 8-12 horas a 70°F (21°C)

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23 ° C
Agregado Primario	70714/70715 86364	Transparente, <i>Pigmentado</i>	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Moldura Curvada Base Epóxica	70714/70715+ P1934+ 86364	<i>Pigmentado</i> (Transparente para cuarzo de color)	1 parte (2:1)+ 1 parte+ 4 partes	40-50 pies lineales a 1/8" de grosor, 4" de ancho	NA	Cuando se encuentre libre de adherencia
Revestimiento Final	70704/70705 70734/70735 70817/70818 70869/70819	Contacte a Neogard para el revestimiento final recomendado				

KitchenGard 3/16"

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Investigación animal
- Salas químicas
- Congeladores

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Harina de sílice 86468 (66040) y sílice de cuarzo 86364 (66030)
- Primera Recubrimiento De Pasta Base: Epóxico transparente 70714/70715 (45060) mezclado 1:1 con arena de sílice 86468
- Segunda Pasta Recubrimiento Base: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 mezclado 1:1 con arena de sílice 86468
- Revestimientos de sellado: Epóxico Novolaca pigmentado 70704/70705 (45020). .

Grosor Promedio Del Sistema

- 3/16" (aproximadamente 176 mils de película seca)

Nota: Cada Recubrimiento De Pasta Base, cuando es mezclado con arena producirá un grosor de aproximadamente 80 mils de grosor.

Instrucciones De Aplicación

1. Primer Revestimiento De Pasta Base: Mezcle epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 2:1 por 3 minutos. Añada harina de sílice 86468 a un ratio de 1:1 por volumen con epóxico mezclado. Continúe mezclando hasta que la consistencia de la pasta sea lisa y sin grumos. Distribuya la mezcla usando una espátula de plástico dentada o con una llana a una tasa de 40 pies cuadrados/galón (40 mils de película húmeda) para producir 40 mils de película seca. Permita que se auto-nivele y aplane con un rodillo con cubierta fenólica de 1/4" o 3/16" y remueva el aire con un rodillo dentado. Nota: El Primer Revestimiento De Pasta Base deberá ser transparente.
 - Agregado: Agregue cuarzo de sílice 86364 a la matriz de pasta húmeda hasta que se rechace a una tasa de aproximadamente 100 libras/100 pies cuadrados. Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una transición suave al siguiente paso de epóxico puro. Permita curar de 8-12 horas a 75°F/23°C. Elimine el exceso de agregado y lije ligeramente para eliminar los puntos ásperos. Aspire adecuadamente.
2. Segundo Revestimiento De Pasta Base: Mezcle el epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 a una tasa de 2:1 por volumen por tres minutos. Añada harina de sílice 86468 a un ratio de 1:1 por volumen con epóxico mezclado. Continúe mezclando hasta que la consistencia de la pasta sea lisa y sin grumos. Distribuya la mezcla usando una espátula de plástico dentada o con una llana a una tasa de 40 pies cuadrados/galón (40 mils de película húmeda) para producir 40 mils de película seca. Permita que se auto-nivele y aplane con un rodillo con cubierta fenólica de 1/4" o 3/16" y remueva el aire con un rodillo dentado.
 - Agregado: Agregue cuarzo de sílice 86364 a la matriz de pasta húmeda hasta que se rechace a una velocidad de aproximadamente 100 libras/100 pies cuadrados. Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una transición suave al siguiente paso de epóxico limpio. Permita curar de 8-12 horas a 75°F/23°C. Elimine el exceso de agregado y lije ligeramente para eliminar los puntos ásperos. Aspire adecuadamente.
3. Primer Revestimiento De Sellado: Mezcle y aplique el epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa de 3:2 por volumen por 3 minutos. Aplique utilizando un rodillo con cubierta fenólica de 1/4" o 3/16" a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión (de 8–9 horas a 75°F/23°C).

4. Segundo Revestimiento De Sellado: Mezcle el epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa de 3:2 por volumen por 3 minutos. Aplique utilizando un rodillo con cubierta fenólica de 1/4" o 3/16" a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23° C
Primer Revestimiento De Pasta Base	70714/70715	Transparente	2:1	40 pies cuadrados/galón	40/40	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86468 Polvo de Sílice #200	Natural	1:1 con epóxico			
	86364 Arena De Sílice De Cuarzo	Natural	Dispersado	100 libras/100 pies cuadrados		
Segundo Revestimiento De Pasta Base:	70714/70715	Transparente/ Pigmentado	2:1	40 pies cuadrados/galón	40/40	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86468 Polvo de Sílice #200	Natural	1:1 con epóxico			
	86364 Arena De Sílice De Cuarzo	Natural	Dispersado	100 lbs/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento De Sellado	70704/70705	Pigmentado	3:2	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento De Sellado	70704/70705	Pigmentado	3:2	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA

Nota: 1½ galones de polvo de sílice 86468 mezclados con 1½ galones de epóxico 70714/70715 mezclado, producirán aproximadamente 3 galones de material.

Neocrete SL

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Congeladores
- Recuperación Rápida

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Epóxico (100% Sólidos): Transparente 70714/70715 (45060).
- Resina: Serie 70800 (48019), colores gris, arena o rojo.
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70804 (66022)

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 3/16"

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Neocrete SL no requiere un primario
2. Mezcla De Poliuretano Cementoso:
 - A. Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - B. Mezcle 200 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 126 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente una bolsa de 53 libras de 70804 en polvo a la mezcla de resina. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador jiffy para suspender cualquier pigmento sedimentado y obtener un color uniforme. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales (el tiempo variará según las condiciones de temperatura).
 - C. Vierta la mezcla de poliuretano cementoso en el piso y extienda usando un rastrillo de 3/16". Retroceda de inmediato con un rodillo de bucle para eliminar el aire y nivelar el material.
 - D. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 36 a 40 pies cuadrados a 3/16" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Permita que cure de 6 a 10 horas a 70°F (21°C) antes de permitir el paso peatonal.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla De Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70804 Polvo	Gris, rojo o desierto (resina)	200 oz/ 126 oz/ 53 libras	36-40 pies cuadrados a 3/16" grosor por unidad mixta	187/187	NA

Neocrete SL Dispersado

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Congeladores
- Recuperación rápida

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Epóxico (100% Sólidos): 70714/70715 (45060) Transparente.
- Resina: Serie 70800 (48019) gris, arena o color rojo
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70804 (66022)
- Epóxico Novolaca: 100% sólidos 70704/70705 (45020)
- Agregado: Cuarzo de Silicio Mezclado: 86364 (66030).

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 3/16"

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: El Neocrete SL Dispersado no requiere un primario.
2. Mezcla De Poliuretano Cementoso:
 - A. Nota: Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - B. Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801. Mezcle 200 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 126 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente una bolsa de 53 libras de 70804 en polvo a la mezcla de resina. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador tipo jiffy para suspender cualquier pigmento sedimentado y obtener un color uniforme. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales (el tiempo variará según las condiciones de temperatura).
 - C. Vierta la mezcla de poliuretano cementoso en el piso y extienda usando un rastrillo de 3/16". Retroceda de inmediato con un rodillo de bucle para eliminar el aire y nivelar el material.
 - D. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 40 a 44 pies cuadrados a 3/16" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Agregado: Inmediatamente esparza ligeramente el agregado (cuarzo de color mezclado), distribuido uniformemente, En poliuretano cementoso húmedo, mezcle hasta que se rechace a una velocidad de aproximadamente 40 libras por 100 pies cuadrados. Asegúrese de que el agregado se lanza al aire para que caiga verticalmente en la mezcla de poliuretano cementoso húmedo. Nota: Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una suave transición a la siguiente aplicación de mezcla de poliuretano de cemento. Permita curar de 6 a 10 horas a 70°F (21°C). Después del curado, remueva el exceso de agregado y lije ligeramente. Después de curar, elimine el exceso de agregado y lije ligeramente con una lijadora circular para pisos y papel de lija de grano # 50 - 60 para eliminar cualquier punto áspero. Todos los residuos del lijado deben eliminarse para proporcionar una superficie limpia y libre de humedad.
4. Revestimiento Final: Escoja uno dependiendo de la exposición química:
 - A. Mezcle y aplique epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa de 130 pies cuadrados/galón (12 mils de película seca) para producir 12 mils de película seca.

(continúa en la siguiente página)

B. Mezcle y aplique un Kit pre-medido de poliuretano pigmentado 70800/70801 por 3 minutos. Aplique a una tasa de 130 pies cuadrados/ galón (12 mils de película seca) para producir 12 mils de película seca.

5. Permita curar de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) antes de permitir el tráfico peatonal, o un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla De Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70804 Polvo	Gris, rojo, desierto	200 onzas 126 onzas 53 libras	36-40 pc a 3/16" grosor por unidad mixta	187/187	Mientras se encuentre libre de adherencia (8-32 horas)
	86364 Arena de sílice de cuarzo	Natural	NA	40 libras/100 pies cuadrados		
Revestimiento Final Novolaca	70704/70705	Pigmentado	3:2	130	12/12	NA
o						
Revestimiento Final De Poliuretano	70800/70801	Gris, rojo, desierto	Kit	130	12/12	NA

Neocrete RT

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Congeladores
- Recuperación rápida

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- 4. Resina: Serie 70806 (48019), colores gris, arena o rojo.
- 5. Endurecedor: 70801(98010)
- 6. Polvo: Neocrete RT 70806 (66023)
-

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 3/16"

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Neocrete Llana no requiere un primario.
2. Rastrillo Y Llana Mezcla De Poliuretano Cementoso:
 - A. **IMPORTANTE:** Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801.
 - B. Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - C. Mezcle 141 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 90 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente una bolsa de 51 libras de 70806 en polvo a la mezcla de resina. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador tipo jiffy para suspender cualquier pigmento sedimentado y obtener un color uniforme. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales (el tiempo variará según las condiciones de temperatura).
 - D. Vierta la mezcla de poliuretano cementoso en el piso y extienda usando un rastrillo de 3/16". Retroceda de inmediato con un rodillo de bucle para eliminar el aire y nivelar el material.
 - E. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 32 a 36 pies cuadrados a 3/16" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Permita que cure de 6 a 10 horas a 70°F (21°C) antes de permitir el paso peatonal.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla De Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70806 Polvo	Gris, rojo, desierto (resina)	141 onzas/ 90 onzas/ 1 bolsa	32–36 pies cuadrados a 3/16" grosor por unidad mixta	187/187	NA

Neocrete Llana

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Congeladores
- Aplicaciones de recuperación rápida

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Epóxico (100% Sólidos): 70714/70715 (45060) Transparente.
- Resina: Serie 70800 (48019) gris, arena o color rojo
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70804 (66022)
- Reductor Sin Olor: Reductor Sin Olor 7055 (086JB).

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 1/4" o grosor deseado

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: El Neocrete Llana no requiere un primario.
2. Mezcla De Poliuretano Cementoso Grado Llana:
 - A. **IMPORTANTE:** Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801.
 - B. Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - C. Mezcle 200 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 126 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente 2 bolsas de Neocrete Llana 70802 a la mezcla de resina. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales.
 - D. Extienda la mezcla de poliuretano cementoso sobre el piso utilizando una caja de enrasar o un rastrillo de medición hasta el espesor deseado. Alise y selle bien la superficie con paletas manuales o eléctricas. Aplique un ligero rocío de Reductor Sin Olor 7055 como lubricante de llana para ayudar a suavizar y a acabar la aplicación
 - E. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 44 pies cuadrados a 1/4" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Permita curar de 6 a 10 a 70°F (21°C) antes de permitir el tráfico peatonal.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla De Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70802 Polvo	Gris, rojo, desierto (resina)	200 onzas/ 126 onzas/ 2 bolsas	44 pies cuadrados a 1/4" grosor por unidad mezclada	250/250	NA

Neocrete V

Usos

- Bases de Molduras Curvadas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Resina: Serie 70800 (48019) gris, arena o color rojo
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70803 (66021)
- Silicio Ahumado: P1934 (D261)

Grosor Promedio Del Sistema

- Consulte las Instrucciones De Aplicación a continuación

Instrucciones De Aplicación

1. **Primario:** Aplique el revestimiento líquido 70800/70801 solamente a una tasa de 350 pies cuadrados por galón.
2. **Mezcla de Poliuretano Cementoso Neocrete V::**
 - A. Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801
 - B. **IMPORTANTE:** Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - C. Mezcle 200 onzas líquidas de resina 70800 con 126 onzas líquidas de endurecedor 70801 por un minuto. Agregue lentamente dos bolsas de Neocrete V 70803 en polvo a la mezcla de resina. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material por 2 minutos adicionales.
 - D. Aplique la mezcla de poliuretano cementoso con una llana para colocar el material en la pared. Alise y termine la superficie a mano con una llana. Aplique un ligero rocío de reductor sin olor 7055 como lubricante de paleta para ayudar a suavizar y terminar la aplicación.
 - E. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 50 pies cuadrados a 1/8" de grosor y 4" de elevación. El grosor y la tasa de cobertura pueden variar debido al acabado de la pared.
3. Permita curar de 6 a 10 horas a 70°F (21°C)

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70800 Resina 70801 Endurecedor	Gris, rojo o desierto	200 onzas/ 126 onzas/	350 pies cuadrados/galón	NA	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Mezcla de Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70803 Polvo	Gris, rojo o desierto (resina)	200 onzas/ 126 onzas/ 2 bolsas	50 pies lineales a 1/8 "de grosor, 4" de alto	187/187	NA

Novolaca 32

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Investigación animal
- Salas químicas
- Congeladores

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Cuarzo de sílice 86364 (66030) agregado mezclado.
- Revestimiento Base: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Epóxico Novolaca: Epóxico pigmentado 70704/70705 (45020).
- Textura Opcional: Esferas Neogrip 86500 (66XJB).

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento Opcional de Textura)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique el 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique el 70704/70705 a una tasa de 100 pies cuadrados/ galón (16 mils de película húmeda) para producir 16 mils de película seca. Permita curar hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
3. Revestimiento final: Mezcle y aplique el 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Si se aplica revestimiento de textura opcional, permita que el revestimiento final se cure hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
4. Revestimiento de textura opcional: Para obtener una superficie limitada resistente anti deslizante, aplique un tercer revestimiento de epóxico Novolaca 70704/70705. Añada 20 onzas por volumen de esferas Neogrip a 5 galones de 70704. Mezcle por 3 minutos, luego añada el endurecedor 70705 y mezcle por 3 minutos adicionales. Aplique a una tasa de 400 pies/galón (4 mils de película húmeda) para generar 4 mils de película seca.
 - Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento epóxico Novolaca 70704/70705, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base	70704/70705	Pigmentado	3:2	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70704/70705	Pigmentado	3:2	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento de Textura Opcional	70704/70705	Pigmentado	3:2	400 pies cuadrados/galón	4/4	NA
	86500 Esferas Neogrip	Transparente	20 onzas/5 galones			

Novolaca 125

Usos

- Procesamiento de alimentos
- Investigación animal
- Salas químicas
- Congeladores

Limitantes

- Se deberá permitir que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se exponga a químicos/derrames.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Agregado de sílice de cuarzo mezclado 86364 (66030).
- Rellenos: Sílice ahumada P1934 (D261) y agregados mezclados 86364
- Primer Revestimiento Base: 70714/70715 (45060) epóxico transparente.
- Epóxico novolaca: Epóxico pigmentado 70704/70705 (45020).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/8" distribución doble (aproximadamente 125 mils de película seca)

Instrucciones De Aplicación

1. Primer Revestimiento Base: Mezcle y aplique el 70704/70705 a una tasa mínima de 80 pies cuadrados/ galón (20 mils de película húmeda) al sustrato con una espátula de goma dentada o una llana dentada. Aplane con un rodillo fenólico para asegurar cobertura uniforme.
 - Agregado: Disperse el cuarzo de sílice combinado 86364 en la base de epóxico húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 50 libras/ 100 pies cuadrados. Mantenga un borde de trabajo húmedo de uno a dos pies sin agregado para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 8–12 horas a 70°F (21°C). Remueva el exceso de agregado y lije ligeramente con una lijadora para pisos con papel lija #50 para remover sitios rugosos.
2. Segundo Revestimiento Base: Mezcle y aplique el epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa mínima de 80 pies cuadrados/ galón (20 mils de película húmeda) al sustrato con una espátula de goma dentada o una llana dentada. Aplane con un rodillo fenólico corto para asegurar cobertura uniforme.
 - Agregado: Disperse el cuarzo de sílice combinado 86364 en la base de epóxico húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 50 libras/ 100 pies cuadrados. Mantenga un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin agregado para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 8–12 horas a 70°F (21°C). Remueva el exceso de agregado y lije ligeramente con una lijadora para pisos con papel lija #50 para remover sitios rugosos.
3. Los pasos 1 y 2 crearán un grosor nominal de 1/16". Al aplicar los pasos 1 y 2 se logrará un grosor nominal del sistema de 1/8". Repita los pasos 1 y 2 hasta que se obtenga el grosor requerido. El grosor mínimo para el sistema disperso deberá ser de 1/8".
4. Primer revestimiento de sellado: Mezcle y aplique el epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa de 160 pies cuadrados/ galón (10 mils de película húmeda).
5. Segundo revestimiento de sellado: Mezcle y aplique el epóxico novolaca pigmentado 70704/70705 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda).

6. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primer Revestimiento Base	70714/70715	Transparente	2:1	80 pies cuadrados/galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–36 horas)
	86364 Arena de Sílice de Cuarzo	<i>Natural</i>	<i>Dispersado</i>	50 libras/100 pies cuadrados		
Segundo Revestimiento Base	70704/70705	Pigmentado	3:2	80 pies cuadrados/galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–36 horas)
	86364 Arena de Sílice de Cuarzo	<i>Natural</i>	<i>Dispersado</i>	50 libras/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento De Sellado	70704/70705	Pigmentado	3:2	160 pies cuadrados/galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–36 horas)
Segundo Revestimiento De Sellado	70704/70705	Pigmentado	3:2	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA

SkyGard LD

Usos

- Instalaciones de aviación
- Resistencia al Skydrol
- Resistencia a la degradación UV

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Textura (Opcional): Esferas neogrip 86500 (66XJB).
- Primario: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45020).
- Revestimiento final (Dos Opciones):
 - Uretano resistente a Químicos transparente o pigmentado (CRU) 70817/70818 (57070)
 - CRU Blanco 70817-01/70818 (5707016640)

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 16 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento Opcional de Textura)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. El primario debe de encontrarse libre de adherencias (8–9 horas a 75°F/23°C) antes de aplicar la capa base.
2. Revestimiento Final: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca y permita curar por 11 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal. Si se aplica el Revestimiento Opcional de Textura, permita que cure hasta que no exista adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
3. Revestimiento De Textura Opcional: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Añada las esferas Neogrip 86500 a una tasa de 8-12 onzas por volumen a 2 galones de 70817/70818 mezclado y mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 400 pies cuadrados/ galón (4 mils de película húmeda) para producir 4 mils de película seca.
 - Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento de uretano 70817/70818, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
 - Deberá ser aplicado dentro de las 24 horas del revestimiento inicial. Si se excede el revestimiento de 24 horas, lije ligeramente usando papel de lija 60-80, aspire a fondo y limpie con solvente antes de proceder.
4. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75 °F/23 °C
Primario	70714/70715	<i>Transparente</i>	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Final	70817/70818	Pigmentado	1:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Revestimiento De Textura Opcional	70817/70818	Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/ galón	4/4	NA
	<i>86500 Esferas Neogrip</i>	<i>Transparente</i>	<i>Mezclado</i>	<i>8–12 onzas/2 galón</i>		

SkyGard MD

Usos

- Instalaciones de aviación
- Resistencia al Skydrol
- Resistencia a la degradación UV

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Textura (Opcional): Esferas neogrip 86500 (66XJB).
- Primario: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 (45060).
- Revestimiento Base: Epóxico pigmentado 70714/70715 (45060)
- Revestimiento final (dos opciones):
 - Uretano resistente a Químicos transparente o pigmentado (CRU) 70817/70818 (57070)
 - CRU Blanco 70817-01/70818 (5707016640).

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 36 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento Opcional de Textura)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. El primario deberá de encontrarse libre de adherencias (8–9 horas a 75°F/23°C) antes de aplicar la capa base.
 - Si el revestimiento base no puede ser aplicado dentro de las 24 horas de la aplicación del primario, el primario deberá de ser ligeramente lijado con papel para lijar 60-80, limpiar de solventes con solvente de grado uretano, y volver a aplicar el primario con epóxico transparente 70714/70715. Si el procedimiento no se sigue estrictamente, podría existir delaminación en el revestimiento interno.
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique el 70714/70715 a una tasa de 80 pies cuadrados/galón (20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
3. Revestimiento final: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca y permita curar por 11 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal. Si se aplica el Revestimiento Opcional de Textura, permita que cure hasta que no exista adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
4. Revestimiento de textura opcional: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Añada las esferas Neogrip 86500 a una tasa de 8-12 onzas por volumen a 2 galones de 70817/70818 mezclado y mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda) para producir 4 mils de película seca
 - Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento de uretano 70817/70818, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
 - Deberá ser aplicado dentro de las 24 horas del revestimiento inicial. Si se excede el revestimiento de 24 horas, lije ligeramente usando papel de lija 60-80, aspire a fondo y limpie con solvente antes de proceder.
5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	<i>Transparente</i>	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Revestimiento Base	70714/70715	Pigmentado	2:1	80 pies cuadrados/ galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Revestimiento Final	70817/70818	Pigmentado	1:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Revestimiento De Textura Opcional	70817/70818	Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/ galón	4/4	NA
	<i>86500Esferas Neogrip</i>	<i>Transparente</i>	<i>Mezclado</i>	<i>8–12 onzas/2 galón</i>		

SkyGard HD

Usos

- Instalaciones de aviación
- Resistencia al Skydrol
- Resistencia a la degradación UV

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Rellenos: Polvo de sílice 86468 (66040).
- Textura (Opcional): Esferas neogrip (86500 (66XJB).
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45020).
- Revestimiento Base: Epóxico pigmentado 70714/70715 (45060).
- Revestimiento final (dos opciones):
 - Uretano resistente a Químicos transparente o pigmentado (CRU) 70817/70818 (57070)
 - CRU Blanco 70817-01/70818 (5707016640)

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 56 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento Opcional de Textura)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. El primario debe de encontrarse libre de adherencias (8–9 horas a 75°F/23°C) antes de aplicar la capa base.
 - Si el revestimiento base no puede ser aplicado dentro de las 24 horas de la aplicación del primario, el primario debe de ser ligeramente lijado con papel para lijar 60-80, limpiar de solventes con solvente de grado uretano, y volver a aplicar primer con epóxico transparente 70714/70715. Si el procedimiento no se sigue estrictamente, podría existir delaminación en el revestimiento interno.
2. Revestimiento Base: Mezcle epóxico pigmentado 70714/70715 por 3 minutos. Añada el polvo de sílice 86468 a un ratio de 1:1 con el epóxico mezclado. Continúe mezclando hasta obtener la consistencia deseada. Esparza la mezcla utilizando una llana dentada de ¼" o una espátula de goma a una tasa mínima de 40 pies cuadrados/ galón para producir 40 mils DFT. Permita que el sistema se auto nivele y remueva cualquier rastro de aire con un rodillo de puntas. Permita curar de 8-12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
3. Revestimiento final: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca y permita curar por 11 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal. Si se aplica el Revestimiento Opcional de Textura, permita que cure hasta que no exista adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
4. Revestimiento de textura opcional: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Añada las esferas Neogrip 86500 a una tasa de 8-12 onzas por volumen a 2 galones de 70817/70818 mezclado y mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 400 pies cuadrados/ galón (4 mils de película húmeda) para producir 4 mils de película seca.
 - Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento de uretano 70817/70818, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada
 - Para evitar que las esferas Neogrip se hundan en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
 - Deberá ser aplicado dentro de las 24 horas del revestimiento inicial. Si se excede el revestimiento de 24 horas, lije ligeramente usando papel de lija 60-80, aspire a fondo y limpie con solvente antes de proceder.

5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	<i>Transparente</i>	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base De Lechada	70714/70715	Pigmentado	2:1	40 pies cuadrados/galón	40/40	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	<i>86468 Polvo de Sílice #200</i>	<i>Natural</i>	<i>Mezclado</i>	<i>Por Volumen</i>		
Revestimiento Final	70817/70818	Pigmentado	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento De Textura Opcional	70817/70818	Pigmentado	1:1	400 pies cuadrados/galón	4/4	NA
	<i>86500 Esferas Neogrip</i>	<i>Transparente</i>	<i>Mezclado</i>	<i>8–12 onzas/2 galón</i>		

SkyGard MRO

Uses

- Mantenimiento de aviación, reparación e instalaciones de transporte.
- Resistencia al Skydrol
- Resistencia a la degradación UV

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Cuarzo de sílice 86468 o malla de óxido de aluminio agregado 20/40
- Revestimiento Base de Lechado: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Primer revestimiento de sellado: Epóxico pigmentado 70714/70715
- Segundo revestimiento de sellado (tres opciones):
 - Epóxico pigmentado 70714/70715.
 - Uretano resistente a Químicos transparente o pigmentado (CRU) 70817/70818 (57070)
 - CRU blanco 70817-01/70818 (5707016640)

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 80 mils de película seca mínimo

Instrucciones De Aplicación

1. Revestimiento Base de Lechado: Mezcle el 70714/70715 por 3 minutos. Añada el polvo de sílice a un radio de 1:1 con el epóxico mezclado. Continúe mezclando hasta obtener una consistencia uniforme. Extienda la mezcla usando una llana dentada de 1/4" o una espátula de goma a un radio de 40 pies cuadrados/galón para obtener 40 mils DFT. Permite que se auto-nivele y remueva todos los restos de aire con un rodillo dentado. Permita curar de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
2. Agregado: Disperse el cuarzo de sílice 86364 en el Revestimiento suspendido base hasta el rechazo (aproximadamente 100 libras/100 pies cuadrados). Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una suave transición a la siguiente aplicación de mezcla de la matriz epóxica. Permita curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C. Remueva el exceso de agregado y lije suavemente con una lijadora circular para pisos y papel de lija de grano # 50 para eliminar sitios ásperos.
3. Para obtener grosor adicional, repita los pasos 1 y 2.
4. Primer Revestimiento De Sellado: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca (8–9 horas a 75°F/23°C).
5. Segundo revestimiento de sellado:
 - A. Para condiciones generales: Mezcle y aplique el epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
 - B. Para alta resistencia al Skydrol y otros químicos: Pre mezcle el serie 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 a una tasa de 285 pies cuadrados/galón (5 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
6. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado. Permita que el sistema cure durante un mínimo de 7 días antes de que el piso se someta a exposición/derrames químicos.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23° C
Revestimiento Base de Lechada	70714/70715	Transparente	2:1	40 pies cuadrados/ galón	40/40	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86468 #200 Polvo de Sílice	Natural	Mezclado			
Agregado	Arena de Sílice de Cuarzo 86364 u Oxido de Aluminio 20-40	Natural	Dispersado	100 libras/ 100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento De Sellado	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento De Sellado: Acabado Estándar	70714/70715	Pigmentado	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	NA
o Segundo Revestimiento De Sellado: Acabado de Alta Resistencia a Químicos	70817/70818	Pigmentado	1:1	285 pies cuadrados/ galón	5/5	NA

TrafficTuff

Usos

- Almacenes
- Áreas de montaje
- Instalaciones de fabricación
- Garajes

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Epóxico: 70714/70715-09 (45062) transparente.
- Revestimiento Final (escoja uno):
 - Aplicación exterior, resistente a rayos UV: Uretano alifático FC7540/FC7964 (47QJB).
 - Aplicación interior, No resistente a los rayos UV: Uretano aromático FC7510/FC7961 (47PJB).
 - Aplicación interior, No resistente a los rayos UV: Epóxico 100% sólido pigmentado.

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 28 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento de Textura Opcional)

Instrucciones De Aplicación

1. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70714/70715-09 y aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón para producir 16 mils de película seca. Aplique al sustrato preparado con una espátula de goma dentada, una llana dentada, o con un rodillo fenólico de (3/8"). Aplane con un rodillo fenólico de cerdas cortas.
 - Agregado: Disperse el 7992-U en el revestimiento epóxico base húmedo a una tasa de aproximadamente 15 libras/ 100 pies cuadrados. Mantenga un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin agregado para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico.
 - Permita curar de 8–12 horas a 70°F (21°C). Remueva el exceso de agregado.
2. Revestimiento Final (escoja uno):
 - A. Aplicación exterior, resistente a rayos UV: Mezcle apropiadamente el FC7540/FC7964 y aplique a una tasa de aproximadamente 120 pies cuadrados/galón para producir 12 mils de película seca.
 - B. Aplicación interior, no resistente a rayos UV: Mezcle apropiadamente el FC7510/FC7961 y aplique a una tasa de aproximadamente 133 pies cuadrados/galón para producir 12 mils de película seca.
 - C. Aplicación interior, no resistente a rayos UV: Mezcle apropiadamente el 70714/70715 y aplique a una tasa de aproximadamente 133 pies cuadrados/galón para producir 12 mils de película seca.
3. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado, o hasta que se encuentre curado completamente por 7 días.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura, pies cuadrados/galón	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Base	70714/70715-09	Transparente	2:1	100	12/12	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–24 horas)
Agregado	7992-U	NA	NA	15 libras/100 pies cuadrados		
Revestimiento Final: Exterior Rayos UV Interior Sin Rayos UV Interior Sin Rayos UV	FC7540/FC7964 FC7510/FC7961 70714/70715	Pigmentado	2:1 3:1 2:1	120 133 133	12/12	NA

Rider de Impermeabilización

Uso

Como membrana impermeabilizante para sistemas revestimiento para pisos donde se deba ser contenido agua, productos químicos, materiales de desecho peligrosos u otros tipos de fluidos. .

Importante: Los sistemas de Revestimiento Para Pisos instalados sobre una membrana de rider de Impermeabilización deberán ser de un mínimo de 32 mils de película seca, exclusivo de los agregados.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Primario (escoja uno):
 - Epóxico 7779/7781 (254JB).
 - Epóxico 70714/70715 (45060).
- Membrana Impermeabilizante (escoja uno):
 - Uretano de Curación Rápida FC7500/FC7960 (45063).
 - Uretano serie 7430 (57040).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) u otro agregado aprobado por Neogard.

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: Mezcle el primario epóxico de acuerdo a los procedimientos indicados por Neogard. Aplique al sustrato preparado una tasa de 200--300 pies cuadrados por galón. El primario debe de encontrarse libre de adherencia antes de aplicar la membrana impermeabilizante.
2. Revestimiento Base: Aplique el revestimiento de uretano FC7500/FC7960 a una tasa de 1.25 galones/100 pies cuadrados (80 pies cuadrados/ galón) o el uretano serie 7430 a una tasa de 1.66 galones/ 100 pies cuadrados (60 pies cuadrados/galón) a las superficies en estricto acuerdo con los procedimientos descritos por Neogard. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y juntas de control que han recibido tratamiento
3. Revestimiento Agregado: (No aplicable si se aplicará un sistema de revestimiento para pisos suavizado, sin agregado): Cuando el revestimiento base se encuentre seco, vuelva a revestir la superficie con el agregado a una tasa de aproximadamente 12 – 15 libras por 100 pies cuadrados y permita que cure.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	7779/7781, 70714/70715	NA	4:1 2:1	200–300 pies cuadrados/galón	Hasta 8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base	FC7500/FC7960 7430	NA	9:1 NA	80 pies cuadrados/galón 60 pies cuadrados/galón	20/20 27/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Agregado (si aplica)	Serie FC7500/ FC7960 7430	NA	9:1 NA	100 pies cuadrados/galón	16/16 16/12	NA
	7992 agregado	NA	NA	12–15 libras/100 pies cuadrados		

Aplicación: Sistemas Decorativos

Principios Generales Importantes

Importante: El aplicador es responsable de aplicar suficiente recubrimiento al sustrato

Factores Que Afectan El Grosor De La Película Seca

Muchos factores pueden afectar la cantidad de revestimiento húmedo requerido para producir el grosor adecuado de la película seca, incluyendo: Volumen de sólidos, disolución, perfil de la superficie, técnica y equipo de aplicación, rociado excesivo, espátula de goma, empapado en brocha y rodillo, residuos de contenedores, derrames y otros desechos.

Para asegurarse de que se logre el espesor de película seca especificado, use un calibrador de mils de película húmeda para verificar el espesor real del revestimiento húmedo aplicado, ajustando según sea necesario para aquellos factores que afectan directamente la película seca.

Ventanas De Aplicación Especial

Revestimientos Finales Opcionales Resistentes A Químicos o Revestimientos De Textura

Opcionales con Esferas Neogrip: Estos revestimientos deberán aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a que la capa aplicada previamente no se encuentre pegajosa. Si se pierde esta ventana de revestimiento, la superficie deberá lijarse ligeramente y aspirarse, luego limpiarse con solvente con xileno o Reductor Inodoro 7055 .Esta ventana de revestimiento de 24 horas no se aplica si se dispersó arena de sílice 86364 en el primario.

Retoque: Al aplicar el último revestimiento pigmentado, de epóxico o de uretano, existe un tiempo de retoque de 15 minutos. Si se produce un retoque más allá de esta ventana de 15 minutos, pueden aparecer distintos tonos de color donde se aplicó el rodillo, por lo que es necesario volver a aplanar toda el área del piso.

Segundo Revestimiento De Sellado y Revestimientos Opcionales Resistentes a Químicos: Estos deberá aplicarse dentro de las 24 horas después de que la capa aplicada previamente esté libre de adherencia o podrían ocurrir problemas de adhesión/delaminación

Instrucciones Especiales Del Producto

70869/70819

- La humedad relativa durante la aplicación y el curado deberá ser inferior al 80%.
- No divida los paquetes de poliaspártico 70869/70819.
- No diluya el poliaspártico 70869/70819.

Neocrete SL Hojuelas

Usos

- Aplicaciones de recuperación rápida
- Laboratorios
- Vestidores
- Vestíbulo

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Resina: Serie 70800 (48019) gris, arena o color rojo
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70804 (66022)
- Capa final (Dos opciones):
 - Uretano transparente Resistente a Químicos (CRU) 70817/70818 (57070).
 - Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031)
- Laminillas de Color: Laminillas de tamaño aleatorio, coloreadas íntegramente (póngase en contacto con Neogard para obtener una fuente de suministro)

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 3/16" (aproximadamente 176 mils de película seca)

Instrucciones De Aplicación

1. Primario: El Neocrete SL Hojuelas no requiere un primario.
2. Mezcla de Poliuretano Cementoso:
 - A. Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla.
 - B. Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801. Mezcle 200 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 126 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente una bolsa de 53 libras de 70804 en polvo a la mezcla de resina. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador tipo jiffy para suspender cualquier pigmento sedimentado y obtener un color uniforme. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales (el tiempo variará según las condiciones de temperatura).
 - C. Vierta la mezcla de Poliuretano cementoso en el piso y extienda usando un rastrillo de 3/16". Retroceda de inmediato con un rodillo de bucle para eliminar el aire y nivelar el material.
 - D. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 40 a 44 pies cuadrados a 3/16" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Laminillas de Color: Inmediatamente esparza ligeramente las laminillas de color en la mezcla de poliuretano cementoso húmedo a una tasa de 15 a 20 libras por peso por 100 pies cuadrados hasta obtener el patrón deseado. Asegúrese de que las laminillas de color se lanzan al aire para que caigan verticalmente en la mezcla de poliuretano cementoso húmedo. Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una suave transición a la siguiente aplicación de mezcla de poliuretano de cemento. Permita curar de 8-12 horas a 70°F (21°C).
 - Después de curar, elimine el exceso de agregado y lije ligeramente con una lijadora circular para pisos y papel de lija de grano # 50 para eliminar cualquier punto áspero. Todos los residuos del lijado deben eliminarse para proporcionar una superficie limpia y libre de humedad.

4. Capa de Revestimiento Final:

A. CRU: Pre mezcle 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 125 pies cuadrados por galón para alcanzar 12 mils DFT al sustrato preparado. Permita curar de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) antes de permitir el tráfico peatonal.

B. Poliaspártico: Pre mezcle el 70869 por 3 minutos. Pre mezcle el 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Mezcle con un taladro de velocidad lenta con un mezclador tipo jiffy. Tome sus precauciones en no introducir aire en el material mientras se mezcla. Aplique el 70869/70819 mezclado a una tasa de 125 pies cuadrados por galón para alcanzar los 12 mils DFT al sustrato preparado.

5. Permita curar 7 días antes de que el piso sea expuesto a químicos/derrames.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla de Poliuretano Cementoso:	70800 Resina 70801 Endurecedor 70804 Polvo	Gris, Rojo, Arena	200 onzas 126 onzas 53 libras	36-40 pies cuadrados a un grosor de 3/16" por unidad mezclada	187/187	Mientras se encuentre libre de adherencia (8-12 horas)
	Micro Hojuelas Coloreadas	Mezcla Seleccionada	Distribuido	6-16 onzas/100 pies cuadrados		
Revestimiento Final	70817/70818	Transparente	1:1	125 pies cuadrados/galón	12/12	NA
	70869/70819		Kit			

Neocrete SL Cuarzo

Uses

- Recuperación rápida
- Laboratorios
- Vestidores
- Vestíbulos

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Resina: Serie 70800 (48019), colores gris, arena o rojo.
- Endurecedor: 70801 (98010)
- Polvo: Neocrete SL 70804 (66022)
- Revestimientos de Sellado (dos opciones):
 - Uretano resistente a químicos transparente (CRU) 70817/70818 (57070)
 - Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031)
- Agregado: Cuarzo de color mezclado

Grosor Promedio Del Sistema

- Nominal 3/16" (aproximadamente 176 mils de película seca)

Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Neocrete SL Cuarzo no requiere un primario.
2. Mezcla de Poliuretano Cementoso:
 - A. Para evitar la variación de color de una mezcla a otra, raspe todo el 70800 pre mezclado de la lata de 70800 en el recipiente de mezcla. Pre-mezcle 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclar con el endurecedor 70801. Mezcle 200 onzas líquidas de 70800 (una lata de 2 galones) con 126 onzas líquidas de 70801 (una lata de 1 galón). Agregue lentamente una bolsa de 53 libras de 70804 en polvo a la mezcla de resina. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador tipo jiffy para suspender cualquier pigmento sedimentado y obtener un color uniforme. Continúe mezclando hasta que el polvo se haya mezclado uniformemente con la mezcla de resina. Mezcle el material mezclado durante 2 minutos adicionales (el tiempo variará según las condiciones de temperatura).
 - B. Vierta la mezcla de poliuretano cementoso en el piso y extienda usando un rastrillo de 3/16". Retroceda de inmediato con un rodillo de bucle para eliminar el aire y nivelar el material.
 - C. Una unidad de material mezclado cubre aproximadamente de 40 a 44 pies cuadrados a 3/16" de grosor. La tasa de cobertura y grosor puede variar de acuerdo al acabado del sustrato.
3. Agregado: Inmediatamente esparza ligeramente el agregado (cuarzo de color mezclado), distribuido uniformemente, En poliuretano cementoso húmedo, mezcle hasta que se rechace a una velocidad de aproximadamente 40 libras por 100 pies cuadrados. Asegúrese de que el agregado se lanza al aire para que caiga verticalmente en la mezcla de poliuretano cementoso húmedo. Nota: Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin agregado para permitir una suave transición a la siguiente aplicación de mezcla de poliuretano de cemento. Permita que cure de 8 a 10 horas a 70°F (21°C). Después del curado, remueva el exceso de agregado y lije ligeramente. Después de curar, elimine el exceso de agregado y lije ligeramente con una lijadora circular para pisos y papel de lija de grano # 50 para eliminar cualquier punto áspero. Todos los residuos del lijado deben eliminarse para proporcionar una superficie limpia y libre de humedad.

4. Revestimientos de Sellado:

A. CRU:

1. Primer Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Mezcle con un taladro de velocidad lenta con un mezclador tipo jiffy. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 160 pies cuadrados por galón para alcanzar los 10 mils DFT. Deje curar de 6 a 8 horas a 75°F/23°C.
2. Segundo Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70817 por 3 minutos. Añada 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Mezcle con un taladro de velocidad lenta con un mezclador tipo jiffy. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados por galón para alcanzar los 8 mils DFT. Deje curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal.

B. Poliaspártico: NOTA: (No divida los kits. No diluya):

1. Primer Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Mezcle con un taladro de velocidad lenta con un mezclador tipo jiffy. Aplique el 70869/70819 mezclado a una tasa de 160 pies cuadrados por galón para alcanzar los 10 mils DFT. Deje curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal.
2. Segundo Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Mezcle con un taladro de velocidad lenta con un mezclador tipo jiffy. Aplique el 70869/70819 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados por galón para alcanzar las 8 mils DFT. Deje curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C antes de permitir el paso peatonal.

5. Permita curar 7 días antes de que el piso sea expuesto a químicos/derrames.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Mezcla de Poliuretano Cementoso	70800 Resina 70801 Endurecedor 70804 Polvo	Gris, Rojo, Arena	186 onzas 126 onzas 53 libras	36-40 pies cuadrados/a aun grosor de 3/16" por unidad mezclada	187/187	Mientras se encuentre libre de adherencia (8-12 horas)
Dispersado	Cuarzo De Color	Mezcla Seleccionada	Dispersado	40 libras/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	160 pies cuadrados/galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8-9 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA
o						
Primer Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	160 pies cuadrados/galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (6-8 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA

Neoflake

Usos

- Laboratorios
- Habitaciones limpias
- Vestíbulos
- Museos
- Escuelas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Laminillas de color: Laminillas de tamaño aleatorio, coloreadas íntegramente. Contacte Neogard para la fuente de suministros
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Revestimiento base: Epóxico pigmentado 70714/70715.
- Revestimientos de sellado: Epóxico Transparente 70734/70735 (45040).
- Textura Opcional: Esferas neogrip 86500 (66XJB).
- Revestimiento de Textura Opcional: Epóxico Transparente 70734/7073.

Grosor Total Promedio De Película Seca

- 40 mils de película seca (excluyendo el Revestimiento Opcional De Textura)

Instrucciones de Aplicación

1. Primer: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 200 pies/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adherencia (8–9 horas a 75°F/23°C).
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 100 pies cúbicos/galón (16 mils de película húmeda) para obtener 16 mil. Aplane el material aplicado para asegurar cobertura uniforme. Remueva cualquier rastro de aire y acabe de nivelar con un rodillo dentado.
3. Laminillas de Color: Usando zapatos con púas, disperse las laminillas de colores mezclados en la capa base húmeda hasta que se logre el patrón deseado. Permita un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin laminillas para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico limpio. Deje curar hasta que no quede pegajoso (8–12 horas a 75°F/23°C). Lijar ligeramente con lijadora circular para pisos usando papel de lija 60 para eliminar los puntos ásperos, seguido de barrido y aspirado.
4. Primer Revestimiento de Sellado: Mezcle y aplique 70734/70735 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda). Deje curar hasta que no esté pegajoso (12-16 horas a 75°F/23°C).
5. Segundo revestimiento de sellado: Mezcle y aplique 70734/70735 o CRU 70817/70818 o FloorGard Satinado 70902/70910 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda). Permita que el sistema se cure por 24 horas a 75°F/ 23°C antes de permitir el paso peatonal y 48 horas antes de permitir carga pesada.
6. Revestimiento Opcional de Textura: Para lograr una superficie limitada resistente anti deslizante, aplique un segundo revestimiento de sellado usando esferas Neogrip. Añada 6 onzas por volumen de esferas Neogrip a 1 galón de 70734/70735 o un galón de 70817/70818 y mezcle por 3 minutos. Aplique a 400 pies cuadrados/galón (4 mils de película húmeda).
 - Instalar el revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento, eliminando de esa manera la textura antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas de Neogrip se asienten en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.

- Deberá ser aplicado dentro de las primeras 24 horas del revestimiento final inicial. En caso de que se exceda la ventana de revestimiento, lije ligeramente. Deberá aplicarse dentro de las 24 horas de la capa de acabado inicial. Si se excede esta ventana de revestimiento de 24 horas, lije ligeramente la capa superior con papel de lija de grano 60–80, aspire a fondo y limpie con solvente antes de continuar.

7. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado, o hasta que se encuentre curado completamente por 7 días.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Base	70714/70715	Pigmentado	2:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	<i>Hojuelas De Colores</i>	<i>Colores</i>	<i>NA</i>	<i>6–16 onzas/100 pies cuadrados</i>		
Primer Revestimiento de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (12–36 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (12–36 horas)
Revestimiento Opcional de Textura	70734/70735	Transparente	2:1	400 pies cuadrados/galón	4/4	NA
	<i>Esferas Neogrip</i>	Transparente	<i>Mezclado</i>	<i>4 onzas/1.5 galones</i>		

NeoQuartz Dispersado

Usos

- Laboratorios
- Cocinas
- Vestíbulos
- Museos
- Vestidores
- Escuelas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Agregado de cuarzo coloreado. (Especifique la combinación deseada).
- Revestimiento Base: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Revestimientos de Sellado Interior: Epóxico transparente, de baja tonalidad amarillenta 70734/70735 (45040).
- Revestimientos de sellado exterior: Uretano resistente a Químicos transparente (CRU) 70817/70818 (57070).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/8" (aproximadamente 125 mils de película seca)

Instrucciones de Aplicación

1. Revestimiento Base: Mezcle y aplique epóxico transparente 70714/70715 a un ratio de 2:1 por volumen. Aplique a una tasa de 80 pies cúbicos/galón (20 mils de película húmeda) para obtener 20 mil. Aplane con rodillo para asegurar la cobertura uniforme.
2. Agregado: Disperse el agregado de cuarzo coloreado en la base de epóxico húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 50 libras/ 100 pies cuadrados. Mantenga un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin agregado para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 8–12 horas a 75°F (23°C). Remueva el exceso de agregado y lije ligeramente para remover rugosidades.
3. Los pasos 1 y 2 logran un espesor nominal de 1/16". Repita los pasos 1 y 2 hasta que el espesor requerido sea logrado o a un mínimo de 1/8".
4. Revestimientos de Sellado :
 - A. Interior:
 1. Primer revestimiento sellado interior: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70734/70735 a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca y permita curar hasta que no exista adherencia (12-16 horas a 75°F/23°C).
 1. Segundo revestimiento sellado interior: Mezcle y aplique el 70734/70735 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
 - B. Exterior:
 5. 1. Primer revestimiento sellado exterior: Pre mezcle el 70817 por 3 minutos. Añada el 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca y permita curar hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
 6. Segundo revestimiento sellado exterior: Pre mezcle el 70817 por 3 minutos. Añada el 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.

7. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado, y 7 días antes de que el piso sea expuesto a químicos/derrames.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primer Revestimiento Base	70714/70715	Transparente	2:1	80	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	<i>Cuarzo Coloreado</i>	<i>Mezclado</i>	<i>Dispersado</i>	<i>50 libras/100 pies cuadrados</i>		
Segundo Revestimiento Base	70714/70715	Transparente	2:1	80	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	<i>Cuarzo Coloreado</i>	<i>Mezclado</i>	<i>Dispersado</i>	<i>50 libras/100 pies cuadrados</i>		
Primer Revestimiento Interior de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	160	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Segundo Revestimiento Interior de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	200	8/8	NA
o						
Primer Revestimiento Exterior de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	160	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Segundo Revestimiento Exterior de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	200	8/8	NA

NeoQuartz Llana

Usos

- Laboratorios
- Cocinas
- Vestíbulos
- Museos
- Vestidores
- Escuelas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Agregado de cuarzo coloreado 86364 (66030). Especifique la combinación deseada.
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Mortero de Grado Llana: Epóxico transparente 70714/70715.
- Revestimiento de Lechado: Epóxico transparente 70734/70735 (45040).
- Revestimientos de sellado interior: Epóxico transparente, de bajo amarillento 70734/70735.
- Revestimientos de sellado exterior: Uretano resistente a Químicos transparente (CRU) 70817/70818.

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/4" (aproximadamente 250 mils de película seca)

Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique 70714/70715 claro a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Inmediatamente esparza ligeramente el agregado en el primario húmedo a aproximadamente 20libras/100 pies cuadrados, creando un perfil de anclado para la mezcla de mortero. Permita curar hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
2. Mortero de Grado Llana: Mezcle el epóxico transparente 70714/70715. Añada lentamente el agregado de cuarzo coloreado a una tasa de 4:1 por volumen a la mezcla de resina. Use llana, rastrillo o paleta en la mezcla hasta obtener el espesor deseado. Suavice y presione la superficie a mano o con alisadora de aspas. Suavice y presione la superficie a mano o con alisadora de aspas. Rocíe ligeramente la superficie con reductor sin olor 7055 como lubricante para ayudar a suavizar la superficie. Permita curar durante 8-12 horas a 75°F/23°C. Lije ligeramente cuando la superficie se encuentre curada.
3. Revestimiento de Lechado: Mezcle y aplique el epóxico transparente 70734/70735 a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que no exista adherencia (12-16 horas a 75°F/23°C).
4. Revestimientos de sellado :
 - A. Interior, epóxico:
 1. Primer revestimiento sellado interior: Mezcle y aplique el 70734/70735 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que no exista adherencia (12-16 horas a 75°F/23°C).
 2. Segundo revestimiento sellado interior: Mezcle y aplique el 70734/70735 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que no exista adherencia (12-16 horas a 75°F/23°C).
 - B. Exterior, CRU:
 1. Primer revestimiento sellado exterior: Pre mezcle el 70817 por 3 minutos. Añada el 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.

2. Segundo revestimiento sellado exterior: Pre mezcle el 70817 por 3 minutos. Añada el 70817 al 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique el 70817/70818 mezclado a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
5. Permita que el sistema cure durante 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal, 48 horas antes de permitir tráfico pesado, y 7 días antes de que el piso sea expuesto a químicos/ derrames.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	86364 Arena de Sílice de Cuarzo	Natural	Dispersado	20 lbs/100 p.c		
Mortero	70714/70715	Transparente	2:1	Grosor Especificado		Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
	Cuarzo de color	Mezclado	4:1			
Revestimiento de Lechado	70734/70735	Transparente	2:1	200pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (12–36 horas)
Primer Revestimiento Interior de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (12–36 horas)
Segundo Revestimiento Interior de Sellado	70734/70735	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA
o						
Primer Revestimiento Exterior de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–9 horas)
Segundo Revestimiento Exterior de Sellado	70817/70818	Transparente	1:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	NA

NeoQuartz HD

Usos

- Laboratorios
- Cocinas
- Vestíbulos
- Museos
- Vestidores
- Escuelas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado de Mortero: Malla de arena de sílice 86364 (66030) 20/40.
- Agregado de Cuarzo Dispersado: Cuarzo coloreado mezclado.
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060).
- Mortero de grado llana: Epóxico transparente o pigmentado 70714/70715.
- Revestimiento Disperso: Epóxico pigmentado 70714/70715.
- Revestimientos de Sellado: Epóxico de baja coloración amarillenta 70734/70735 (45040).
 - Revestimiento de Sellado Opcional: Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/4" (aproximadamente 250 mils de película seca)

Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique 70714/70715 transparente a una tasa de 200 pies cuadrados/ galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Inmediatamente esparza ligeramente el agregado en el primario húmedo, creando un perfil de anclado para la mezcla de mortero. Permita curar hasta que no exista adherencia (8-9 horas a 75°F/23°C).
2. Mortero de Grado Llana: Mezcle el epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 con el agregado 86364 a una tasa de 1 parte de epóxico mezclado a 4 partes de agregado por volumen. Use llana, rastrillo o paleta en la mezcla hasta obtener el espesor deseado. Suavice y presione la superficie a mano o con alisadora de aspas. Rocíe ligeramente la superficie con esencias minerales o Reductor sin olor (086JB) 7055 como lubricante para ayudar a suavizar la superficie. Permita curar durante 6-12 horas a 75°F/23°C. Lije ligeramente para eliminar sitios ásperos o marcas de llana.
3. Revestimiento Disperso: Mezcle el epóxico pigmentado 70714/70715 a un ratio de 2:1 por volumen. Aplique a una tasa de 80 pies cuadrados/galón (20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca. Alise con un rodillo para asegurar una cobertura uniforme.
4. Agregado: Disperse el agregado de cuarzo coloreado en la base de epóxico húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 50 libras/ 100 pies cuadrados. Permita curar de 8 a 12 horas a 75°F/23°C. Una vez curado remueva el acceso de agregado y lije ligeramente para remover sitios rugosos.
5. Primer revestimiento de sellado: Mezcle el epóxico transparente 70734/70735 o el poliaspártico transparente 70869/70819. Aplique a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adherencia de 12 a 16 horas a 75°F/23°C.
6. Segundo revestimiento de sellado: Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita que el sistema se cure por 24 horas antes de

permitir el paso peatonal y 48 horas antes de permitir tráfico pesado.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Agregado de Primario	70714/70715 86364 <i>Arena</i>	Transparente <i>Natural</i>	2:1 NA	200 pies cuadrados/ galón 20 libras/100 <i>pies cuadrados</i>	8/8	8–9 horas
Mortero	70714/70715 86364 <i>Arena</i>	Transparente <i>Natural</i>	2:1 4:1 con epóxico	Grosor Especificado		6–12 horas
Dispersado	70714/70715 <i>Cuarzo de color</i>	Transparente <i>Mezcla seleccionada</i>	2:1 NA	80 pies cuadrados/ galón 50 libras/100 <i>pies cuadrados</i>	20/20	8–12 horas
Primer Sellado	70734/70735 70869/70819	Transparente	2:1 Kit	200 pies cuadrados/ galón	8/8	12–16 horas
Segundo Sellado	70734/70735 70869/70819	Transparente	2:1 Kit	200 pies cuadrados/ galón	8/8	NA

NeoQuartz Dispersado RTS

Usos

- Aplicaciones de recuperación rápida/retorno al servicio
- Laboratorios
- Cocinas
- Vestíbulos
- Museos
- Vestidores
- Escuelas

Limitantes

- No aplicar si la humedad relativa es superior al 80%.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Agregado: Agregado de cuarzo coloreado. Especifique la combinación deseada.
- Revestimiento Base: Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031).
- Revestimientos de Sellado: Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- 1/8" (aproximadamente 125 mils de película seca)

Instrucciones de Aplicación

1. Revestimiento Base: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 80 pies cuadrados /galón (20 mils de película húmeda) con una espátula de goma dentada o una llana dentada. Aplane con un rodillo fenólico de 1/4 "o 3/16" para garantizar una cobertura uniforme.
2. Agregado: Disperse el agregado de cuarzo coloreado en la base de epóxico húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 50 libras/ 100 pies cuadrados. Mantenga un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin agregado para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 8–12 horas a 75°F (23°C). Remueva el exceso de agregado y lije ligeramente para remover sitios rugosos.
3. Los pasos de aplicación anteriores obtienen un grosor nominal de 1/16". Repita los pasos 1 y 2 hasta que se obtenga el grosor requerido o a un mínimo de 1/8".
4. Revestimientos de Sellado:
 - A. Primer revestimiento sellado: Pre mezcle el 70869 por 3 minutos. Añada los contenidos del contenedor 70819 al contenedor 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 160 pies cuadrados/galón (10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca y permita curar (2-4 horas a 75°F/23°C) o hasta que no exista adherencia.
 - B. Segundo revestimiento sellado: Pre mezcle el 70869 por 3 minutos. Añada los contenidos del contenedor 70819 al contenedor 70818 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/ DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/ galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base	70869/70819	Transparente	Kit	80 pies cuadrados/ galón	20/20	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–8 horas)
Agregado	<i>Mezcla de Cuarzo</i>	<i>Varios</i>	<i>Dispersado</i>	<i>50 libras/100 pies cuadrados hasta el rechazo</i>		
Primer Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	160 pies cuadrados/ galón	10/10	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/ galón	8/8	NA

Neoflake RTS

Usos

- Laboratorios
- Habitaciones de Limpieza
- Vestíbulos
- Museos
- Escuelas

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Laminillas de color: Laminillas de tamaño aleatorio, coloreadas íntegramente. (Contacte Neogard para la fuente de suministros).
- Primario: Epóxico transparente 70714/70715 (45060) (Solamente serie #1).
- Revestimiento Base Serie #1: Epóxico pigmentado 70714/70715 (45060).
- Revestimiento Base Serie #2: Poliaspártico Transparente 70734/70735 (45040).
- Revestimientos de Sellado: Poliaspártico Transparente 70869/70819 (57031).
- Revestimiento de Textura Opcional: Poliaspártico Transparente 70869/70819 (57031).
- Textura opcional: Esferas Neogrip 86500 (66XJB).

Grosor Promedio Recomendado Del Sistema

- Serie #1: 44 mils de película seca (excluyendo Revestimiento de Textura Opcional)
- Serie #2: 36 mils de película seca (excluyendo Revestimiento de Textura Opcional)

Instrucciones de Aplicación

Serie #1: Dispersión aleatoria (se recomienda encarecidamente una simulación de campo):

1. Primario: Mezcle y aplique epóxico transparente 70714/70715 al sustrato preparado a una tasa de 200 pies cúbicos/galón (8 mils de película húmeda) para obtener 8 mil. El primario debe de estar libre de adherencia antes de la aplicación de la aplicación del material de Revestimiento Base.
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique epóxico pigmentado 70714/70715 a una tasa de 100 pies cúbicos/galón (16 mils de película húmeda) para obtener 16 mils de película seca. Si se aplica con una espátula de goma con muesca, aplane el material con una cubierta de rodillo de núcleo fenólico de 1/4 "o 3/16" de alta calidad para asegurar una cobertura uniforme. Remueva rastros de aire con un rodillo de púas.
3. Laminillas de Color: Usando zapatos con púas, disperse las laminillas de colores mezclados en la capa base húmeda hasta que se logre el patrón deseado. Permita un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin laminillas para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 6–8 horas a 75°F/23°C. Lije ligeramente con lijadora circular para pisos usando papel de lija 50 para eliminar los puntos ásperos, seguido de barrido y aspirado.
4. Primer Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Deje curar hasta que no exista adherencia (6-8 horas a 75°F/23°C).
5. Segundo Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
6. Revestimiento de Textura Opcional: Para lograr una superficie limitada resistente anti deslizante, aplique un tercer revestimiento de poliaspártico transparente. Añada 14 onzas por volumen de esferas Neogrip a 1 kit mezclado. Aplique 300-450 pies cuadrados/ galón (4 mils de película húmeda) para generar 4 mils de película seca.

- Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento 70869/70816, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada.
- Para evitar que las esferas de Neogrip se asienten en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.

Después de completar la aplicación, permita que el sistema cure durante 12–14 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal; 24 horas antes de permitir cargas pesadas y 7 días antes de que el piso esté expuesto a derrames o exposición a sustancias químicas.

Tabla De Resumen De Aplicación Para el Neoflake RTS Serie #1

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–32 horas)
Revestimiento Base	70714/70715	Pigmentado	2:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
	Laminillas de Color	Varios	Dispersado	6–16 onzas/100 pies cuadrados		
Primer Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
Revestimiento Opcional de Textura	70869/70819	Transparente	Kit	350–400 pies cuadrados/galón	4/4	N/A
	86500 Esferas Neogrip	Transparente	14 onzas/Kit			

Serie #2: Difusión de rechazo completo Emisión de rechazo completo (se recomienda encarecidamente una simulación de campo):

1. Revestimiento Base: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (16 mils de película húmeda) para producir 16 mils de película seca. Si se aplica con espátula de goma dentada, aplane con rodillo el material aplicado con una cubierta de rodillo de núcleo fenólico de 1/4 "o 3/16" de alta calidad para garantizar una cobertura uniforme. Remueva rastros de aire con un rodillo de púas.
2. Laminillas de Color: Usando zapatos con púas, disperse las laminillas de colores mezclados en la capa base húmeda hasta que se logre el patrón deseado (aproximadamente 15-20 libras/ 100 pies cuadrados) o rechazo total. Permita un borde de trabajo húmedo de 1 a 2 pies sin laminillas para permitir una transición suave a la continuación de la aplicación del próximo paso de epóxico. Deje curar de 6–8 horas a 75°F/23°C. Lije ligeramente con lijadora circular para pisos usando papel de lija 50 para eliminar los puntos ásperos, seguido de barrido y aspirado.
3. Primer Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Deje curar hasta que no exista adherencia (6-8 horas a 75°F/23°C).

(continúa en la siguiente página)

4. Segundo Revestimiento de Sellado: Pre mezcle 70869 por 3 minutos. Añada todo el contenido del contenedor 70819 al contenedor 70869 e inmediatamente mezcle por 3 minutos. Aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
5. Revestimiento de textura opcional: Para lograr una superficie limitada resistente antideslizante, aplique un tercer revestimiento de poliaspártico transparente 70869/70819. Añada 14 onzas por volumen de esferas Neogrip a 1 kit mezclado. Aplique 300-450 pies cuadrados/ galón (4 mils de película húmeda) para generar 4 mils de película seca.
 - Instalar el Revestimiento de textura opcional más grueso que 4 mils de película húmeda causarán que las esferas Neogrip se hundan en el revestimiento 70869/70816, eliminando de esa manera la superficie antideslizante deseada.
 - Para evitar que las esferas de Neogrip se asienten en el balde, vuelva a mezclar el material cada 10-15 minutos.
6. Después de completar la aplicación, permita que el sistema cure durante 12–14 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tránsito peatonal; 24 horas antes de permitir cargas pesadas y 7 días antes de que el piso esté expuesto a derrames o exposición a sustancias químicas.

Tabla Resumen De Aplicación Para Neoflake RTS Serie #2

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75 ° F/23 ° C
Revestimiento Base	70869/70819	Transparente	Kit	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
	<i>Color Chips</i>	<i>Varios</i>	<i>Dispersado</i>	<i>Hasta el Rechazo</i>		
Primer Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
Segundo Revestimiento de Sellado	70869/70819	Transparente	Kit	200 pies cuadrados/galón	8/8	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–8 horas)
Revestimiento Opcional de Textura	70869/70819	Transparente	Kit	350–400 pies cuadrados/galón	4/4	N/A
	<i>86500 Esferas Neogrip</i>	Transparente	<i>14 onzas/kit</i>			

Aplicación: Wall-Gard HD

Usos

- Hospitales
- Salas de Operación
- Instalaciones de Fabricación Farmacéutica
- Habitaciones de Limpieza
- Escuelas
- Instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas
- Zonas Húmedas

Limitantes

- Para uso en interiores solamente.
- Evite que el producto se congele.

Materiales (Número de producto Hempel en paréntesis)

- Primario: Epóxico Transparente 70714/70715(45060).
- Primario para Paneles de Yeso: Acetato de Polivinilo (PVA).
- Revestimiento Base: Mastique epóxico de alto rendimiento 70724/70715 (251J1).
- Revestimiento Final:
 - Uretano a base de agua serie 70900/70910 (47DJB), acabado brillante.
 - Uretano a base de agua serie 70901/70910 (47VJB) , acabado semi-brillante.
- Entramado de Reforzamiento: Malla de fibra de vidrio 63UJB .

Examinación de la Superficie

Concreto o Muro de Bloque:

- Los sustratos de pared y techo deberán de encontrarse libres de filos y proyecciones afiladas, secos y seguros.
- El nivel de pH de la superficie de concreto o bloque no deberán ser mayores a 11 antes de comenzar con la aplicación del revestimiento.
- Las áreas de concreto dañadas incluyendo agujeros de insectos, huecos y bolsas de aire, deben repararse hasta lograr un acabado suave antes de comenzar con la aplicación del sistema
- El sustrato de concreto debe estar libre de presión hidrostática, capilar o de vapor de humedad.
- El nuevo concreto deberá curarse por un mínimo de 28 días y deberá tener una fuerza de compresión mínima de 3,500 psi. Los agentes de curación del concreto deberán ser a base de silicato de sodio solamente; otros agentes requerirán aprobación escrita de Neogard.

Pared de Yeso:

- Las superficies consisten en paredes de yeso con bordes ahusados de 1/2" - 5/8".

Superficies Pintadas Existentes:

- Asegurarse que la pintura existente se encuentra totalmente adherida y limpia.

(continúa en la siguiente página)

Preparación de la Superficie

Pared de Concreto o Bloque:

- Remueva cualquier concreto o mortero suelto.
- Limpieza: Las superficies deberán encontrarse libres de polvo, aceite, grasa o cualquier otro contaminante. Las áreas donde el aceite o cualquier otro contaminante haya penetrado de manera profunda en el concreto puede requerir de su eliminación por métodos mecánicos.
- Chorro de Agua a Alta Presión: Método requerido para construcciones de reparación; método preferible para construcciones nuevas. La superficie deberá de coincidir con la textura de papel de lija medio (ICRI CSP 3). Nota: Utilizar granallado abrasivo en superficies, duras o densas.
- Reparar cualquier agujero, desgaste o concreto dañado con materiales de reparación de Neogard apropiados. Suavice cualquier irregularidad en el concreto antes de la aplicación

Paneles de Yeso, Construcción Nueva:

- Los paneles de yeso deberán tener un acabado de nivel 4 o 5 (ASTM C840).

Superficies pintadas Existentes:

- Raspe la superficie utilizando una pantalla de arena 100 o papel lija.
- Elimine a fondo todo el polvo y los residuos

Instrucciones de Aplicación

Antes de la aplicación del material, consulte la sección de Instrucciones de Mezclado del Material en este Manual de Aplicación.

Precaución: La mezcla inadecuada y las tasas de mezcla inadecuadas pueden provocar problemas de curado. Siempre mezcle previamente el lado pigmentado antes de agregar el endurecedor.

Pared de Concreto o Bloque

Serie 1: Estándar

1. Primario: Mezcle el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 2:1 durante tres minutos. Aplique a una tasa de 320 pies cuadrados/galón (6 mils WFT para producir 6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
2. Revestimiento Base: Mezcle el mastique epóxico 70724/70715 a una tasa de 3:1 durante tres minutos. Aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (16 mils WFT para producir 16 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
3. Primer Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
4. Segundo Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C).

Nota: No exceda las 24 horas entre aplicaciones finales. Si en esta ventana de tiempo no se vuelve a aplicar el revestimiento, la superficie deberá de ser raspada ligeramente.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	320 pies cuadrados/galón	6/6	Mientras se encuentre libre de adherencia (6–12 horas)
Revestimiento Base	70724/70715	Gris, gris claro	3:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Primer Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)
Segundo Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)

Serie 2: Entramado Reforzado

1. Primer: Mezcle el epóxico transparente 70714/70715 a una tasa de 2:1 por 3 minutos. Aplique a una tasa mínima de 320 pies cuadrados/galón (6 mils WFT para producir 6 DFT) al sustrato preparado y permita curar de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
2. Revestimiento Base: Mezcle el mastique epóxico 70724/70715 a una tasa de 3:1 durante tres minutos. Aplique a una tasa mínima de 100 pies cuadrados/galón (16 mils WFT para producir 16 DFT). Adjunte el entramado de fibra de vidrio 63UJB en el material de revestimiento con base húmeda. Permita que cure de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia. Aplique un segundo revestimiento del mastique epóxico 70724/70715 sobre el entramado a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (16 mils de WFT para producir 16 mils DFT) y permita curar de 8-12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia. Nota: Antes de la aplicación del revestimiento final, la superficie deberá de ser lijado para asegurar una apariencia lisa en la superficie.
3. Primer Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
4. Segundo Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C).

Nota: No exceda las 24 horas entre aplicaciones finales. Si en esta ventana de tiempo no se vuelve a aplicar el revestimiento, la superficie deberá de ser raspada ligeramente.

(continúa en la siguiente página)

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	70714/70715	Transparente	2:1	320 pies cuadrados/galón	6/6	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Primer Revestimiento Base	70724/70715	Gris, Gris Claro	3:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Entramado de Fibra de Vidrio	63UJB	NA				
Segundo Revestimiento Base	70724/70715	Gris, Gris Claro	3:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Primer Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)
Segundo Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)

Pared de Yeso

Serie 1: Estándar

1. Primario: Aplique el primario de Acetato de Polivinilo (PVA) a la pared de yeso. Siga las recomendaciones del fabricante para tasas de cobertura.
2. Primer Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
3. Segundo Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C).

Nota: No exceda las 24 horas entre aplicaciones finales. Si en esta ventana de tiempo no se vuelve a aplicar el revestimiento, la superficie deberá de ser raspada ligeramente.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	Primario PVA	NA				
Primer Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)
Segundo Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)

Serie 2: Entramado Reforzado

1. Primario: Aplique el primario de Acetato de Polivinilo (PVA) a la pared de yeso. Siga las recomendaciones del fabricante para tasas de cobertura.
2. Revestimiento Base: Mezcle el mastique epóxico 70724/70715 a una tasa de 3:1 durante tres minutos. Aplique a una tasa mínima de 100 pies cuadrados/galón (16 mils WFT para producir 16 DFT). Adjunte el entramado de fibra de vidrio 63UJB en el material de revestimiento con base húmeda. Permita que

cure de 8 a 12 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia. Nota: Antes de la aplicación del revestimiento final, la superficie deberá de ser lijado para asegurar una apariencia lisa en la superficie.

3. Primer Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C) o hasta que se encuentre libre de adherencia.
4. Segundo Revestimiento Final: Mezcle el uretano a base de agua serie 70900/70910 a una tasa de 3:1 (70900 o 70901/70910) o 2:1 (70902/70910) durante tres minutos. Aplique a una tasa de 200-267 pies cuadrados/galón (6-8 mils WFT para producir 3-6 DFT) al sustrato preparado y permita que cure de 4 a 6 horas a 70°F (21°C).

Nota: No exceda las 24 horas entre aplicaciones finales. Si en esta ventana de tiempo no se vuelve a aplicar el revestimiento, la superficie deberá de ser raspada ligeramente.

Tabla De Resumen De Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa De Mezcla	Tasa De Cobertura	Mils WFT/DFT	Ventana de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	Primario PVA	NA				
Primer Revestimiento Base	70724/70715	Gris, Gris Claro	3:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Entramado de Fibra de Vidrio	63UJB	NA				
Segundo Revestimiento Base	70724/70715	Gris, Gris Claro	3:1	100 pies cuadrados/galón	16/16	Mientras se encuentre libre de adherencia (8–12 horas)
Primer Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)
Segundo Revestimiento Final	70900/70910	Blanco, Pigmentado	3:1	267 pies cuadrados/galón	3.2/3.2	Mientras se encuentre libre de adherencia (4–6 horas)

Revestimientos Protectores Resistentes a Químicos y a Rayos Ultravioleta

Para los sistemas de pisos donde la capa de acabado sea epóxica --especialmente los sistemas CG-- pero se necesite un revestimiento de acabado resistente a los químicos, aplique las siguientes capas de acabado como capa de acabado final después de que se hayan aplicado todas las demás capas. Estas capas de acabado están diseñadas para áreas que solo experimentan salpicaduras y derrames químicos, no exposición o inmersión química constante. La limpieza de los productos químicos deberá hacerse de inmediato. Se deberá permitir que estos revestimientos se curen durante un mínimo de 7 días antes de que el piso sea sometido a exposición/derrames químicos.

Las tablas de resistencia química para cada producto están disponibles en www.Neogard.com.

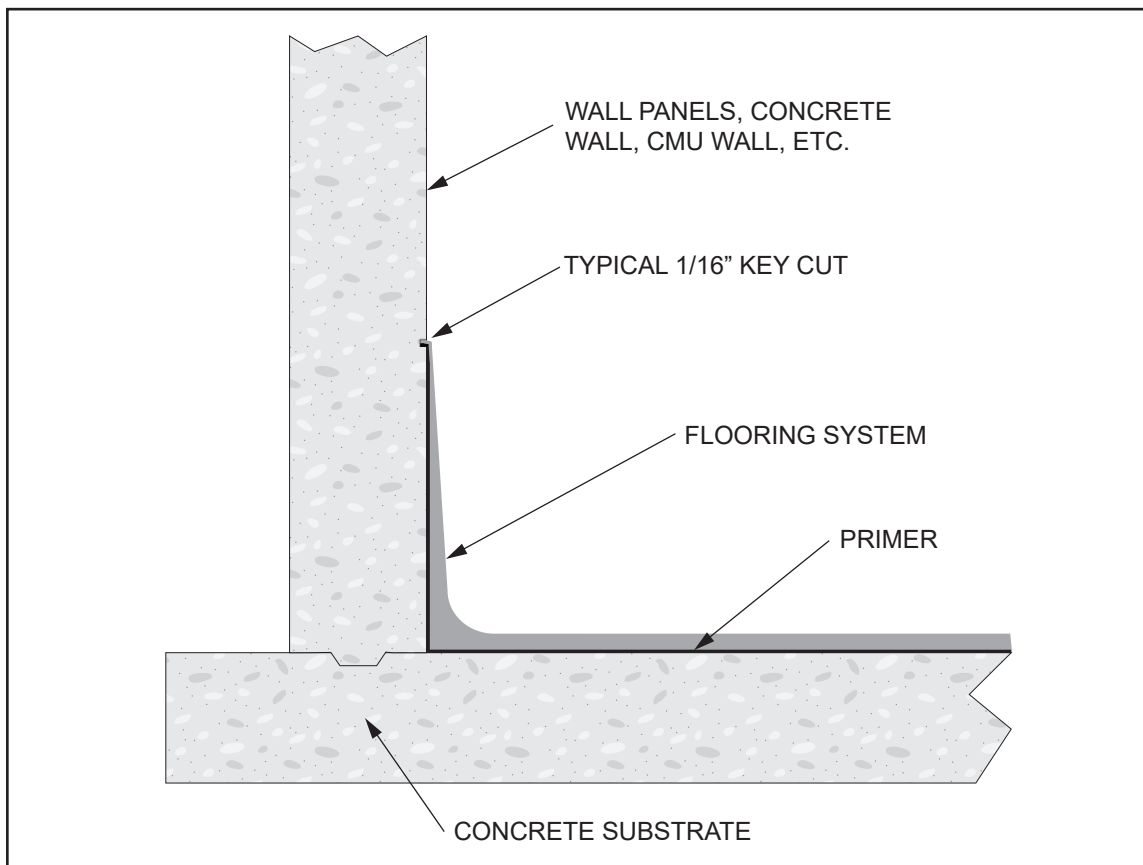
Tabla De Resumen: Revestimientos Finales Protectores Resistentes a Químicos y Rayos Ultravioleta

Producto de Revestimiento Final	Usos	Tasa de Cobertura	Tasa de Mezcla	Vida Útil del Contenedor	Tiempo de Curado	Notas
CRU 70805/7952	Resistencia química Estabilidad UV	240 pies cuadrados/galón 6 WFT/4 DFT	2:1	50 min a 75°F	8–9 horas a 75°F	Utilice el pigmentado para estabilidad UV
CRU 0817/70818	Resistencia química Estabilidad UV	200 pies cuadrados/galón 8 WFT/8 DFT	1:1	20–25 min a 75°F	8 horas a 75°F	Bajo Olor; VOC < 100g/. Transparente o Pigmentado
Epóxico novolaca 70704/70705	Resistencia química	200 pies cuadrados/galón 8 WFT/8 DFT	3:2	30 min a 70°F	24 horas a 75°F	Pigmentado; No resistente a los rayos UV
Poliaspártico 70869/70819	Resistencia química	200 pies cuadrados/galón 8 WFT/8 DFT	Kit	20 min a 75°F	8 horas a 75°F	Bajo Olor; Estabilidad UV
Acrilano HS2	Resistencia química Resistencia a la corrosión Estabilidad UV	250 pies cuadrados/galón 6 WFT/4 DFT	3:1	3 horas a 75°F	24 horas a 75°F	Excelente retención de brillo y color.
Acrilano HS4	Resistencia química Resistencia a la corrosión Estabilidad UV	250 pies cuadrados/galón 6 WFT/4 DFT	4:1	1.5 horas a 75°F	24 horas a 75°F	Excelente retención de brillo y color.

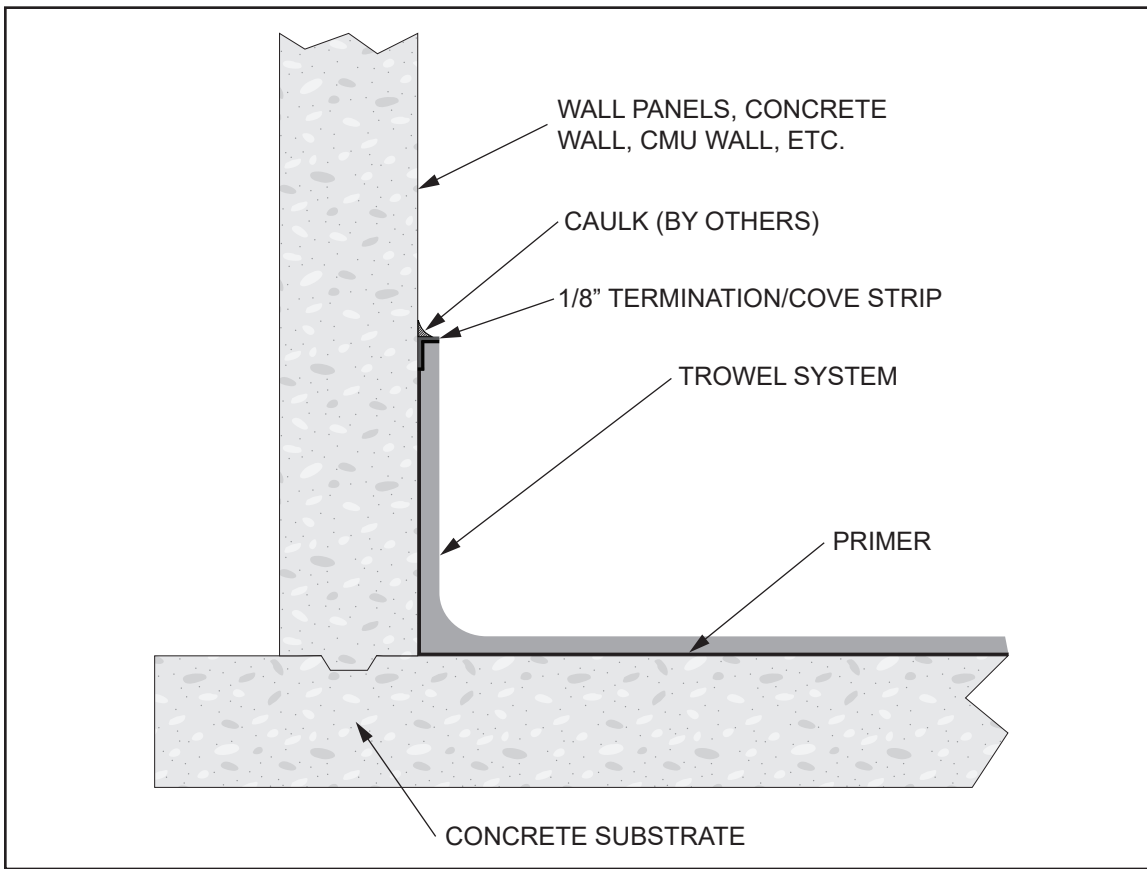
Diagramas de Detalle

Los siguientes diagramas se utilizan en la especificación y diseño de los sistemas para pisos Neogard tanto en aplicaciones nuevas como de modernización. Se proporcionan para mostrar un procedimiento recomendado generalmente para tratar la condición que se muestra. Los mismos no proporcionarán ni pueden proporcionar una solución específica para cada condición que se pueda encontrar en la aplicación de campo. Cuando las condiciones de campo difieren, el uso de partes aplicables de los detalles mostrados en su adaptación por un aplicador experimentado y concienzudo debe dar como resultado un proyecto de calidad. Si tiene preguntas específicas relacionadas con el proyecto, comuníquese con los Servicios técnicos de Neogard en www.Neogard.com

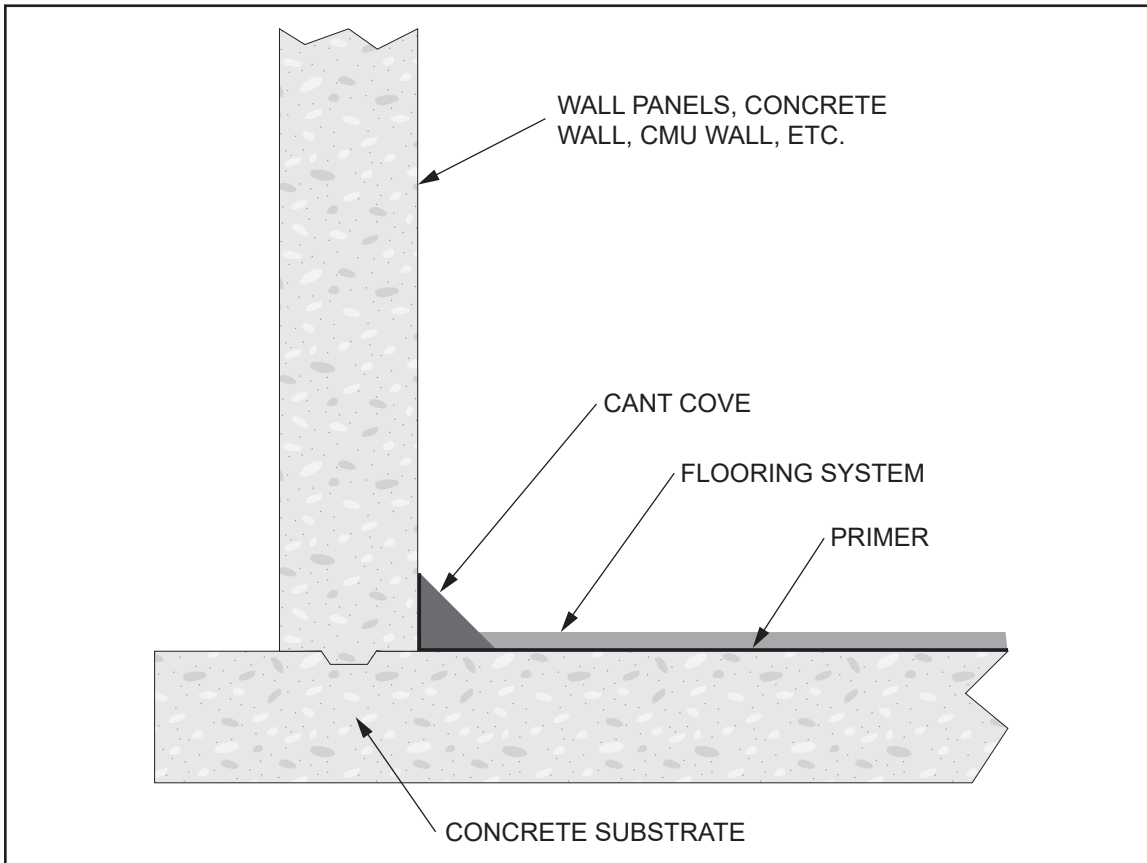
Terminación Horizontal/Vertical Sin Moldura Curvada



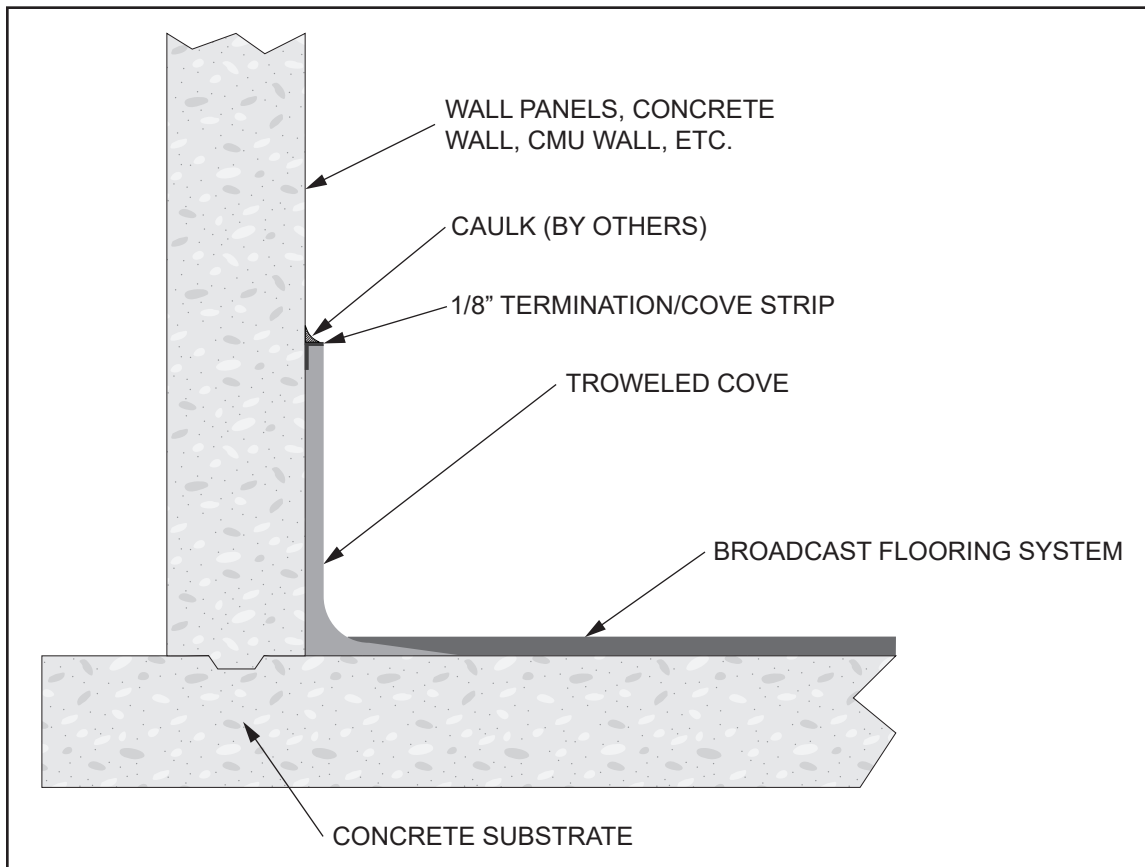
Moldura Curvada Base Estándar con L lana



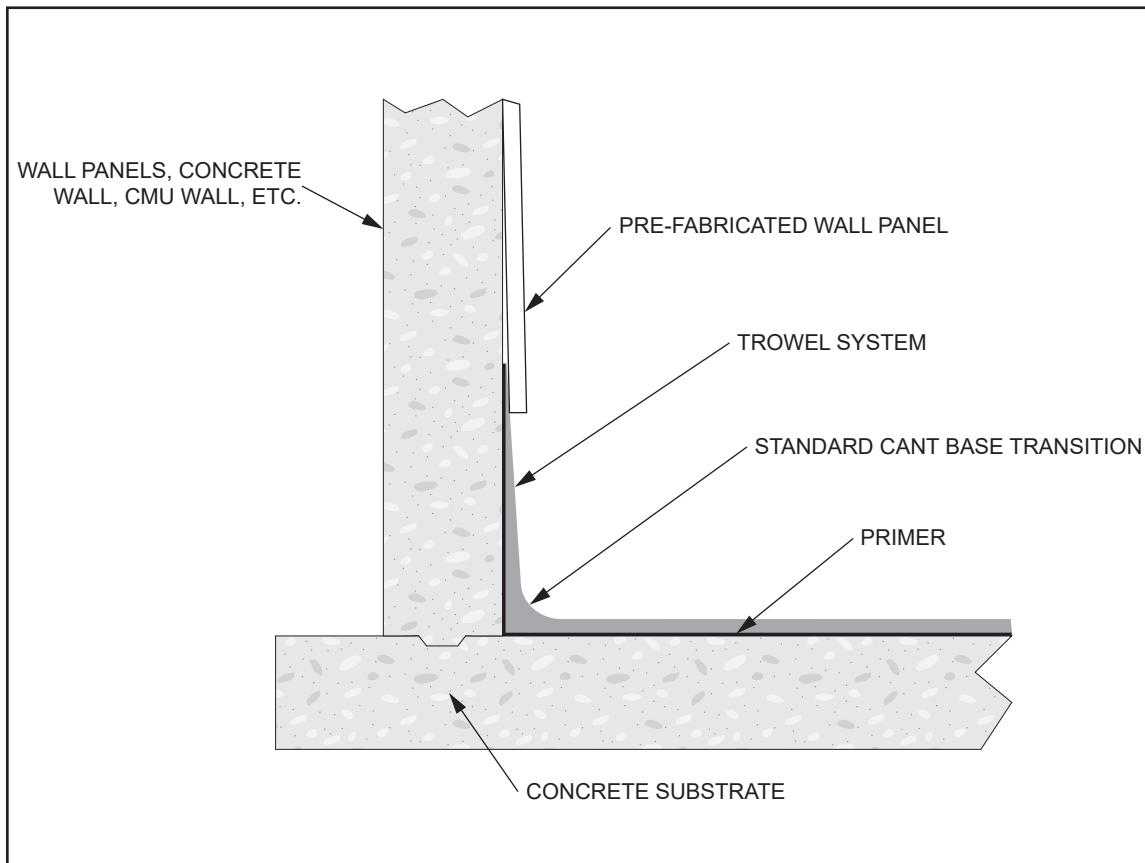
Terminación Horizontal/Vertical de Moldura Curvada Biselada



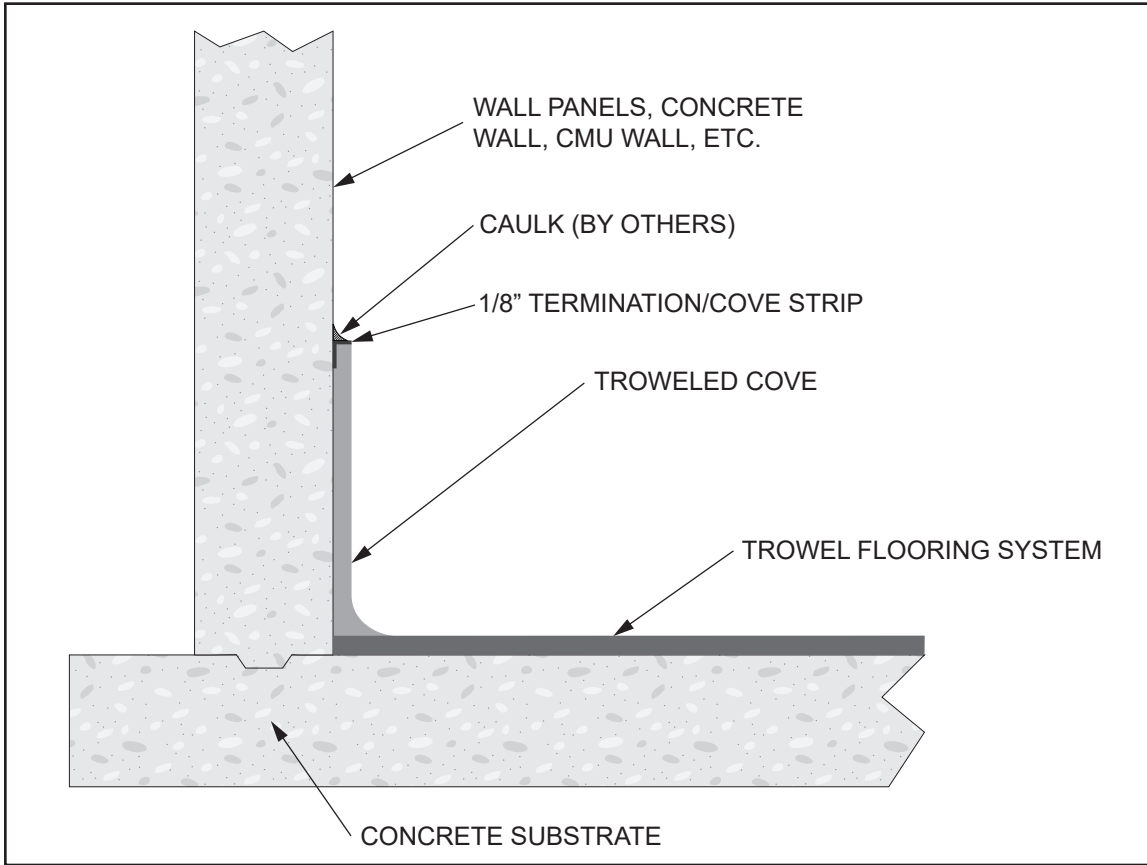
Moldura Curvada Base Dispersada Estándar Para Pisos



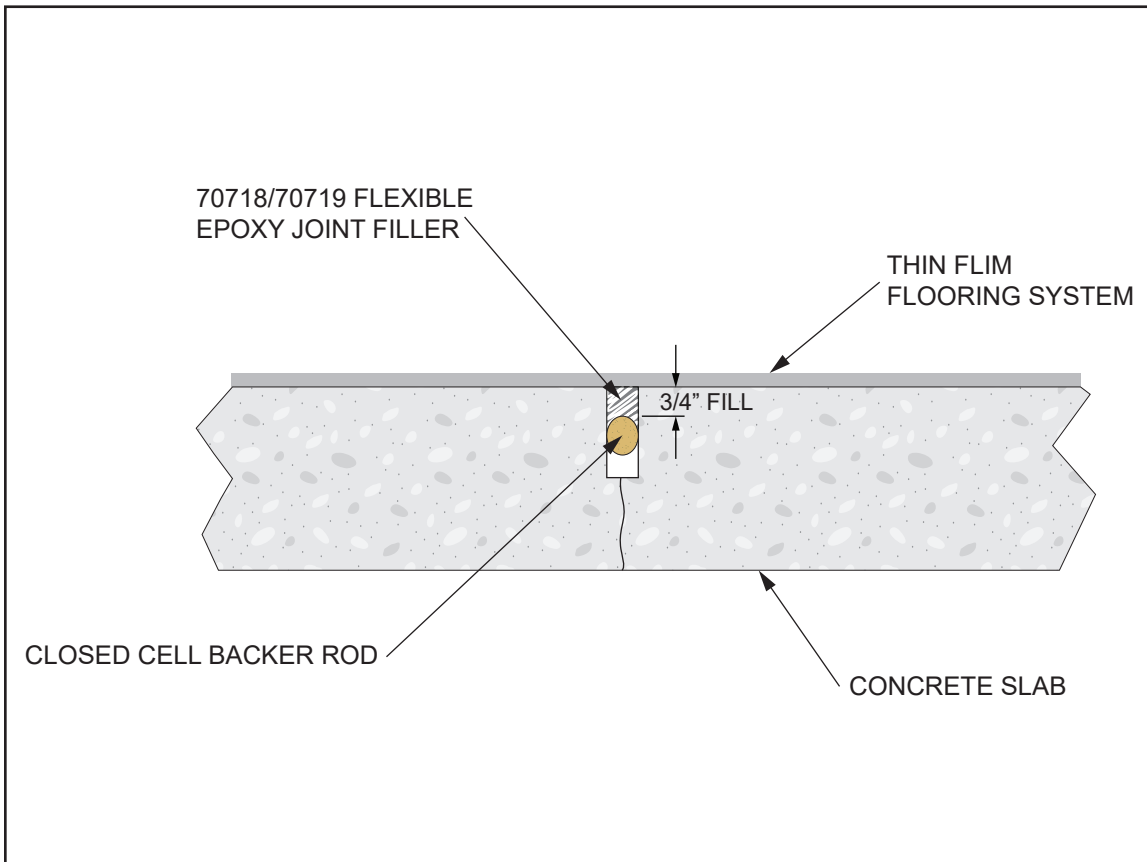
Transición Estándar de Moldura Curvada a Sistema de Pared Pre-Fabricado



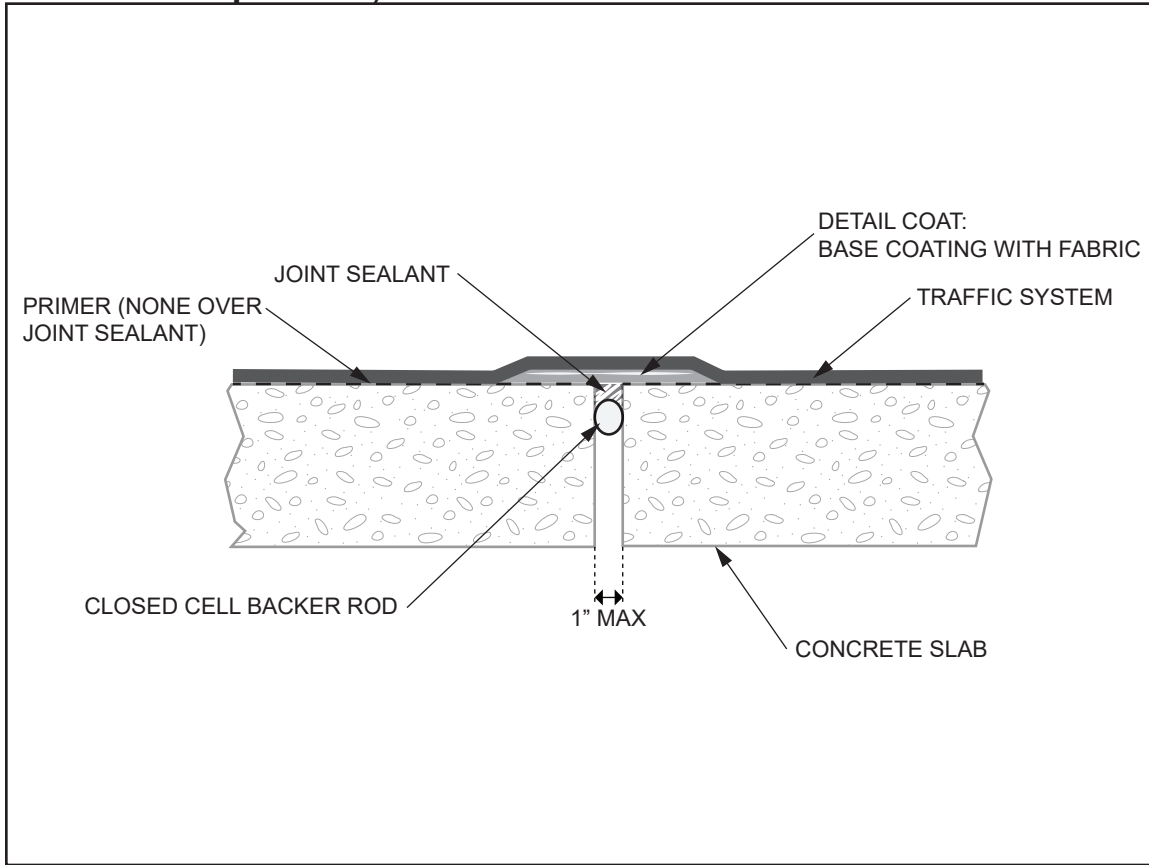
Moldura Curvada Estándar Para Pisos Llanada Uniformemente



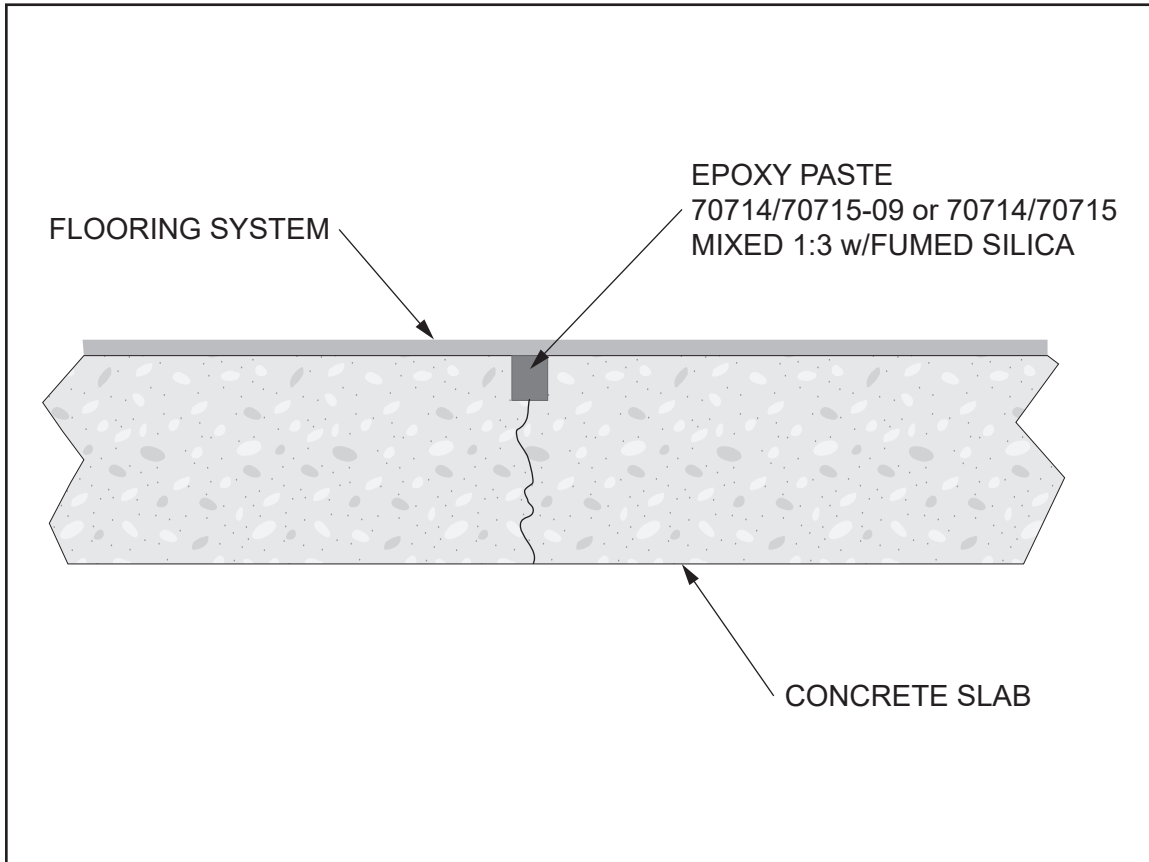
Junta de Control de Pantalla Delgada Para Pisos



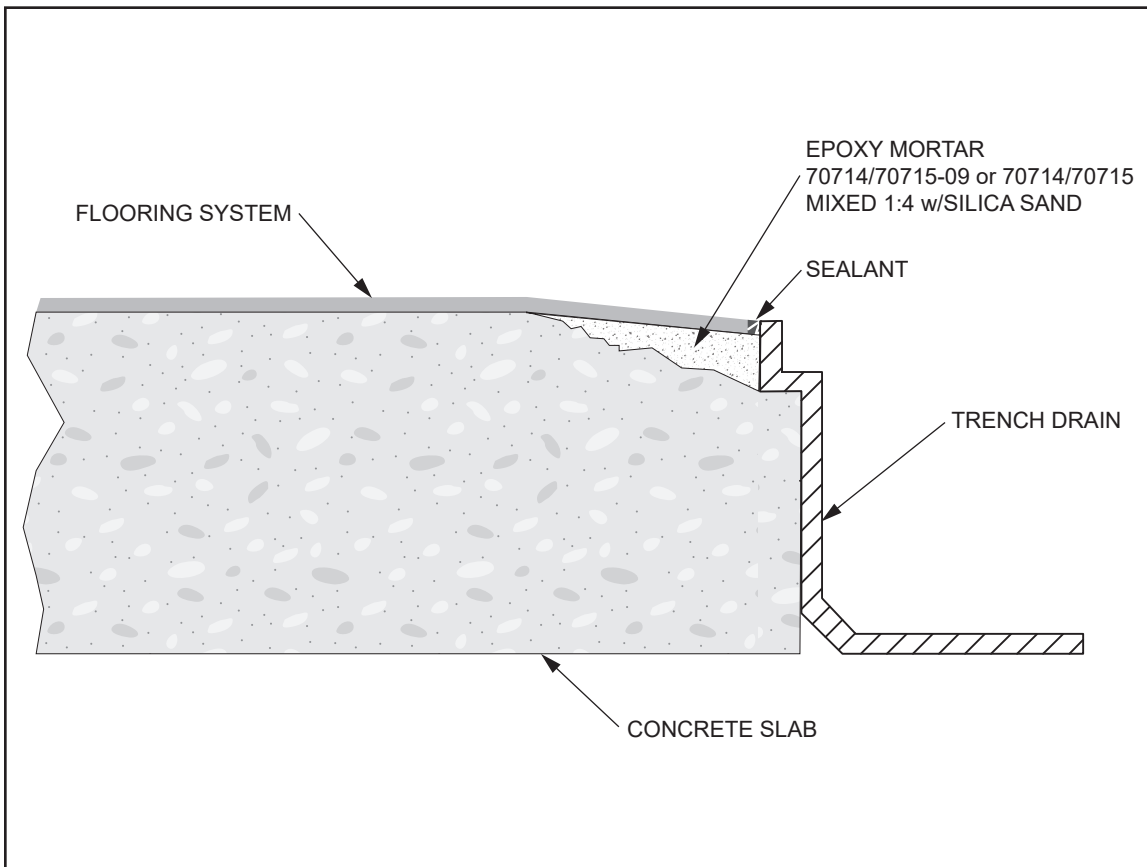
Juntas de Expansión/Aislamiento



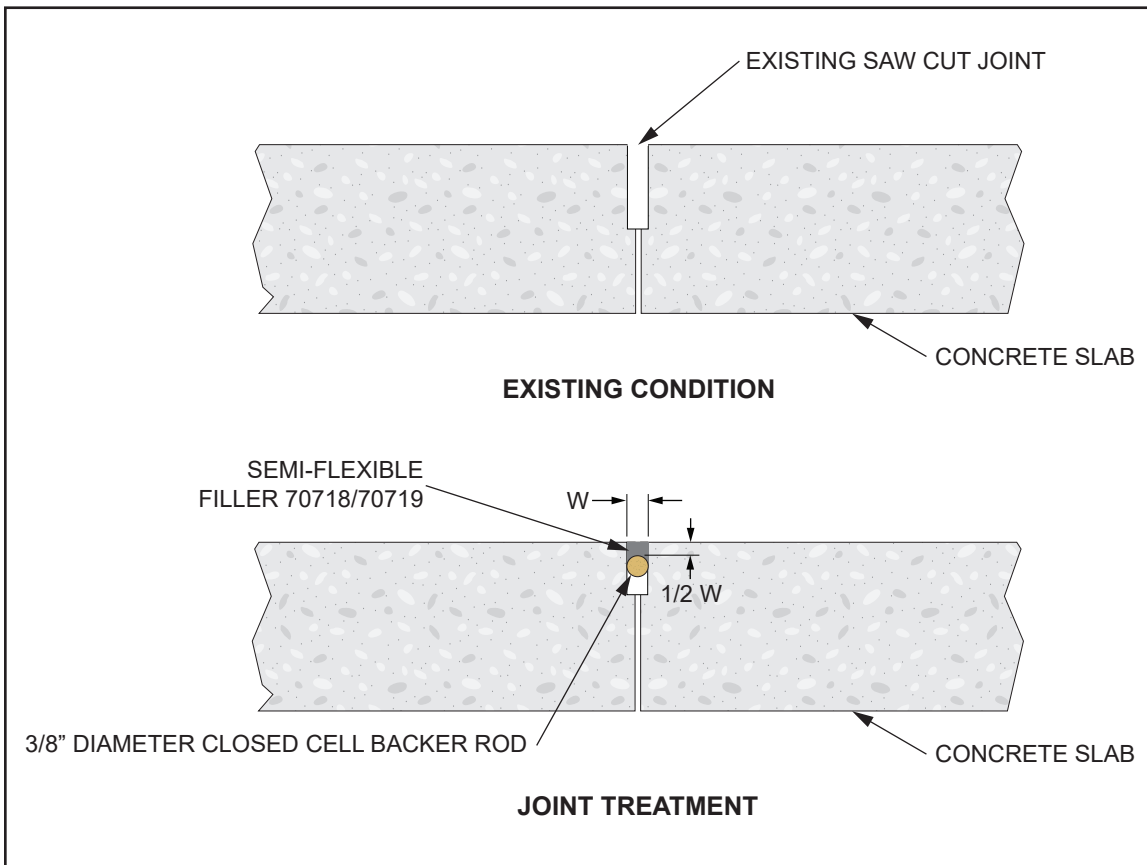
Detallado de Grieta Estática Aleatoria



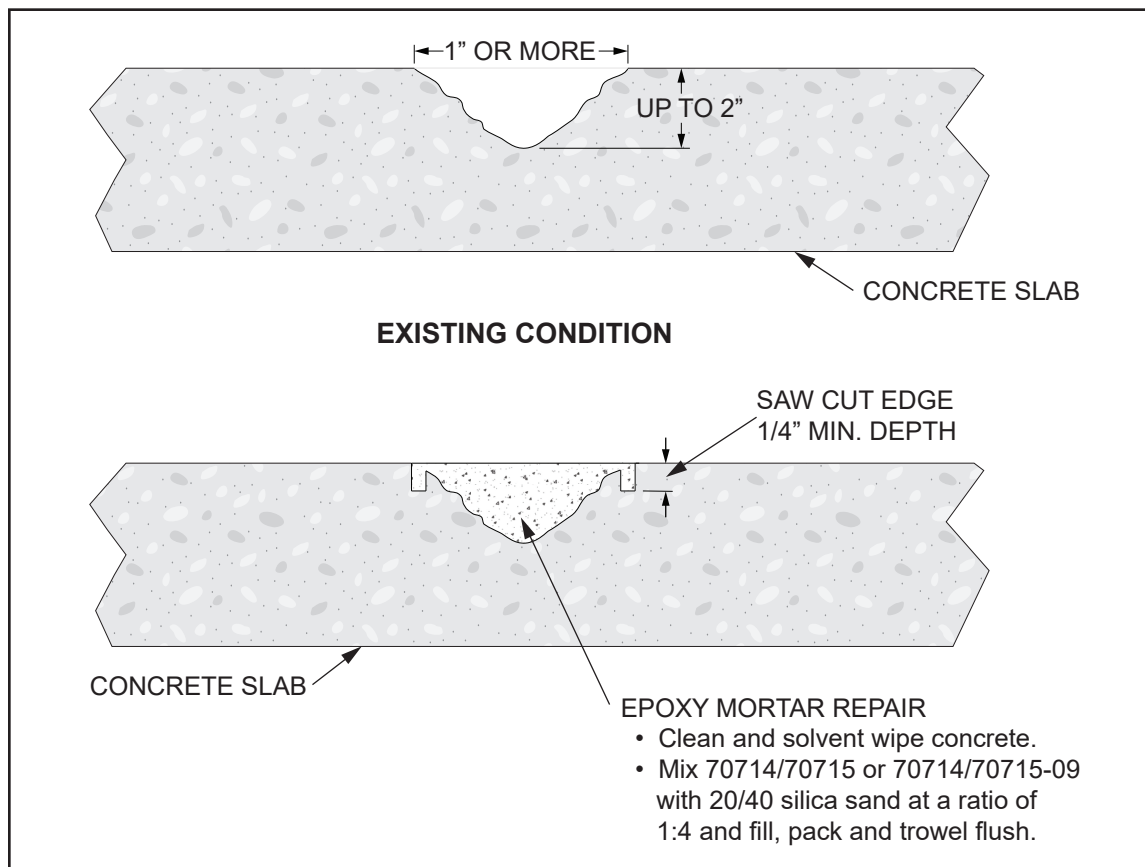
Drenado de Zanja Pre-Fabricado



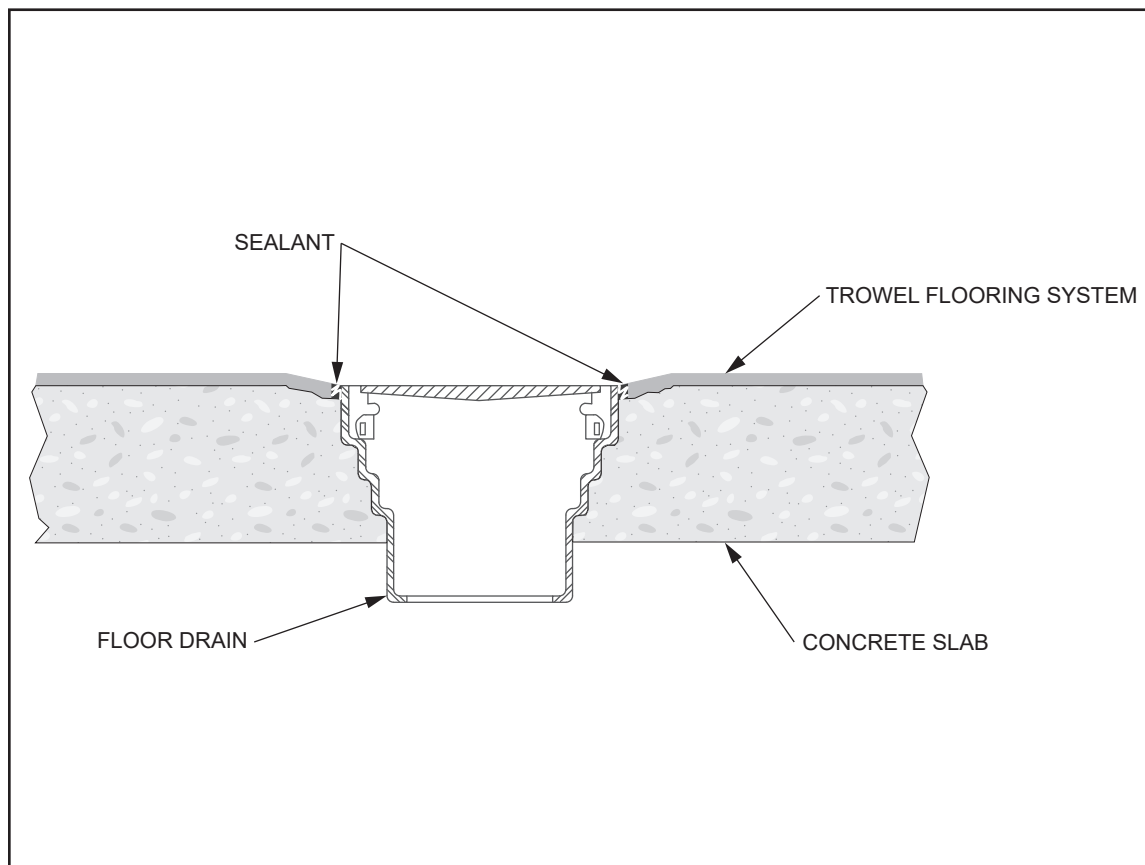
Tratamiento de Juntas Existentes Cortadas Con Sierra



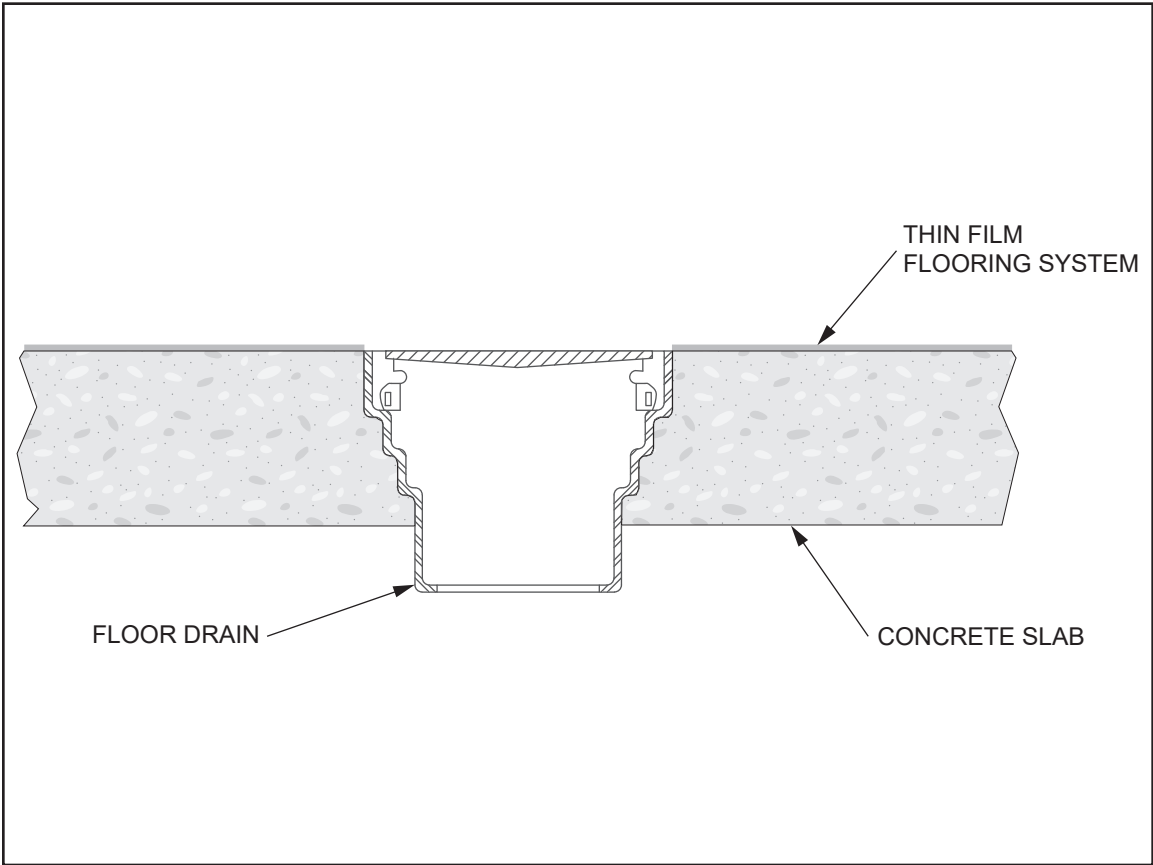
Reparación Considerable de Concreto



Detalle de Drenaje Del Área



Detalle De Drenado Del Área Del Piso De Película Delgada



Recomendaciones De Recubrimiento

Elegir una solución adecuada para recubrir un sistema de piso existente depende de su condición actual, accesibilidad, condiciones de trabajo y el acabado deseado. Los aplicadores deberán consultar a un representante de Neogard para determinar una solución adecuada. Una vez que se ha elegido una solución, siga los siguientes pasos:

1. Limpie el Sistema Para Pisos Existente
 - La grasa, el aceite u otros contaminantes se deben limpiar con una máquina fregadora de pisos y un desengrasante o lavado a presión (600-800 psi) con un limpiador biodegradable Neogard 8500 o un detergente similar.
 - Tal vez sea necesario utilizar una escoba de cerdas rígidas en áreas muy contaminadas.
 - Enjuague bien el piso con agua limpia y permita secar por completo.
 - Inspeccione visualmente el piso para asegurarse de que no haya contaminantes residuales después de la limpieza inicial. Tal vez sea necesario utilizar Xileno o Reductor Inodoro Neogard 7055, para eliminar los contaminantes residuales.
2. Prepare la Superficie
 - Retire cualquier material suelto o desprendido.
 - Repare los parches, las grietas u otros defectos para devolver el piso a una superficie lisa antes de aplicar el revestimiento de piso.

Nota: Consulte Parchado Epóxico y Mezclas de Mortero en la sección de Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para este procedimiento.

- Lije ligeramente todo el piso con una pulidora circular usando un disco de lijado de grano 60. Esto ayudará a aumentar la unión del nuevo sistema de piso al antiguo. Aspire a fondo para eliminar el polvo y luego limpie con solvente toda la superficie con Diluyente de Xileno 08080 o Reductor sin Olor 7055.
3. Aplique el Sistema
 - Aplique el sistema de revestimiento para pisos de acuerdo a las recomendaciones de los representantes de Neogard y de las instrucciones que contiene este Manual de Aplicación o en la Guía de Especificaciones del sistema.

Prueba De Campo De Adhesión

Realice pruebas de adhesión de campo para confirmar el procedimiento adecuado para recubrir un sistema de revestimiento existente, así como la compatibilidad del sistema. Neogard recomienda realizar una de las siguientes pruebas de adhesión. Realice pruebas de adhesión en campo, ya que representa las condiciones reales del trabajo. Los siguientes son resúmenes de pruebas de adherencias. Para obtener más información, consulte las normas ASTM.

ASTM D903

Método Estándar para Pelado o Descortezado de Uniones Adhesivas. Esta prueba también se conoce como “Adhesión En Pelado” o “Adhesión De Pelado”, la prueba y resultados deberán expresarse en un valor cuantitativo establecido en libras/pulgada lineal o PLI.

Artículos Necesarios

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Primario (si procede)
- Material de revestimiento
- Rodillo/Cobertura de 4” o Brocha de 3”
- Tiras de tejido de prueba cortadas en 1”x 8”-24”
- Cinta Para Pintor
- Cuchillo Multiusos
- Báscula De Resortes/Pescado (calibrada a libras y onzas)

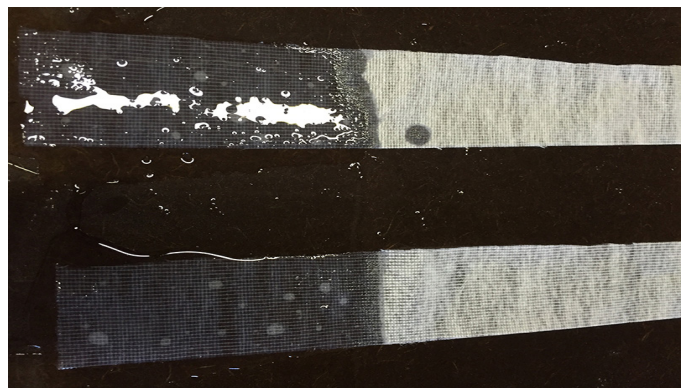
Procedimiento

1. Limpie y prepare el sustrato como sea requerido en la especificación pertinente.
2. Si procede, aplique el primario y permita curar.
3. Aplique recubrimiento a 16 mils de película húmeda. El revestimiento deberá aplicarse a un área mínima de 4” x 14”.
4. Aplique las tiras de tejido en el revestimiento húmedo, permitiendo que 6” del tejido permanezcan libres de revestimiento. Adhiera el extremo suelto del tejido al sustrato utilizando cinta para pintor.

Tiras de tela colocadas sobre el sustrato



Tiras de tela aplicadas en revestimiento húmedo



5. Permita que el revestimiento cure 7–10 días.
6. Retire la cinta para pintor y ate un nudo en el extremo seco del tejido.
7. Con el cuchillo, multiusos marque el revestimiento a lo largo del perímetro de la tela.
8. Utilizando una báscula de resorte calibrada, enganche el nudo y tire hacia atrás 180 grados, paralelo a la tela.
9. Registre las libras por pulgada que produjo la separación, asegurándose de dividir las libras del tirón por el ancho del tejido. Los valores de prueba de 4 a 5 libras/pulgada para uretanos son aceptables para situaciones de revestimiento.

ASTM D7234 (Sustratos de Concreto)

Este es un método de prueba estándar para determinar la resistencia al desprendimiento de los revestimientos utilizando probadores de adherencia portátiles y que sirva para sustratos de concreto. El siguiente es un resumen del procedimiento de prueba. Para obtener más instrucciones, consulte el estándar ASTM, así como las instrucciones proporcionadas por el fabricante del probador de adherencia portátil.

Accesorios Necesarios

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Cuchillo Multiusos
- Adhesivo
- Probador de adherencia portátil
- Puck o Plataforma Rodante (Aparatos de Carga)



Procedimiento

1. Marque a través del recubrimiento hasta el sustrato de concreto a un diámetro igual al diámetro del Puck (plataforma rodante). Asegure el Puck (plataforma rodante) a la cara del revestimiento con un adhesivo
2. Una vez que el adhesivo se ha curado, el probador de adherencia de extracción portátil está unido al puck (plataforma rodante) y se alinea para aplicar la tensión normal a la superficie de prueba.
3. La fuerza aplicada al Puck (plataforma rodante) se incrementa y se controla hasta que se separa un tapón de material.
 - Cuando se separa un tapón de material, la superficie expuesta representa el plano de resistencia limitante dentro del sistema.
 - La naturaleza de la falla se califica de acuerdo con el porcentaje de fallas adhesivas y cohesivas y las interfaces y capas reales involucradas.
 - La fuerza de adhesión al desprendimiento se calcula en función de la carga máxima indicada, los datos de calibración del instrumento y el área de superficie estresada. Los resultados de resistencia con diferentes probadores de adherencia de extracción portátiles pueden variar según los parámetros instrumentales.
 - Los valores de prueba superiores a 250 psi se consideran aceptables para las aplicaciones.



Información de Ayuda

Descripciones del Producto

Producto	Tipo	Descripción	Colores	Usos	Comentarios
7779/7781	Epóxico	30% Epóxico a base de agua	Transparente	Sellador de piso, Aplique previamente el primario para minimizar las condiciones de gasificación excesiva o porosa.	Curado rápido, excelente alternativa para endurecedores químicos.
70702/70703	Epóxico	Resina epóxica 100% sólida	Gris Estándar	Acondicionador de Renovación, Resina de Parchado	Epóxico económico y de uso general. Se le deberá aplicar un revestimiento final.
70714/70715	Epóxico	Resina epóxica 100% sólida	00 Transparente 01 Blanco 02 Gris 03 Bronce 04 Gris Oscuro 05 Rojo 06 Verde 11 Gris Claro 16 Negro	Primario Revestimiento Base Revestimiento de Sellado Revestimiento Final Resina Matriz Resina de Parchado	Epóxico de alto rendimiento, resina de uso más frecuente en la línea de pisos de Neogard, alta resistencia química.
70714/70715-01	Epóxico	Resina epóxica 100% sólida	00 Transparente 02 Gris 03 Bronce 04 Gris Oscuro 05 Rojo 06 Verde 11 Gris Claro 16 Negro	Primario Revestimiento Base Revestimiento de Sellado Revestimiento Final Resina Matriz Resina de Parchado	Curado rápido, baja viscosidad, epóxico de alto rendimiento, excelente resistencia química.
70704/70705	Epóxico Novolaca	Resina epóxica 100% sólida novolaca	02 Gris 05 Rojo	Revestimiento Base Revestimiento de Sellado Revestimiento Final Resina Matriz	Excelente resistencia química, excelente para condiciones de choque térmico.
70734/70735	Epóxico	Resina epóxica 100% sólida	Transparente	Revestimiento base Revestimiento de sellado Revestimiento final	Transparente, epóxico de baja sensibilidad UV, buena resistencia química.

Producto	Tipo	Descripción	Colores	Usos	Comentarios
70718/70719	Epóxico-Uretano	Resina híbrida de epóxico-uretano 99% sólida	02 Gris	Relleno de Juntas Revestimiento base Revestimiento final	Resina epóxica flexible para juntas cortadas con sierra o como revestimiento flexible.
70805/7952	Poliuretano Alifático	Resina de poliuretano 62.5% sólida	Entintable	Revestimiento final	Resistencia química superior (resistente a Skydrol), estabilidad a los rayos UV, alta resistencia a la abrasión.
70817/70818	Poliuretano Alifático	Resina de poliuretano 89% sólida	Transparente	Revestimiento final	Sólidos ultra altos y resistencia química superior (resistente a Skydrol), estabilidad a los rayos UV, alta resistencia a la abrasión. Cumple con VOC.
Acrilano HS2 Acrilano HS4	Acrílico-Poliuretano Alifático	Resina de acrílico-poliuretano 62.5% sólida	Entintable	Revestimiento final	Buena resistencia química, estabilidad a los rayos UV, alta resistencia a la abrasión.
70800/70801 + 70802 Llana 70703 V 70704 SL 70806 RT	Poliuretano	Dispersado con agua, resina de poliuretano a base de cemento	02 Gris 05 Rojo 31 Arena	Resina Matriz	Curado rápido, alta resistencia a choque térmico y químicos. Excelente para aplicaciones en el área de preparación de alimentos.
70869/70819	Poliaspártico	Poliurea alifática 96% sólida	Transparente	Revestimiento base Revestimiento final	Curado rápido, alto contenido de sólidos, bajo olor, estabilidad a los rayos UV.

Tasas de Cobertura

Teórica vs Real

Las coberturas teóricas son aquellas calculadas para superficies de vidrio lisas sin márgenes de pérdidas. Los fabricantes publican coberturas teóricas en lugar de coberturas reales porque no pueden anticipar las condiciones del trabajo o de la superficie. Por lo tanto, las tasas de cobertura publicadas solo deben usarse como una guía para estimar los requisitos de material para un trabajo determinado.

La cobertura real será menor que la cobertura teórica. Cuando los revestimientos se aplican sobre concreto, varios factores, como la textura de la superficie, la pérdida por sobrepulverización, los residuos del contenedor, las características del equipo, la técnica del aplicador, etc., afectarán directamente la cantidad de material de revestimientos requerido para cumplir con el espesor de película seca diseñado en el lugar (DFT). Por lo tanto, es muy importante que se agregue material adicional a las cantidades teóricas para garantizar que se aplique el espesor de revestimiento adecuado. Los elementos a considerar son:

- Concreto granallado: Aunque la textura de la superficie parece ser bastante lisa, esta superficie puede requerir de 5% a 15% de material adicional a la cantidad teórica.
- Pérdida Por Viento: En aplicaciones de pulverización, se puede perder hasta el 30% del revestimiento debido al viento. Considere usar pantallas de viento y agregue la pérdida de viento a sus cálculos de revestimiento.
- Pérdidas Diversas: Se debe agregar un factor variado a la tasa de cobertura teórica para cubrir las pérdidas debido al material que queda en los contenedores, problemas con el equipo, etc. Utilice un factor de porcentaje entre 3% y 10%, dependiendo de la experiencia y eficiencia del contratista.

Cálculo de la Cobertura Teórica

Cualquier líquido, cuando se aplica con un grosor de una milésima (1/1000 pulgada) cubrirá 1604 pies cuadrados por galón. Otra forma de decir esto es que un galón de cualquier líquido, aplicado sobre una superficie de 100 pies cuadrados, tendrá 16 milésimas de grosor cuando esté mojado. Para determinar milésimas de pulgada (o cuánto queda cuando los solventes se evaporan), multiplique 16 (milésimas de pulgada) por el contenido de sólidos (por volumen) del líquido particular. Los sólidos por peso no deben usarse en esta fórmula.

Ejemplo:

- 50% sólidos por volumen = 16 (mils de película seca) x 0.5 (50% sólidos por volumen) = 8 mils de película seca.

Para determinar cuánto material total se requiere para cubrir 100 pies cuadrados, divida el espesor total del sistema (expresado en milésimas de pulgada) por el número de milésimas de pulgada por galón.

Ejemplo:

1. Sistema = 32 mils de película seca en total
2. Material (50% sólidos por volumen) = 8 mils de película seca por galón
3. 32 dividido entre 8 = 4 galones por 100 pies cuadrados.
4. % Sólidos por Volumen X 1604 ÷ Mils de película seca necesarios = Tasa de Cobertura

Cálculo de la Cobertura Real

Para determinar los requisitos totales de material para un trabajo, agregue las pérdidas estimadas debido a las condiciones de campo a las coberturas teóricas. Dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo, se puede requerir hasta un 50% de material adicional para cumplir con el espesor de película seca (DFT) diseñado en el lugar.

Tasas de Cobertura Del Mortero Epóxico

Mortero Epóxico Producido Por Galón de Resina Epóxica Aglutinante

Galones de Epóxico Aglutinante	Galones de Agregado*	Galones de Mortero
1	1	1.6
1	2	2.2
1	3	2.8
1	4	3.4
1	5	4.0

* El agregado de cuarzo de sílice pesa aproximadamente 12-14 libras por galón, dependiendo del tamaño de la malla y la cantidad de espacio vacío de aire. Estas estimaciones se basan en el agregado de malla 20/40.

Cobertura Por Galón de Mortero Epóxico (Resina Epóxica Aglutinante Más Agregado)

Grosor en Pulgadas	Cobertura, Pies Cuadrados
1/16	25.7
1/8	12.8
3/16	8.6
1/4	6.4
3/8	4.3
1/2	3.2

Cobertura Para Revestimientos o Membranas

Grosor Del Revestimiento Aplicado(1000 mils = 1 pulgada)	Cobertura por galón estadounidense de Material 100% sólido
1/4 pulgadas = 250 mils	6 pies cuadrados
3/16 pulgadas = 187.5 mils	8 pies cuadrados
1/8 pulgadas = 125 mils	12 pies cuadrados
100 mils	16 pies cuadrados
1/16 pulgadas = 62.5 mils	25 pies cuadrados
50 mils	32 pies cuadrados
1/32 pulgadas = 31.25 mils	51 pies cuadrados
20 mils	80 pies cuadrados
1/64 pulgadas = 15.625 mils	102 pies cuadrados
10 mils	160 pies cuadrados
5 mils	320 pies cuadrados
1 mil	1600 pies cuadrados

Si el recubrimiento contiene un solvente que se evaporará, el grosor tendrá un porcentaje de muestra de acuerdo a la evaporación del solvente.

Disolventes y Solventes de Limpieza

Prácticas Generales

Los productos Neogard están formulados para instalarse tal como se fabrican, sin diluirse. Sin embargo, si se requiere diluir, siga estas prácticas:

- Siempre consulte la Hoja de Datos Del Producto Neogard antes de diluir el material.
- Utilice solo solventes fabricados por Neogard u otros solventes de grado comercial con productos Neogard.
- Asegúrese de que no haya contaminación de humedad en los solventes, ya que puede producir reacciones adversas.
- Al diluir materiales, siempre tenga en cuenta las restricciones locales de VOC para aplicaciones de revestimiento antes de diluir.
- Al diluir revestimientos formulados con CA, la acetona es el solvente recomendado.
- Nunca exceda las tasas de disolución recomendadas (generalmente no mayores al 10%). La disolución excesiva puede afectar las propiedades físicas del revestimiento.
- Nunca utilice solventes que contengan alcohol en los productos de uretano Neogard. Los alcoholes reaccionan con endurecedores de poliuretano creando un estado líquido permanente, o una membrana poco curada.
- Diluya y limpie con los productos recomendados solamente. Consulte a Neogard para preguntas sobre solventes.
- Cualquier disolución de los materiales debe ocurrir después de que los materiales se mezclen.

Solventes Recomendados

Número Del Producto	Disolvente Del Material	Limpiadores de Equipo
70702/70703	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70704/70705	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70714/70715	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70714/70715-01	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70718/70719	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70724/70715	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70734/70735	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70805/7952	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70817/70818	Reductor Inodoro 7055, Xileno 08080	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno
70869/70819	No Diluya	7055 Reductor Sin Olor, 08080 Xileno

Primarios

70714/70715 (Tasa de Mezcla 2:1)

- Este epóxico de alto rendimiento 100% sólido se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización Neogard y como una capa de concreto o re-revestimiento. Este producto es de bajo olor, tolerante a la humedad, bajo en VOC, y puede aplicarse en ambientes con alta humedad.
- Kit de 3 o 15 galones.
- La vida útil del contenedor es de 30 minutos.
- Tiempo de Curado: 8–9 horas a 75°F/23°C.

70714/70715-01 (Tasa de Mezcla 2:1)

- Este epóxico de alto rendimiento 100% sólido, versión de rápido curado del 70714/70715, se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización Neogard y como una capa de concreto o re-revestimiento. Este producto es de bajo olor, tolerante a la humedad, bajo en VOC, y puede aplicarse en ambientes con alta humedad.

- Kit de 3 o 15 galones.
- La vida útil del contenedor es de 15 minutos.
- Tiempo de Curado: 2–3 horas a 75°F/23°C.

Aditivos

Los siguientes aditivos se pueden utilizar durante la aplicación de los sistemas para pisos Neogard. Para información adicional contacte a los Servicios Técnicos de Neogard.

Mascara Con Olor a Vainilla 7986, Mascara Con Olor a Naranja 7987

- El olor siempre es una preocupación importante con las aplicaciones de revestimiento, particularmente con aplicaciones interiores. El olor siempre es un problema cuando se aplican uretanos a base de solventes. Asegúrese de que las áreas de trabajo estén adecuadamente ventiladas y que los trabajadores utilicen respiradores apropiados, si es necesario.
- Se puede agregar una Máscara de Olor para ayudar a minimizar los problemas de olor, pero no los eliminará. Agregue 3 onzas de 7986 o 7987 por cada 5 galones de material mezclado.
- Nota: Enmascarar el olor no disminuye los riesgos asociados con el fuego, la toxicidad del solvente y la toxicidad química. Consulte la sección Seguridad y Almacenamiento de este Manual de Aplicación de Revestimiento Para Pisos para obtener más información.

7055 Reductor Inodoro

- Este solvente inodoro se utiliza para limpiar y diluir epóxicos y uretanos. No diluya los materiales del piso más del 5% por volumen.

Impacto Meteorológico

Temperaturas Ambientales Frías

- Las temperaturas ideales de aplicación oscilan entre 70°F– 90°F (21°C–32°C).
- Cuando los materiales de dos componentes se almacenan o aplican cuando se encuentran fríos, la viscosidad aumenta, lo que afecta el flujo y los niveles del producto. Esto puede requerir diluir los materiales. No diluya más del 5% en volumen con Reductor Inodoro Neogard 7055 o Xileno. Mantenga los materiales almacenados entre 70°F–80°F (21°C–27°C).
- El material frío también aumentará el tiempo de curado. Lo que normalmente curaría en 8 horas a 70°F (21°C) puede tomar 14 horas o más a 50°F (10°C).
- Los materiales de dos componentes pueden volverse más difíciles de mezclar cuando se encuentran fríos. Esto podría afectar la tasa de mezcla y causar un curado incorrecto.
- En los uretanos a base de solventes, las bajas temperaturas disminuirán la evaporación del solvente y causarán tiempos de curado más lentos.
- Las temperaturas frías también pueden afectar el brillo de los epóxicos y uretanos una vez curados, lo que podrá hacerlo opaco.

Bajas Temperaturas Del Sustrato

- Las temperaturas del sustrato inferiores a 60°F (16°C) causarán un curado más lento.
- No aplique cuando las temperaturas del sustrato sean inferiores a 50°F (10°C).
- Se recomienda mantener una temperatura mínima del sustrato de 50°F (10°C) durante un mínimo de 48 horas antes, durante y después de la instalación, o hasta que encuentre curado.
- Puede afectar el flujo y la nivelación del material. Si se necesita diluir, consulte la sección Disolventes y Solventes de Limpieza e Instrucciones de Mezcla de Productos en este Manual de Aplicación.

Altas Temperaturas

- Las altas temperaturas del sustrato, del ambiente y del material pueden afectar la viscosidad del material y acelerar el proceso de curado. Esto se convierte en un problema al usar capas finales de uretano a base de solventes como el Neogard 70805/7952. Los productos a base de solventes curan de arriba hacia abajo. Si la superficie superior del recubrimiento se cura demasiado rápido y forma una capa, los solventes que se liberan durante el proceso de curado quedan atrapados, lo que produce ampollas y/o burbujas en el revestimiento.
- La vida útil del contenedor y el tiempo de trabajo también se acortan cuando los materiales están calientes. Consulte las Instrucciones de Mezcla de Productos en este Manual de Aplicación.
- Almacene los materiales en un lugar fresco y seco. Nunca almacene materiales a la luz directa del sol o en áreas con altas temperaturas. No mantenga la estación de mezcla bajo la luz solar directa.

Parchado Epóxico y Mezclas de Mortero

Parchado

Los materiales de parchado epóxico serie 70714/70715 de Neogard son resinas epóxicas de dos componentes 100% sólidas, especialmente formuladas para usar en ambientes secos o húmedos y tienen una excelente resistencia química.

Preparación de la Superficie

- Elimine el polvo, la lechada, la grasa, los compuestos de curado, las ceras y otros materiales extraños.
- Prepare el concreto mediante granallado, grabado con ácido o esmerilado con diamante.
- La superficie deberá encontrarse limpia y seca antes de parchar.

Mezclado

- Siempre lea las etiquetas para las tasas de mezcla.
- Las relaciones de mezcla inadecuadas pueden dar como resultado material blando o sin curar.
- Siempre utilice 70714/70715 o 70714/70715-01 transparentes. Utilice un taladro de baja velocidad (600 rpm) con una paleta mezcladora Jiffy. Mezcle solo lo que se pueda usar dentro de la vida útil del material. Consulte la hoja de datos del producto para obtener información sobre la vida útil del contenedor.

Aplicación

- Para parches y grietas menores de hasta $\frac{3}{4}$ " de ancho y $\frac{1}{2}$ " de profundidad, use sílice ahumada P1934 mezclada con epóxico 70714/70715 o 70714/70715-01 transparente a una tasa de 3 partes de sílice por 1 parte de epóxico mezclado por volumen.
- Coloque el material de parcheo en grietas, agujeros o salientes y luego enjuague con una espátula o llana. Dejar curar antes de instalar el sistema de piso.
- Para parches y grietas mayores de $\frac{3}{4}$ " de ancho y $\frac{1}{2}$ " de profundidad, utilice agregado 86364 (20/40) mezclado con epóxico 70714/70715 o 70714/70715-01 mezclado en una proporción de 4 partes de 86364 a 1 parte de epóxico mezclado, en volumen. Nota: 1 galón de epóxico mezclado y 4 partes de agregado 86364 cubrirán 21.7 pies cuadrados a $\frac{1}{4}$ " de profundidad.
- Aplicar con una llana y terminar el nivelado con las superficies circundantes.
- Para parches de superficie más grandes, mezcle el epóxico 70714/70715 transparente con harina de sílice 86468 a una tasa de 1: 1 por volumen para hacer una pasta.
- Aplique con una llana dentada o con una espátula de goma hasta obtener el grosor deseado y después dispersar la arena de sílice (20/40) o 7992 (16/30) hasta el rechazo.

Mezclas de Mortero Epóxico

Hay dos tipos de mezclas de mortero para los sistemas de revestimiento para pisos aplicados con llana Neogard:

Sistema de Revestimiento Para Pisos

- Para los sistemas WG, CG y NeoQuartz, la mezcla de mortero es de cuatro partes de agregado 86364 (20/40) o cuarzo coloreado por 1 parte de epóxico mezclado por volumen. Verifique la sección de Aplicación de Sistemas en este Manual de Aplicación para verificar qué el epóxico pertenece a cada sistema.

Base de Moldura Curvada

- Para crear mortero con base de moldura curvada, mezcle cuatro partes de 86364 o cuarzo coloreado con una parte de epóxico mezclado con una parte de P1934 (Cab-O-Sil) por volumen.

Acondicionadores de Superficie

Uso

Los acondicionadores de superficie se usan para rellenar huecos, áreas de pérdida de agregado y superficies de agregado excesivamente ásperas, dañadas o expuestas antes de la aplicación de los sistemas de pisos Neogard para asegurar una instalación efectiva y un rendimiento a largo plazo.

Descripción

Neogard ofrece dos variaciones de acondicionadores de superficie para parchado o revestimiento de substratos de concreto:

- 70702/70703 suspensión epóxica de dos componentes, 100% sólidos, especialmente formulada para revestir el concreto deteriorado dejando un acabado liso y duradero.
- Las resinas epóxico 100% sólidas de dos componentes 70714/70715 y 70714/70715-01 están diseñadas como aglutinantes de alta resistencia. Agregar arena de sílice # 200 al epóxico mezclado es un excelente acondicionador de superficies de concreto. La siguiente mezcla producirá aproximadamente 4.8 galones de material mezclado. Extender aproximadamente a 40 pies cuadrados por galón:
 - 3 partes por volumen de epóxico mezclado
 - 3 partes por volumen de arena de sílice #200

Métodos de Aplicación

- Para obtener una superficie uniforme, aplique una mezcla de lechada epóxica en las áreas afectadas con una espátula de goma con muesca y un rodillo. Permitir curar. No exceda 1/4 "de profundidad por aplicación.
- Para rellenar áreas de agregado deprimidas, escamadas o expuestas de la losa de concreto, extienda la mezcla de lechada de epóxico a las áreas afectadas con una espátula dentada e inmediatamente disperse la malla de agregado 20/40 o 16/30 en la mezcla húmeda hasta el rechazo. No exceda 1/2" de profundidad por aplicación. Permita curar y elimine el exceso de agregado.

Nota: El perfil de superficie obtenido mediante la difusión de la malla de agregado 20/40 o 16/30 en la pasta de epóxico creará una superficie rugosa y requerirá una capa de lechada de epóxico puro aplicada a una tasa de 1/2 galón por 100 pies cuadrados antes de la aplicación del sistema para pisos.

Equipo Para Aplicación

Los siguientes son ejemplos de herramientas/equipos utilizados al aplicar los sistemas para pisos Neogard.

Equipo De Preparación De Superficies

Pulidora de Pisos C/Discos de Pulido de Diamante



Máquina de Granallado



Equipo de Mezcla

Taladro de baja velocidad con paletas tipo Jiffy



Latas Medidoras



Mezcladora pequeña para mortero epóxico



Herramientas de Aplicación

Cubiertas para rodillo 1/4" o 3/16"



Espátula Lisa de Goma



Espátula de goma dentada o llana



Calibres de rastrillo para Neocrete SL & epóxicos



Llanas para molduras curvadas



Lijadoras de pisos



Herramientas Diversas

Rodillo dentado (utilizado para las burbujas)



Zapatos Dentados



Seguridad y Almacenamiento

Esta sección cubre la seguridad y el almacenamiento de los materiales de revestimiento Neogard. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones corporales o daños a la propiedad.

Lineamientos Generales

Las hojas de datos de seguridad (SDS) deberán estar en el lugar de trabajo en todo momento.

Neogard produce tres tipos de materiales básicos: Epóxicos 100% sólidos; uretanos dispersos en agua a base de cemento; y uretanos en disolvente. Cada tipo de material tiene potencial de peligro específico y requisitos de almacenamiento. Los revestimientos de uretano tienen riesgos asociados con incendios, toxicidad por solventes y toxicidad química. Los epóxicos 100% sólidos tienen un bajo riesgo de incendio, pero pueden requerir cuidados especiales debido a la toxicidad química. Todos en el lugar de trabajo deben saber cómo protegerse contra incendios, explosiones y toxicidad. Consulte las SDS, las etiquetas del producto, las hojas de datos del producto y las especificaciones de la aplicación que describen el contenido de peligros específicos, el uso adecuado y los procedimientos de almacenamiento.

Proporcione ventilación en todo momento, especialmente cuando trabaje en interiores o en áreas confinadas. Cuando el movimiento natural del aire sea insuficiente, se requerirá ventilación forzada. Utilice equipo que extraiga el aire desde un nivel cercano al piso, ya que los vapores de solventes son más pesados que el aire y se acumulan en áreas bajas. Una persona competente y debidamente equipada deberá estar apostada fuera de las áreas confinadas durante el trabajo para ayudar en caso de emergencia.

Prevención de Fuego y Explosiones

Neogard enumera los puntos de inflamación de los productos que contienen solventes en la Hoja de Datos del Producto (PDS). El punto de inflamación es la temperatura más baja a la que un recubrimiento emite suficiente vapor de disolvente para formar una mezcla inflamable con aire. Esta mezcla de vapor de solvente y aire puede ser encendida por una fuente externa como chispas, llamas, cigarrillos encendidos y otros.

No se deberán permitir llamas abiertas, soldaduras, humo u otras fuentes de ignición en el edificio, en lo alto o cerca de el edificio donde se esté aplicando revestimiento o se haya aplicado recientemente. Mantenga las fuentes de ignición a favor del viento de la operación de revestimiento. No permita fumar, soldar ni crear llamas cerca de las áreas donde se descarga aire con vapor de disolvente.

Todos los equipos y enchufes eléctricos deberán estar conectados a tierra, incluidos interruptores, conectores, luces y motores. Las luces deberán tener una cobertura protectora para evitar daños físicos. Siempre que haya vapores de solventes, todos los equipos eléctricos deberán ser a prueba de explosiones. El contratista y el personal del aplicador son responsables de estas precauciones; un empleado contratista o aplicador deberá ser designado para esta tarea.

Cualquier equipo, como pistolas de pulverización y boquillas de aire comprimido, que pueda producir una carga estática deberá estar conectado a tierra. Todas las herramientas manuales utilizadas en áreas de vapor solvente no deberán producir chispas. Cuando se deban utilizar herramientas que no cumplan con esos requisitos, mueva el equipo a un área libre de vapor de solvente o libere completamente el aire cargado de solvente antes de comenzar a trabajar.

La ropa de trabajo deberá ser de un material que no genere cargas estáticas. Cuidado con los materiales sintéticos. Los zapatos no deberán tener suelas de metal ya que pueden provocar chispas.

Tenga extintores de incendios según lo prescrito por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) con fácil acceso a las áreas de trabajo donde se apliquen revestimientos solventes. Los extintores químicos secos y de CO₂ (dióxido de carbono) son efectivos para controlar incendios de solventes pequeños.

Se deberá proporcionar ventilación a las áreas revestidas no solo durante la aplicación, sino también durante tiempo suficiente después de la aplicación para asegurar la evaporación completa de los solventes.

Toxicidad y Consideraciones de Salud

La inhalación de vapores de solventes en alta concentración, por encima de 200 partes por millón, puede inducir narcosis, un efecto fisiológico similar a la intoxicación por alcohol. La exposición continua a altas concentraciones puede causar pérdida de conciencia y finalmente la muerte. La concentración máxima permitida de vapores de solventes en un día de trabajo ponderado de ocho horas se limita a 100 partes por millón según lo publicado por OSHA. Esta es una concentración a la que casi todos los trabajadores pueden estar expuestos repetidamente sin efectos adversos.

Se deberá encontrar disponible un pequeño equipo portátil de muestreo de aire para medir el contenido de algunos solventes en el aire. Los aplicadores deberán medir el contenido de solvente en el aire cuando las personas trabajan en un área cerrada.

Se podrán utilizar máscaras respiratorias aprobadas (máscaras de vapor de cartucho químico) para proteger contra bajas concentraciones de vapor de solvente (por debajo de 200 PPM). A concentraciones de vapor más altas, este tipo de máscara no proporcionará protección adecuada. Reemplace los cartuchos de mascarilla regularmente.

Nota: La selección adecuada de mascarillas respiratorias se realizará de acuerdo con la guía de **Prácticas Estándar Nacionales Estadounidenses Para La Protección Respiratoria Z88.2-1992**.

Se debe usar un respirador aprobado con suministro de aire fresco con una fuente aprobada de aire respirable para protección cuando las concentraciones de vapor de solvente son altas (superiores a 200 PPM). El uso de respiradores con suministro de aire fresco no reduce la necesidad de una buena ventilación para reducir los riesgos de incendio y garantizar el secado adecuado de los recubrimientos.

- Calidad del aire: el aire comprimido, el oxígeno comprimido, el aire líquido y el oxígeno líquido utilizados para la respiración deberán ser de alta pureza. El oxígeno cumplirá los requisitos de la Farmacopea de los Estados Unidos para oxígeno médico o respiratorio. El aire respirable debe cumplir al menos los requisitos de la especificación para el aire respirable Grado D como se describe en la **Especificación De La Asociación De Gas Comprimido De Productos Básicos G-7.1-1966**. El oxígeno comprimido no deberá usarse en respiradores con suministro de aire ni en aparatos de respiración autónomos de circuito abierto que hayan utilizado previamente aire comprimido. El oxígeno nunca debe usarse con respiradores de línea de aire.
- Se podrá suministrar aire respirable a los respiradores desde cilindros o compresores de aire.
- Los cilindros deberán ser probados y mantenidos según lo prescrito en la **Regulaciones De Especificación De Contenedores De Envío Del Departamento De Transporte (49 CFR parte 178, Subparte C)**. Los compresores para el suministro de aire deberán estar equipados con los dispositivos de seguridad y de reserva necesarios. Se deberá usar un compresor de aire para respiración. Los compresores se construirán y ubicarán de manera que eviten la entrada de aire contaminado en el sistema y se instalen lechos y filtros absorbentes de purificación de aire en línea adecuados para asegurar aún más la calidad del aire respirable. Se instalará en el sistema un receptor de capacidad suficiente para permitir que el usuario del respirador escape de una atmósfera contaminada en caso de falla del compresor, y alarmas para indicar la falla del compresor y el sobrecalentamiento. Si se utiliza un compresor lubricado con aceite, deberá tener una alarma de alta temperatura o de monóxido de carbono, o ambas. Si solo se utiliza una alarma de alta temperatura, el aire del compresor deberá ser sometido a pruebas frecuentes de monóxido de carbono para garantizar que cumpla con las especificaciones de la calidad del aire indicadas anteriormente. Los acoplamientos de la línea de aire deben ser incompatibles con las salidas de otros sistemas de gas para evitar el mantenimiento inadvertido de los respiradores de la línea de aire con gases u oxígeno no respirables.

Cada vez que un trabajador sienta molestias o irritación en los ojos, la nariz o garganta, la concentración de vapor de disolvente es demasiado alta para una exposición constante. Si una persona se siente mareada, confundida, o con vértigo, la concentración de vapor de disolvente también es demasiado alta y debe reducirse mediante una mejor ventilación. Cualquier persona afectada debe ir a un área con aire fresco.

La ventilación efectiva dependerá de las barreras físicas que restringen el flujo de aire. Áreas exteriores abiertas son ventiladas normalmente por el movimiento natural del aire. Las áreas confinadas en habitaciones, hoyos o áreas ponderadas y cubiertas rodeadas de paredes o parapetos altos requieren ventilación forzada de aire.

A la mayoría de las personas, los vapores solventes, no les parecen irritantes para la piel, incluso en altas concentraciones. El contacto con solvente líquido tiene un efecto de secado en la piel; Sin embargo, la mayoría de las personas no encuentran efectos duraderos. Se pueden usar cremas especiales para

manos para proteger a las personas que manejan solventes o recubrimientos Neogard con frecuencia. Proteja las áreas sensibles de la cara, las axilas y la ingle del contacto con solventes. Estas áreas pueden sufrir una quemadura astringente y deben lavarse con agua y jabón inmediatamente si se exponen a solventes líquidos.

Algunas personas tienen una resistencia muy baja a los irritantes. Si una persona desarrolla problemas respiratorios o erupción cutánea, consulte inmediatamente a un médico. Las personas especialmente sensibles pueden tener que ser asignadas para trabajar sin exposición a solventes o, en algunos casos, a ciertos químicos.

En caso de salpicaduras solventes o solventes en el ojo, enjuague inmediatamente con agua; luego consulte a un médico.

Otras Consideraciones De Salud

Se deberán utilizar zapatos de seguridad con protección de acero para los dedos. La suela deberá ser de un material suave y resistente para brindar la mejor tracción sin dañar las áreas recubiertas. Los tambores de revestimiento de cincuenta y cinco galones son muy pesados y pueden causar daños considerables si se colocan sobre un pie desprotegido.

Tenga mucho cuidado cuando trabaje en áreas inclinadas. Utilice líneas de vida. Los revestimientos húmedos son muy resbaladizos.

Cuando trabaje al sol con una capa de color claro, use anteojos oscuros para evitar daños en los ojos.

Precauciones De Propiedades

Considere posibles daños a la propiedad. La sobrepulverización puede arruinar los acabados en vehículos y otras superficies (ladrillo, pintura, plástico y otros). Los vapores solventes en áreas confinadas pueden dañar plantas y mascotas, incluidos peces y aves tropicales. Los alimentos, incluso almacenados en congeladores, pueden percibir un sabor solvente y deben protegerse.

Almacenamiento

Evite almacenar material bajo la luz solar directa. Todo el material deberá almacenarse en un lugar fresco y sombreado, preferiblemente a una temperatura de 75°F/23°C. Una temperatura de almacenamiento más alta durante períodos prolongados puede causar engrosamiento o gelificación de los revestimientos elastoméricos.

Siempre que se detenga el trabajo durante el día, todos los recubrimientos y diluyentes deben almacenarse en contenedores de fábrica herméticamente cerrados para evitar la evaporación y el peligro de incendio. Los materiales que quedan en sitios de trabajo no supervisados pueden atraer a curiosos o maliciosos. Proteja sus materiales adecuadamente y evite daños potenciales a otros. Los contratistas son responsables de la seguridad y el manejo adecuado del material.

No mantenga los envases abiertos en lugares cerrados.

Proteja los recubrimientos de emulsión (a base de agua) de congelamiento.

Compuestos Orgánicos Volátiles (VOCs) y Salud

Seguridad Laboral Y Salud Pública

Los VOC como solventes en revestimientos de pintura están regulados por la EPA debido a su riesgo para la salud pública. Los COV son una clase de sustancias químicas que, al liberarse en el aire, comenzarán reacciones químicas en la atmósfera que darán lugar a la contaminación, lo que es un peligro para la salud de las personas, especialmente los jóvenes, los viejos y las personas con problemas respiratorios. Algunos solventes no son legalmente VOC, pero siguen siendo peligrosos.

Los VOC como solventes en los revestimientos de pintura están regulados por OSHA debido a los riesgos de exposición ocupacional para los trabajadores en las industrias de la construcción, la construcción naval y el comercio en general.

Además de los VOC, a menudo hay otros ingredientes peligrosos en los recubrimientos que pueden estar regulados por OSHA. Estos ingredientes incluyen metales pesados en pigmentos, isocianatos en ligantes de uretano y varios otros ingredientes químicos.

Cero VOC Vs Compilante VOC

De acuerdo a las regulaciones de la Ley de Aire Limpio de la EPA, el uso de revestimientos con bajo contenido de VOC, generalmente donde los VOC son menos de 2.1 libras por galón (libras/gal) de pintura, es una de las mejores maneras de reducir los contaminantes peligrosos del aire (las restricciones de VOC reales varían según el área y tipo de revestimiento). Existen revestimientos alternativos que son esencialmente "Cero VOC". Estos incluyen revestimientos a base de agua (80% de agua) y revestimientos en polvo (100% sólidos). Estos revestimientos alternativos eliminan el problema de VOC y son "amigables

con la EPA", pero tienen sus propias desventajas en las limitaciones de aplicación y aún pueden contener ingredientes químicos que pueden ser peligrosos para los trabajadores y están regulados por OSHA.

VOCs y Olor

La mayoría, o todos, los VOC tienen algo de olor. Algunos solventes exentos VOC tienen olor. Ciertos mezcladores y pigmentos también pueden contener olor. Sin embargo, la cantidad o el tipo de olor no es la mejor medida del peligro para la salud o la toxicidad de respirar un determinado químico o compuesto. Los olores son subjetivos para diferentes personas, y algunos químicos pueden saturar la nariz, reduciendo así el olor aparente.

La mejor manera de medir la toxicidad de una sustancia química es mediante pruebas de laboratorio. La mejor manera de medir la exposición de una persona a un químico es mediante el muestreo de aire y análisis de laboratorio. Cuando este muestreo de aire sea para un trabajador en un entorno ocupacional, deberá ser parte de una práctica de higiene industrial reconocida por OSHA.

No se puede ignorar el olor, ya que a menudo es el problema más difícil que un propietario de un edificio o empleador que usa productos químicos tiene que enfrentar, independientemente de la toxicidad. En algunos casos, un recubrimiento de pintura llamado "libre de VOC" puede tener más olor que un recubrimiento de "bajo olor" que contiene pequeñas cantidades de VOC. La propia percepción de olores irritantes es suficiente para garantizar que un propietario considere sacrificios en el costo y el rendimiento del producto solo para comprar algo de "tranquilidad" y reducir el riesgo de quejas o demandas de los ocupantes y vecinos del edificio. Por otro lado, algunos especificadores de productos pueden insistir en recubrimientos "libres de VOC", mientras que el recubrimiento de "bajo olor" con pequeñas cantidades de VOC funcionaría mejor como recubrimiento e incluso podría tener un olor menos irritante que el "revestimiento libre de VOC".

Pruebas De Aire Necesarias Para Aplicaciones De Revestimiento

Las pruebas de aire son impulsadas por las preocupaciones del propietario y las responsabilidades del empleador. Se usan relativamente pocos químicos y sustancias en los recubrimientos de pintura para los cuales OSHA requiere que el empleador recolecte muestras de aire durante la aplicación de pintura. Un ejemplo de dónde se requiere el muestreo OSHA es cuando los revestimientos contienen metales pesados de plomo o cromo.

Si las condiciones de la aplicación son extremas, como un área confinada sin ventilación, es mejor tomar medidas adicionales para reducir la exposición (por ejemplo, pinturas más seguras, ventilación adicional y respiradores) para los trabajadores. El muestreo de aire puede verificar la idoneidad de estas medidas de control. El propietario a menudo requiere muestreo de aire para abordar las preocupaciones de que las áreas ocupadas cercanas no estén contaminadas por la aplicación de revestimiento. Los VOC son a menudo el objetivo del muestreo de aire, pero algunos otros componentes de los revestimientos son peligrosos y deben evaluarse sus niveles de exposición.

Generalmente un higienista industrial hará un juicio sobre qué y cuándo airear la muestra, teniendo en cuenta todos los factores y problemas anteriores. El higienista primero identifica los ingredientes del revestimiento de pintura que figuran en la SDS del fabricante. Este documento enumera ingredientes peligrosos, peligros conocidos y efectos para la salud, y límites de exposición conocidos, según lo establecido por OSHA o recomendado por un organismo profesional, como la Conferencia Americana de Higienistas Industriales del Gobierno (ACGIH).

Conclusión

La información anterior se basa en prácticas industriales estándar y tiene la intención de describir los riesgos, pero no necesariamente es exhaustiva. Las condiciones locales en trabajos específicos pueden requerir otras precauciones. El sentido común y el cuidado al evaluar la posibilidad de peligros es esencial.

Nada de lo contenido en este documento debe reemplazar las leyes, códigos, ordenanzas o regulaciones locales, o las instrucciones de otros fabricantes para el uso de sus productos.

Las normas y reglamentos publicados por OSHA, Departamento de Trabajo de EE. UU., Cuando corresponda, deben consultarse para obtener más detalles y de acuerdo a conformidad.

Glosario

1K Y 2K: 1K es un término utilizado para describir un revestimiento que tiene un solo componente y no requiere un endurecedor, catalizador o activador. 2K describe un revestimiento que tiene dos componentes en el que el lado de la resina debe mezclarse con un endurecedor, catalizador o activador.

Acelerador: Un químico que típicamente mezclado en pequeñas cantidades con revestimiento incrementa la velocidad de la reacción química, acelerando así el curado del sistema de revestimiento.

Aditivo: Producto agregado al revestimiento durante la mezcla que mejora las propiedades físicas o químicas.

Activador: El agente de curado/endurecedor de un sistema de revestimiento de dos componentes.

Adhesión: El grado de unión entre una película de revestimiento y el sustrato subyacente. Existen varios métodos de prueba para medir la cantidad de adhesión.

Agregado: Material duro típicamente compuesto de piedra, arena, vidrio o material sintético que se agrega a un sistema de revestimiento para proporcionar resistencia de construcción y deslizamiento al sistema final.

Revestimiento Alifático: Tipo de hidrocarburo que muestra cadenas alifáticas rectas o ramas como parte de su química. Los poliuretanos alifáticos tienen ciertas mejoras en las características sobre los aromáticos, con un menor efecto de tiza y una mejor retención del color, pero generalmente requieren tiempos de curado más largos.

Temperatura Ambiente: Temperatura ambiente o la temperatura existente del aire circundante.

Revestimiento Aromático: Tipo de hidrocarburo que muestra un anillo aromático (benceno) como parte de su química. Los poliuretanos aromáticos se usan comúnmente en sistemas de revestimiento curados con humedad.

Revestimiento Base: La primera capa de revestimiento aplicada a la superficie con primario de un sistema de revestimiento. La capa base generalmente proporciona la capacidad de impermeabilización de un sistema de revestimiento aplicado con líquido.

Bajo Grado: Parte de la estructura debajo del nivel del suelo. Por lo general, estas áreas deben diseñarse para resistir el paso del agua bajo presión hidrostática.

Baño Para Aves: La Asociación Nacional de Contratistas de Techos (NRCA) define un baño para aves como cantidades aleatorias e intrascendentes de agua residual en una membrana del techo.

Limpieza Abrasiva: La limpieza y el raspado de una superficie mediante el uso de arena, arena artificial o granalla metálica que se proyecta en una superficie mediante aire comprimido o medios mecánicos.

Boxing: El proceso de combinar todo el revestimiento que usará como capa superior en un recipiente grande. Esto es especialmente importante cuando se recubre un área de superficie grande o si no hay suficiente revestimiento de un solo lote, donde es probable una variación de color de un lote a otro.

Dispersión: Distribuir uniformemente sobre un área (ejemplo: Dispersar uniformemente el agregado).

Acabado Con Escoba: Un perfil de terminado de cemento en el que la superficie de cemento recibe un acabado texturizado final arrastrando una escoba de cerdas rígidas sobre ella cuando comienza a curarse.

Revestimiento Formulado CA: Revestimientos que Neogard ha formulado para cumplir con los requisitos de contenido de VOC para recubrimientos establecidos por el Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD), la agencia de control de contaminación del aire para todo el Condado de Orange y las partes urbanas de los condados de Los Ángeles, Riverside y San Bernadino.

Catalizador: Un acelerador, activador o agente de curado que aumenta químicamente la velocidad de reacción en un revestimiento.

(Perfil De Superficie De Concreto) CSP: El CSP es una medida de la rugosidad de la superficie del concreto según lo determinado por las pautas establecidas por ICRI (Instituto Internacional de Reparación de Concreto). La medida de CSP de suave/plana (CSP 1) a muy rugosa (CSP 9).

Curado: Es el proceso de desarrollo de revestimientos aplicados con fluidos a través de las etapas de polimerización. En la aplicación de los sistemas de revestimiento Neogard, se describen cuatro fases: curado inicial, sin pegajosidad, curado por tráfico y completamente curado.

Desengrasante: Una solución o compuesto químico diseñado para eliminar grasa, aceite y contaminantes similares.

Punto De Rocío: La temperatura del aire a la que se producirá la condensación de la humedad.

(Espesor De Película Seca) DFT: El espesor del revestimiento medido en milésimas de pulgada después del revestimiento se ha curado completamente y, que por lo tanto, ha tomado su forma sólida. DFT siempre es igual o menor que WFT dependiendo del porcentaje de sólidos contenidos dentro del revestimiento.

Unión Directa: Los sistemas de revestimiento para techos Neogard diseñados para ser aplicados directamente a membranas existentes de una sola capa sin lastre, láminas de granulación, betún modificado, concreto, metal y sustratos para techos BUR de superficie lisa.

Elastomérico: Productos que son "elásticos" por naturaleza y que son capaces de resistir movimientos significativos como se ve en algunas estructuras de construcción.

Tratamiento Con Ácido: El tratamiento de la superficie del hormigón con un ácido para disolver partículas sueltas y lechada y/o proporcionar un perfil.

Película: Una capa monolítica del revestimiento.

Película Aplicada: El grosor de película seca de un revestimiento.

Punto de Inflamación: El punto de inflamación de un material es la temperatura más baja a la que puede vaporizarse para formar una mezcla inflamable en el aire.

Completamente Curado: Describe la fase de curado de los revestimientos aplicados con fluidos en la que los materiales han alcanzado las propiedades físicas requeridas para soportar el tráfico, el uso y las exposiciones para las que fueron diseñados.

Granulo: Un mineral el cual puede ser granito o arena usado en la parte superior de algunos recubrimientos para protección ultravioleta y protección contra incendios.

Revestimiento de Lechada: La primera capa de epóxico sobre un sistema para pisos aplicado con llana, diseñado para bloquear o sellar el mortero de epóxico.

Endurecedor: Un co-reactivo químico que activa y/o acelera el curado de un producto para producir una película de revestimiento.

Alta Construcción: Un término que se refiere a un revestimiento que puede producir una película gruesa en una sola capa.

Curado Inicial: Describe la fase de curado del revestimiento aplicado con fluido durante el cual el material se desarrolla de un líquido o gel a un punto libre de adherencia.

Mezclador Tipo Jiffy: Una herramienta cilíndrica de mezcla utilizada para mezclar revestimientos que hace un excelente trabajo para evitar el atrapamiento de aire. Es fabricado exclusivamente por Jiffy Mixer Company.

Lechada: Una acumulación de partículas finas, ligeramente adheridas, en la superficie del concreto fresco, causada por la migración ascendente de humedad a través del concreto.

Membrana Aplicada Por Líquido: Un sistema de revestimiento impecable aplicado a un sustrato que lo protege del medio ambiente y/o del tráfico.

MEK (Metiletilcetona): Un solvente de uso común que tiene buena solubilidad para la mayoría de los uretanos y algunos otros revestimientos.

Malla (Tamaño de Tamiz): El tamaño de una partícula o agregado reportado en fracción de pulgada. Un tamiz número 12 es 1/12 de pulgada; un tamiz número 60 es 1/60 de pulgada.

Mil: Un Mil es milésimo de pulgada (0.001 "). Es una unidad que generalmente se usa en la medición del espesor de revestimiento con la ayuda de un medidor milimétrico.

Calibrador de Mils: Un dispositivo utilizado para medir el grosor del revestimiento en estado líquido.

Mortero: Una aplicación pesada de revestimiento (de 50 a 250 mils de grosor) típicamente implica el uso de agregado mezclado o por difusión. Los morteros pueden ser de tres tipos:

- **Dispersado:** Resina pura sobre el sustrato y donde el agregado se dispersa a la resina mientras aún está húmeda.
- **Pasta:** Un agregado muy fino (consistencia de la harina) se mezcla con la resina para crear una consistencia autonivelante.
- **Llanado:** Una mezcla de agregados de medios a finos se agrega a la resina para crear una consistencia de pasta que se puede alisar.

MSDS (Hoja De Datos De Seguridad De Materiales): Documento disponible para cada producto destinado a proporcionar a los trabajadores y al personal de emergencia procedimientos para trabajar y manipular alguna sustancia de manera segura.

Ácido Muriático: El ácido clorhídrico a menudo se diluye con agua y se usa para raspar el concreto.

NRCA: Asociación Nacional de Contratistas de Revestimientos Para Techos.

Enmascarado de Olor: Producto químico con olor agradable/no ofensivo que se mezcla en el recubrimiento para enmascarar el olor del recubrimiento.

A Nivel: Parte de la estructura que se encuentra a nivel del suelo.

pH: Una medida de acidez y alcalinidad; pH 1-7 es ácido y pH 7-14 es alcalino.

Agua Estancada: Neogard define el agua estancada en techos como "agua que permanece en la superficie del techo por más de 48 horas después de la finalización del evento de lluvia más reciente".

Rodillo Puercoespín: Rodillo con forma de espinas que libera burbujas atrapadas en los revestimientos más viscosos.

Vida Útil Del Contenedor: El período de tiempo que un material de revestimiento es útil después de abrir su paquete original o de agregar un catalizador u otro agente de curado. Al final de la vida útil, la viscosidad del producto aumenta tanto que es difícil/poco práctico aplicar.

Primario: La primera capa aplicada a una superficie, formulada para tener buenas propiedades de unión, humectación e inhibición. Los primarios actúan como un enlace entre el sustrato y el sistema de revestimiento.

Humedad Relativa: La tasa, expresada como un porcentaje, de la cantidad de vapor de agua presente en el aire a la mayor cantidad posible a una temperatura dada.

Resina: Un tipo de sustancias orgánicas utilizadas en la fabricación de productos de revestimiento. Las resinas a menudo se mezclan con cantidades más pequeñas de un endurecedor/activador/catalizador para iniciar o acelerar el proceso de curado.

Respirador: Un aparato usado sobre la boca y la nariz o toda la cara para evitar la inhalación de polvo, humo u otras sustancias nocivas. Para los productos de revestimientos, la Hoja de Datos de Seguridad del Material describirá la necesidad de usar un respirador al aplicar el producto.

Revestimiento de Sellado: La primera aplicación de revestimiento sobre un sistema de piso dispersado o las capas finales sobre un sistema de piso aplicado con llana

"Seed" y Aplanado Con Rodillo: Un tipo de método de aplicación de revestimiento donde el agregado se dispersa sobre la superficie de revestimiento y luego se aplanan usando un rodillo. Luego se deja secar el sistema.

"Seed" y Bloqueo: Un tipo de método de aplicación de revestimiento donde el agregado se dispersa sobre la superficie del revestimiento y se deja secar. En este punto, el exceso de agregado se expulsa de la superficie y el agregado restante se "bloquea" en el sistema usando un revestimiento adicional.

Vida Útil En El Contenedor: El intervalo de tiempo máximo en el que un material puede mantenerse en condiciones utilizables durante el almacenamiento ideal.

Chorro De Granallado: Chorro abrasivo con granalla redonda de hierro, o cualquier material que conserve su forma esférica, para propósitos de rugosidad del sustrato.

Sólidos Por Volumen: El porcentaje del volumen total de sustancia ocupada por compuestos no volátiles.

Sólidos Por Peso: El porcentaje del peso total de la sustancia ocupada por compuestos no volátiles.

Disolvente: Un líquido en el que se puede disolver otra sustancia, formando una solución.

Desprendimiento: Tipo de erosión de la superficie de concreto en la cual los conos invertidos de concreto se separan del cuerpo principal y por lo tanto revelan agregado expuesto.

SPF: La espuma de poliuretano en aerosol, definida por la Alianza de Espuma de Poliuretano en Aerosol, es un plástico de espuma aislante aplicado por pulverización que se instala como un líquido y luego se expande varias veces su tamaño original.

Aerosol: Un método de aplicación común en el que una persona presuriza el líquido y lo libera a través de un orificio sobre el sustrato. Los métodos de aplicación alternativos son mediante el uso de un rodillo o llana.

Cuadrado: Una medida utilizada con frecuencia en techos, igual a 100 pies cuadrados.

Espátula De Goma: Una cuchilla de goma plana típicamente utilizada para distribuir el revestimiento de manera uniforme en la superficie del sustrato. Las espátulas de goma pueden ser planas o dentadas dependiendo del tipo de trabajo que se realice.

SRI: El Índice de Reflexividad Solar está definido por el Consejo de Construcción Verde de los EE. UU. Como "una medida de la capacidad de la superficie construida de mantenerse fresco al sol al reflejar la radiación solar y emitir radiación térmica".

Libre de Adherencia: Describe la fase de curado del revestimiento aplicado con fluido durante la cual el material progresa más allá del curado inicial pero aún no ha alcanzado la fase curada. El material sin adherencia no se desplazará, imprimirá, rastreará ni dañará al tocarlo o pisarlo mientras continúa la aplicación del sistema, mientras permanece lo suficientemente suave como para cubrirlo sin requerir preparación adicional de la superficie o imprimación.

Agente diluyente: Un líquido (solvente) agregado a un revestimiento para mejorar su viscosidad y así facilitar su aplicación. Agentes diluyentes comunes incluyen MEK (Metil Etil Cetona), Xileno y Alcoholes Minerales.

Revestimiento Final: La capa/capas finales de revestimiento aplicadas a un sistema de revestimiento aplicado con líquido. Los revestimientos finales generalmente sellan el sistema y pueden proporcionar resistencia al desgaste, a los rayos UV, a los productos químicos y al tráfico.

Curado Para Tráfico: Describe la fase curado de los revestimientos aplicados con fluido en la que el material ha progresado más allá de la adherencia pero aún no ha alcanzado el curado completo. El material curado ha alcanzado las propiedades físicas requeridas para resistir las diversas cargas de tráfico que progresan de duradero a: primero el tráfico peatonal, luego el tráfico de vehículos livianos y, finalmente, el tráfico de carga pesada.

UV (Ultravioleta) Luz: Tipo de radiación presente en la luz solar que puede tener un efecto perjudicial en algunos tipos de revestimientos que causan decoloración/desgaste y, en algunos casos, desgaste prematuro del sistema de revestimiento.

Barrera De Vapor: Una capa que retarda el paso del vapor de agua a un material.

Manejo de Vapor: La presión ejercida en la parte inferior de un sistema de revestimiento por la humedad/vapor de agua que ha migrado a través del sustrato.

Velocidad De Transmisión De Vapor: La tasa a la que la humedad se transmite a través de un material como el concreto o el sistema de revestimiento.

Viscosidad: Una medida de fluidez de un líquido. Los líquidos que fluyen fácilmente tienen baja viscosidad y los líquidos de flujo lento tienen alta viscosidad.

VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles): Compuestos orgánicos que se evaporan del revestimiento a medida que cura.

Impermeabilización: El uso de sistemas de revestimiento para la resistencia de la transmisión del agua.

Revestimiento de Desgaste/Intermedio: Una capa de revestimiento aplicada entre la capa base y la capa superior de un sistema de revestimientos de aplicación líquida. Las capas de desgaste/intermedias generalmente proporcionan resistencia de construcción y desgaste para el sistema de revestimiento.

WFT (Grosor De Película Húmeda): Grosor del revestimiento medido en milésimas de pulgada, por lo general, justo después de la aplicación del producto de revestimiento mientras el revestimiento aún está en su forma líquida.

Diluyente De Xileno: Un solvente común usado para diluir ciertos epóxicos y uretanos y también para limpiar equipos.

Esta página se dejó en blanco intencionalmente



Neogard, A part of Hempel, es el fabricante de recubrimientos de alto desempeño utilizado en estructuras alrededor del mundo por más de 60 años, cumpliendo con los más altos estándares y especificaciones del mercado. Nuestros sistemas de recubrimiento protegen el exterior de las construcciones mediante sistemas para tráfico vehicular y peatonal, protección de azoteas, revestimiento para pisos y recubrimientos elastoméricos para paredes.

Puedes encontrar los sistemas de Neogard en grandes estadios y arenas, edificios corporativos, universidades, hospitales, hoteles y casinos, aeropuertos y hangares, dependencias de gobierno, plantas industriales, entre otras.

Sobre Hempel

Hempel, el proveedor mundial líder de soluciones y recubrimientos confiables, es una compañía global con valores firmes, trabajando con clientes en las industrias de protección, marítima, decorativa, de contenedores y yates. Con fábricas, centros de desarrollo e investigación y centros de distribución en cada región.

En todo el mundo, los recubrimientos fabricados por Hempel, protegen superficies, estructuras y equipamiento. Dichos sistemas extienden la vida útil de los activos, reducen los costos de mantenimiento y hacen las oficinas y los hogares un lugar más seguro y colorido. Hempel fué fundado en Copenhague, Dinamarca en 1915 y es propiedad de la Hempel Foundation, que asegura una base económica sólida para el Hempel Group mientras apoya causas culturales, sociales, humanitarias y científicas alrededor del mundo.

Hempel (USA) Inc
2728 Empire Central,
Dallas, TX 75235
Tel: +1 (214) 353-1600

Neogard.com

US_V2_MAR_20